



A registered trademark of SNA Europe Group

Fűrészszalagok

Bimetál és keménymét fűrészszalagok
ipari fémforgácsoláshoz



Azt adjuk a profiknak, amire szükségük van: Minőségi fogazatok

- A legmodernebb gyártási eljárások
- Saját kutatási és fejlesztési központ
- Több mint 150 éves tapasztalat kézi szerszámok és fűrészszalagok gyártásában
- Saját hegesztőközpontok
- Alkalmazástechnikusok és műszaki szaktanácsadók általi támogatás
- Professzionális képzési központ



Tartalom	Oldal
Bimetál	4–9
Keményfém	10–19
Tartozék	20
Szerviz	21
Választási segéd	22–23

Hosszú élettartam Jó vágási felületek Nagy vágásteljesítmény	Termékek	Bimetál						Keménymém								
		3854 Sandflex King Cobra PQ	3854 Sandflex King Cobra PHG	3851 Sandflex Cobra PSG	3853 Sandflex Top Fabricator	3851 Sandflex Cobra	3857 Easy-Cut kisebb átmérőkhöz 150 mm-ig és billenőkeretes gépekhez	3868 Carbide Triple Set XTRA TSX	3868 Carbide TSS	3881 Carbide THQ (Triple High Quad)	3881 Carbide THS	3860 TCA	3860 TCT keménymémdaraboló gépeken	3860 TCZ	3860 TMC keménymémdaraboló gépeken	3869 Carbide Triple Set
Katalógusoldal		4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Szerkezeti acél																
Automata acél																
Betétacél																
Edzett acél																
Csapágyacél																
Ötvöztelen szerszámacél																
Hidegen hengerelt acél																
Melegen hengerelt acél																
Gyorsacél																
Magasan ötvözött acélok																
Nitrált acélok																
Rozsdamentes acél																
Hőálló acél																
Titán és titánötvözetek																
Nikkelalapú ötvözetek																
Peremezett végű acél																
Öntött acél																
Alumínium																
Alumínium, függőleges																
Sárgaréz																
Vörösréz																
Csővek és profilok																



a legjobb



jobb



jó

Bimetál Sandflex®

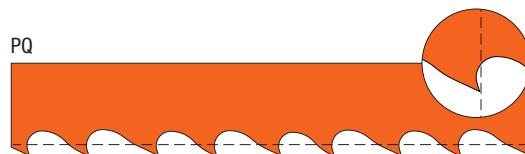
3854 Sandflex® King Cobra™ PQ

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
67 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2



Agresszív fogkialakítás 17 fokos homlokszöggel. Nagy forgácsoló kapacitás nehezen forgácsolható anyagok esetén, mint például rozsdamentes és csapágyacél, szerszámacélok és nehezen feldolgozható speciális ötvözetek. A váltakozó fogazás és a fogak közötti magasságbeli eltérésekhez vezet, így csökken a terhelés, a lap élettartama pedig hosszabb lesz.

- A legkülönbözőbb anyagok fűrészelésére alkalmas alumíniumtól a nemesacélig
- Stabil fogazati konstrukció a maximális vágási teljesítmény eléréséhez
- A fűrészszalag hosszú időtállósága



3854 Sandflex® King Cobra™ PHG™

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	PHG	3854-27-0.9-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-27-0.9-PHG-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHG	3854-34-1.1-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-34-1.1-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-34-1.1-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-34-1.1-PHG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-54-1.3-PHG-1.4/2
54 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-54-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3854-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-67-1.6-PHG-.7/1
	1/1.4	PHG	3854-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3854-67-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-67-1.6-PHG-2/3
80 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-80-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3854-80-1.6-PHG-1.4/2



Szabadalmaztatott fogkialakítás pozitív homlokszöggel a forgácsolás teljesítményének növeléséhez nagyobb keresztmetszetű, nehezen forgácsolható ötvözetek és anyagok esetén.

- Külön keményebb anyagtípusok vágásához került kifejlesztésre
- Kösörült fogak a precíz és egységes fogkialakítás érdekében
- Nagy és nehezen vágható munkadarabok nagy teljesítményű fűrészeléséhez



Bimetál Sandflex®

3851 Sandflex® Cobra™ PSG

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	2/3	PSG	3851-27-0.9-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-27-0.9-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-27-0.9-PSG-4/6
34 x 1.1	2/3	PSG	3851-34-1.1-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-34-1.1-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-34-1.1-PSG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PSG	3851-41-1.3-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-41-1.3-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-41-1.3-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-41-1.3-PSG-4/6
54 x 1.6	1.4/2	PSG	3851-54-1.6-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-54-1.6-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-54-1.6-PSG-3/4



Különböző közepes vagy nagyobb keresztmetszetű anyagok – különösen ötvöztött és rozsdamentes acél – üzemi fűrészeléséhez. Speciálisan kifejlesztett fogazati forma nagyon precíz vágóélekkel a gyors vágás és a maximális vágási teljesítmény elérése érdekében.

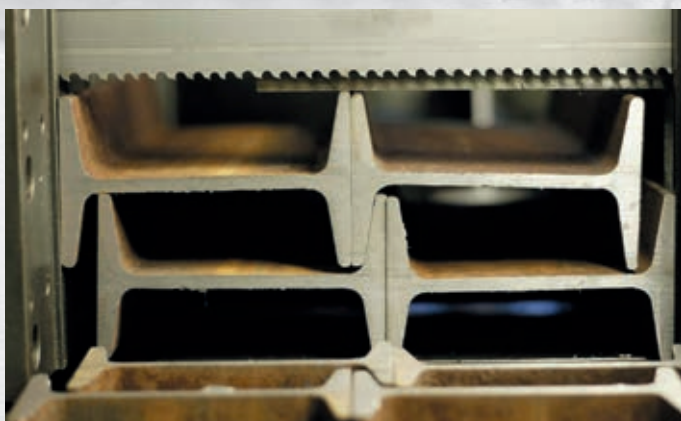
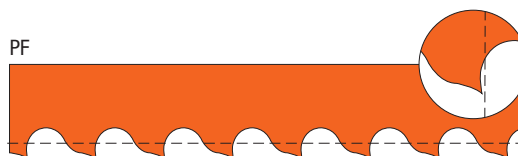
- Hőálló és strapabíró HSS fogak
- Precíz hajtogatás sima felületekhez
- Kösörült fogak a precíz és egységes fogformák érdekében
- Ellenálló rugóacél hátlap és M42 foghegyek biztosítják a kiváló vágási tulajdonságokat és a hosszú élettartamot



3853 Sandflex® TOP Fabricator™

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
34 x 1.1	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

- Szerkezeti acél, csövek és profilok kötegelt vagy egyenként történő vágására alkalmas
- Precíz hajtogatás sima felületekhez
- A fűrészszalag élettartama kimagasló
- Rendkívül ellenálló fogak 9 fokos, pozitív homlokszöggel
- Jelentősen csökken a pontatlanság, kitört fogak, lapszakadás, vibráció és megszorulás
- Szabadalmazott fogkialakítás az erősebb és terhelhetőbb fogak érdekében
- A Multispan révén könnyebb fűrészelést biztosít

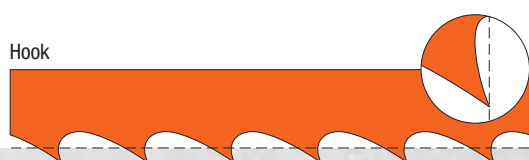


Bimetál Sandflex®

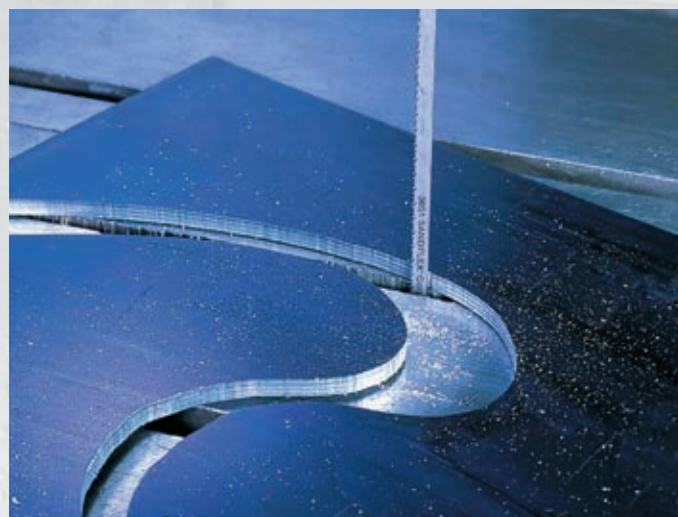
3851 Sandflex® Cobra™

Különböző anyagtípusok fűrészeléséhez alkalmas az alumíniumtól a nemesacélig. A stabil fogkialakítás biztosítja a maximális vágási teljesítmény elérését. Az alkalmazási területtől függően különböző fogformák érhetők el.

- **Hook:** Hagyományos fogazati forma 10°-os vágási szöggel, nem vas alapú fémek, fa és műanyagok vágásához
- **Combo:** Standard fogforma 0°-os vágási szöggel. Szokványos anyagokból készült vékony falú csövek és profilok sokoldalú vágásához alkalmas
- **HA:** A hagyományos „Hook” fogkialakítás továbbfejlesztése alumínium munkadarabok vágásához, öntödei felhasználásra
- **PR:** Innovatív, 10°-osra kialakított homlokszög a 2/3 és 3/4 fogosztás esetén és 8°-os szög a 4/6 és 5/8 fogosztás esetén. Ez a fogforma különösen alkalmas kisebb és közepes méretű munkadarabok könnyű üzemi fűrészeléséhez
- **PS:** Nagy teljesítményű kivitel 10° homlokszöggel. A nagy szögnek és az íves fogároknak köszönhetően ez a fogazati forma kiválóan alkalmas nagyobb munkadarabok fűrészeléséhez



Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazati beosztása	Fogazati formája	Megrendelési szám
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	Combo	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	Combo	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
	10/14	Combo	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
	10/14	Combo	3851-10-0.9-10/14
13 x 0.5	10/14	Combo	3851-13-0.5-10/14
	14/18	Combo	3851-13-0.5-14/18
	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
13 x 0.6	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	5/8	PR	3851-13-0.6-5/8
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	6/10	Combo	3851-13-0.6-6/10
	8/12	Combo	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	Combo	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
13 x 0.9	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
	4	HA	3851-13-0.9-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.9-H-6
	6	Regular	3851-13-0.9-R-6
	6/10	Combo	3851-13-0.9-6/10
	10/14	Combo	3851-13-0.9-10/14
	14	Regular	3851-13-0.9-R-14
	18	Regular	3851-13-0.9-R-18



Bimetál Sandflex®

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	4/6	PR	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PR	3851-20-0.9-5/8
	6/10	Combo	3851-20-0.9-6/10
	8/12	Combo	3851-20-0.9-8/12
	10/14	Combo	3851-20-0.9-10/14
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PR	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PR	3851-27-0.9-3/4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PR	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PR	3851-27-0.9-5/8
	6/10	Combo	3851-27-0.9-6/10
	8/12	Combo	3851-27-0.9-8/12
	10/14	Combo	3851-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PR	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PR	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PR	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PR	3851-34-1.1-5/8
	6/10	Combo	3851-34-1.1-6/10

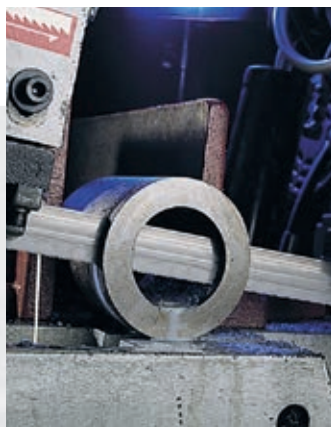
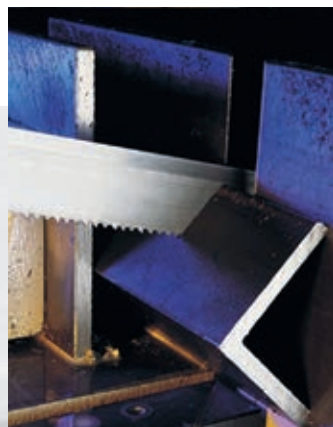
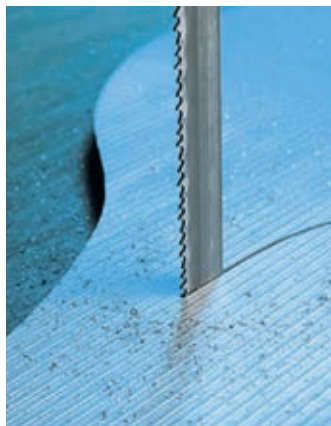
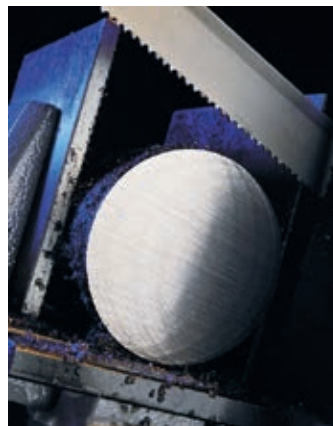
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	PR	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PR	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PR	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PR	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PR	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	2/3	PR	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PR	3851-54-1.3-3/4
	4/6	PR	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	1/1.4	PR	3851-54-1.6-1/1.4
	1.25	PS	3851-54-1.6-P-1.25
	1.4/2	PR	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PR	3851-54-1.6-2/3
	3/4	PR	3851-54-1.6-3/4
67 x 1.6	0.7/1	PR	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PS	3851-67-1.6-1/1.4
	3/4	PR	3851-67-1.6-3/4
	4/6	PS	3851-67-1.6-4/6
80 x 1.6	0.7/1	PS	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PS	3851-80-1.6-1/1.4
	1.4/2	PS	3851-80-1.6-1.4/2



Bimetál Easy-Cut

3857 univerzális Easy-Cut fűrészszalag

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
13 x 0.6	S (kicsi)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (kicsi)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (kicsi)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (kicsi)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



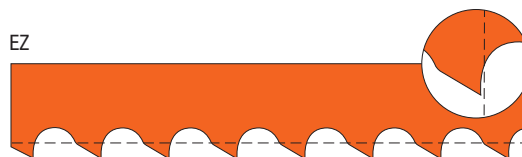
A fűrészszalagok ezen új generációja számos alkalmazás esetén fellépő követelményeknek képes megfelelni. Az új, szabadalmaztatott fogforma kiválóan alkalmas számos keresztmetszet és anyag fűrészeléséhez egyetlen fűrészszalag használatával. Ez a szalag a standard fűrészszalagok élettartamának akár a kétszeresét is eléri.

Az Easy-Cut fűrészszalagok majdnem minden anyag vágására képesek – A szalag cseréje nélkül.

Kerülje el az állásidőt: Takarítson meg időt és pénzt!

- Szerszámacél
- Fa
- Csövek
- Szerkezeti acél
- Műanyag
- Lécek
- Nemesacél
- Lemez
- Szögvas
- Alumínium
- Csövek
- I-gerendák
- Vörösréz
- Tömör anyagok
- H-gerendák
- Sárgaréz
- Kötegelt anyagok
- Fúrósarak

EZ



Válassza ki a szükséges vágási méretet
S (kicsi), M (közepes) vagy L (nagy).

Megrendelési szám	Lapméret Szélesség x vastagság	Átmérő, ill. falvastagság mm-ben															
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200			
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6																
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6																
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6																
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9																
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9																
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9																
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1																
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1																
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1																

Keményfém Carbide

3868 Carbide Triple SET® „XTRA“™ TSX

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	TSX	3868-27-0.9-TSX-3/4
34 x 1.1	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
	2	TSX	3868-41-1.3-TSX-2
	2/3	TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4
67 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-67-1.6-TSX-2/3
80 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1

- Kis és nagy munkadarabok, valamint nehezen fűrészeltető és abrazív anyagok rendkívül hatékony fűrészeléséhez
- Különösen alkalmas olyan anyagokhoz, mint a nemesacél, a titánötvözetek és abrazív szerszámacélok
- Speciálisan köszörült fogazati geometria, Triple Set, optimális forgácsképzés a fogak kitörésének megelőzése érdekében
- Magas-alacsony 3-fogas geometria



Keményfém Carbide

3868 Carbide Triple SET® XTRA™ TSS

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2



Nehezen vágható és abrazív anyagok, különösen nemesacél munkadarabok rendkívül hatékony vágásához, melynek során vibrációk léphetnek fel.

Ez a fűrészszalag szabadalmaztatott módon, gyárilag került „bejáratásra”, mellyel lehetővé válik a vibrációmentes fűrészelés már az első vágástól számítva. A magas/alacsony 3-fogas geometriának és a jó rögzítetlen vágásnak köszönhetően elkerülhető a fogak kitörése. Rendkívül alacsony zajszint mellett teszi lehetővé a munkadarabok vágását.

- Nem szükséges a fűrész bejárata
- Nemesacél alkalmazásokhoz ajánlott
- Váltakozóan döntött fogazati felépítés a forgácsfelvétel javításához és a hosszú használati idő biztosításához
- Rendkívül alacsony zajszint

TSS



3881-TH

Keményfém Carbide

3881 Carbide THQ (Triple High Quad)

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
80 x 1.6	0.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25



Speciális ötvözetekhez került kifejlesztésre, különösen olyan anyagokhoz, melyekben a fűrészszalag könnyen beakadhat, mint például az Inconel, a Waspaloy, a titán és a nikkelalapú ötvözetek.

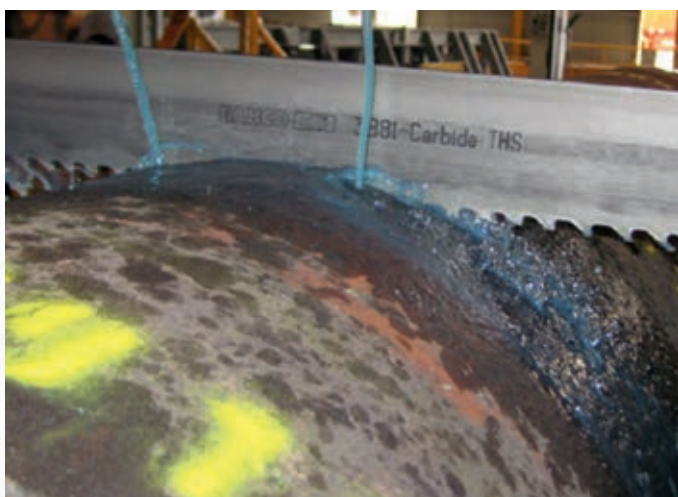
- Speciális, váltakozó hajtogatású fűrészszalag
- Többlépcsős forgácsképzés nagyobb teljesítmény eléréséhez a kisebb és közepes munkadarabok vágása során
- A széles döntésekkel elkerülhető a vágási csatornában való beragadás
- Magas/alacsony fogak csökkentik a fogankénti terhelést, így biztosítva hosszabb használhatóságot a termék számára
- Többszörös forgácsfeltörés a 6-fogas munkának és a 2-féle dőlésnek köszönhetően



Keményfém Carbide

3881 Carbide THS (Triple High Quad)

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
80 x 1.6	0.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-7/1
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2



Rendkívül alacsony zajszint mellett teszi lehetővé a munkadarabok fűrészelését. Titánhoz nem alkalmas.

- Többforgácsos kivitelezés kis és közepes munkadarabokhoz, melyek nehezen vágható anyagból készültek
- A THS-fogazat speciálisan nemesacélhoz alkalmas
- Többszörös forgácsképzés a 6-fogas munkának és a 2-féle dőlésnek köszönhetően
- Előre bejáratott fűrészszalag, mely már az első vágástól kezdődően optimális vágási tulajdonságokat eredményez
- Magas-alacsony váltakozó fogazat
- Széles hajtogatással

THS



BAHCO  3860-

Keményfém Carbide

3860 Carbide TCA

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	2	TCA	3860-27-0.9-TCA-2
	3	TCA	3860-27-0.9-TCA-3
34 x 1.1	2	TCA	3860-34-1.1-TCA-2
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
41 x 1.3	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2



Speciális fűrészszalag alumíniumhoz.

- Hajtogatás nélküli fogazatú szalagos fűrészszalag 12°-os forgácsszöggel
- Speciálisan alumínium fűrészeléséhez kifejlesztve, akár nagyobb tömbök esetén is
- Használható öntödékekben is, CNC-fűrészgépeken
- A szalag élettartama különösen hosszú
- A vágás felületi tulajdonságai jobbak
- Vágásonként csekélyebb költségek

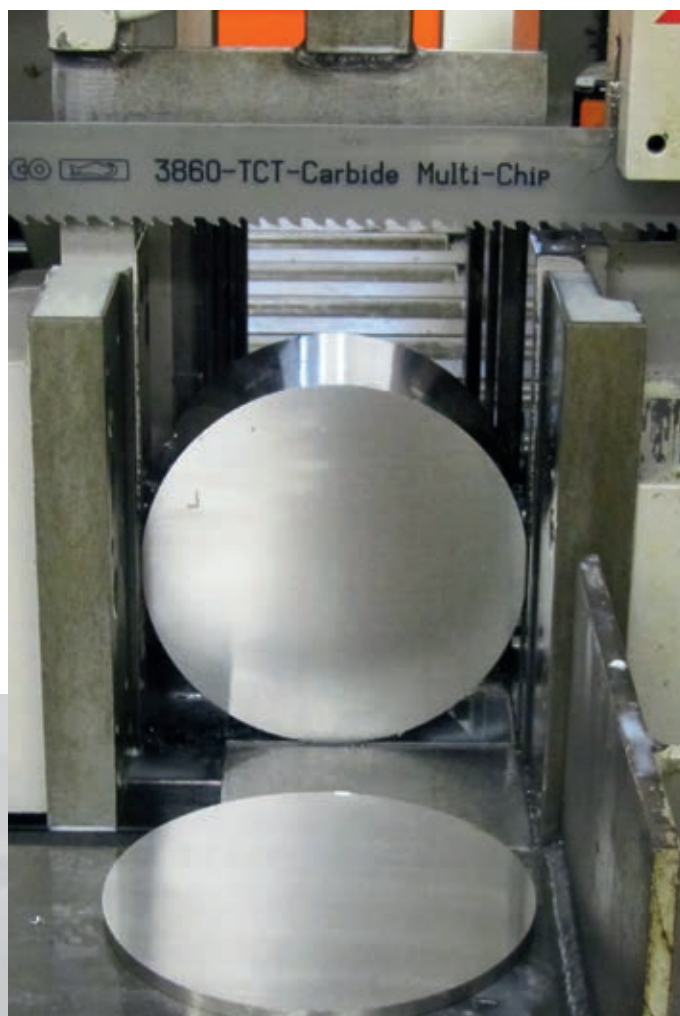
TCA



Keményfém Carbide

3860 Carbide TCT

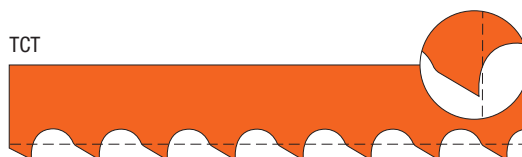
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	TCT	3860-27-0.9-TCT-3/4
34 x 1.1	2/3	TCT	3860-34-1.1-TCT-2/3
	3/4	TCT	3860-34-1.1-TCT-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TCT	3860-41-1.3-TCT-1.4/2
	2/3	TCT	3860-41-1.3-TCT-2/3
	3/4	TCT	3860-41-1.3-TCT-3/4
54 x 1.6	1.4/2	TCT	3860-54-1.6-TCT-1.4/2
	2/3	TCT	3860-54-1.6-TCT-2/3



Nehéz és abrazív anyagok vágásához.

- Hajtogatás nélküli fogazatú fűrészszalag 10°-os homlokszöggel
- Speciálisan kifejlesztett többforgácsú kivitelezés nagyobb vágási teljesítményhez titánötvözetek esetén
- Nemesacélhoz és alumíniumhoz is alkalmas
- Hajtogatás nélküli fogazat a kiváló felületi tulajdonságok és a hosszú élettartam eléréséhez

TCT



Keményfém Carbide

3860 Carbide TCZ

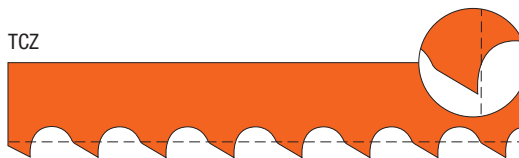
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4



Nehéz és abrazív anyagok vágásához.

- Döntés nélküli fogazatú szalagos fűrészszalag 10°-os forgácsszöggel
- Speciális fogazati geometria kemény krómozású acélok és peremezett végű tengelyek vágásához
- Nem fém anyagokhoz is alkalmas, pl. grafit, mely a fűrészelés során nem képez forgácsokat
- A fogak kiváló ellenálló képességgel rendelkeznek
- Hosszú élettartam

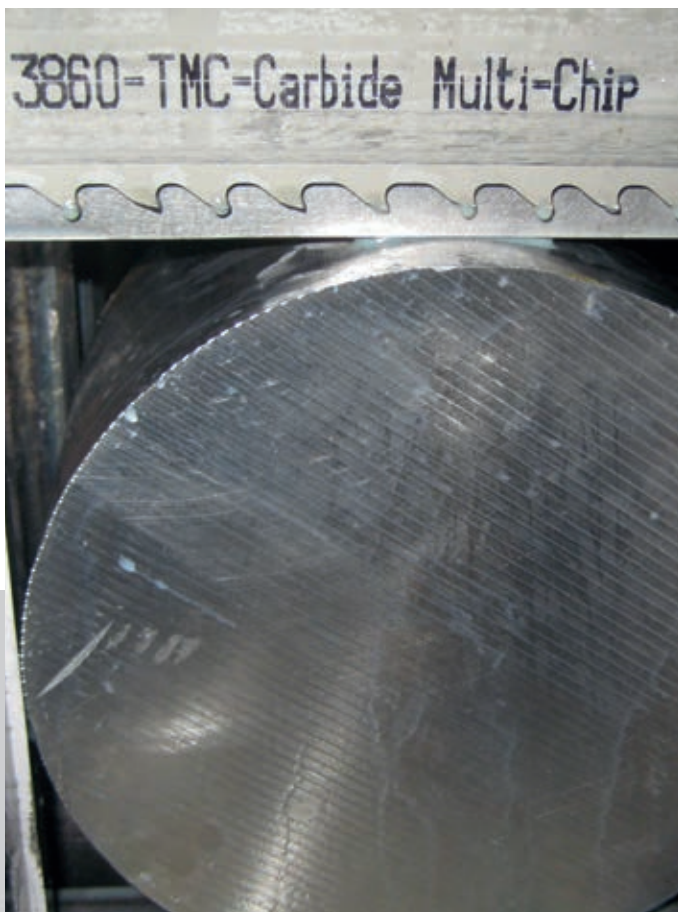
TCZ



Keményfém Carbide

3860 Carbide TMC

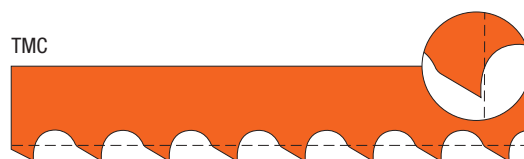
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	0.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-7/1
	1/1.25	TMC	3860-80-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2



Nehezen fűrészelhető és abrazív anyagok rendkívül hatékony vágásához.

A döntés nélküli keményfém-fűrészszalag kiválóan alkalmas olyan anyagtípusokhoz mint a nemesacélok, a titán és abrazív szerszámacélok.

- Hajtogatás nélküli fogazatú szalagos fűrészszalag 10°-os homlokszöggel
- A hátanyag és a keményfém hegyek kiváló minőségűek a jó vágási teljesítmény és hosszú élettartam elérése érdekében
- Kösörült foghegyek éles vágási peremekhez
- Magas fokú hőállóság a gyors fűrészeléshez akár nagy munkadarabokon is



Keményfém Carbide

3869 Carbide Triple Set

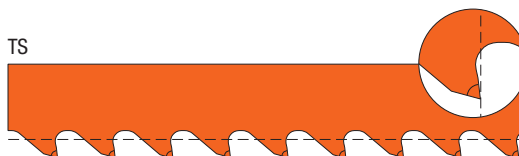
Méretek mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
29 x 1.1	2	TS	3869-29-1.1-TS-2
34 x 1.1	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Nem vas alapú fémek és abrazív anyagok vágásához. Ideálisan alkalmas alumíniumstruktúrák, magnézium, cirkon, műanyagok és más abrazív anyagok vágásához. Speciális kivitelezés öntödei alkalmazáshoz.

- Keményfém fogazat, Triple Set
- Gyors vágás
- Könnyű előtolás
- Egyenes és sugaras vágásokhoz
- Speciálisan öntödék számára kifejlesztve
- Kis gépeken való használatra nehezen forgácsolható anyagokhoz

TS



Szoftver és tartozékok

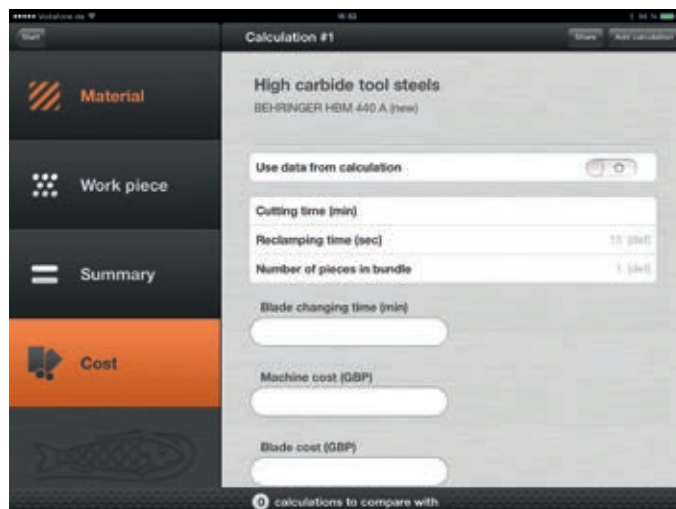
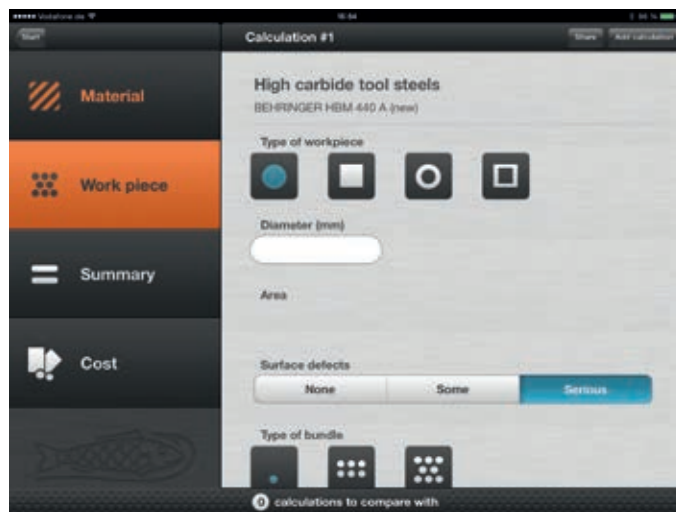
BandCalc™

Biztonság és gazdaságosság egy ingyenes programban

A BandCalc™, mely felhasználóbarát vágás-kalkulációs programunk, a felhasználók számára gyors elérést biztosít különböző anyagtípusok fűrészelésére vonatkozó pontos információkhoz.

A program több mint 2.500 szalagfűrészgép fűrész-szalagjainak kiválasztásában segít és javaslatokat ad a szalagsebességre és az előtolásra, valamint a fűrészelési teljesítményre vonatkozóan is. A BandCalc™ egy adott fogosztás választását javasolja és annak megfelelően módosítja a vágási adatokat, így biztosítva, hogy a felhasználó minden alkalmazási esetben optimális eredményt kapjon.

Ügyfeleink a BandCalc™ interaktív szoftverhez iOS operációs rendszerekhez való alkalmazásként (app), vagy CD-n lévő szoftverként díjmentesen juthatnak hozzá. A szoftver kiváló segédeszköz azon felhasználók számára, akik növelni kívánják produktivitásukat. Lehetővé teszi továbbá a vágásonkénti költségek számítását is az összes faktor figyelembe vételével, ide értve a gép üzemeltetési költségeit is.



Fűrészelési tartozékok



3870 forgácskefe



3870 ék



3870 szalagsebesség
mérő



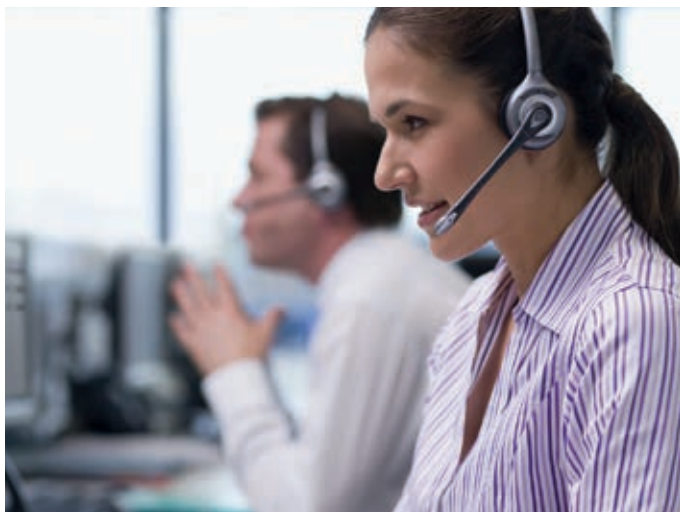
3870 szalagfeszesség
mérő



3870 refraktométer

Szolgáltatások

Az előnyök áttekintése



Személyes ügyfélkapcsolat

Technikusaink és műszaki értékesítési tanácsadóink szívesen segítenek Önnek a fűrészelés folyamatának optimalizálásában és megválaszolják fűrészszalagjainkra vonatkozó kérdéseit.

- Lépjen velünk kapcsolatba:
Tel: +421 2 5939 6124
E-mail: info.sk@snaeurope.com



Képzési központ

Professzionális képzési központjainkban rendszeresen tartunk képzéseket a fűrészszalagok felhasználóinak.



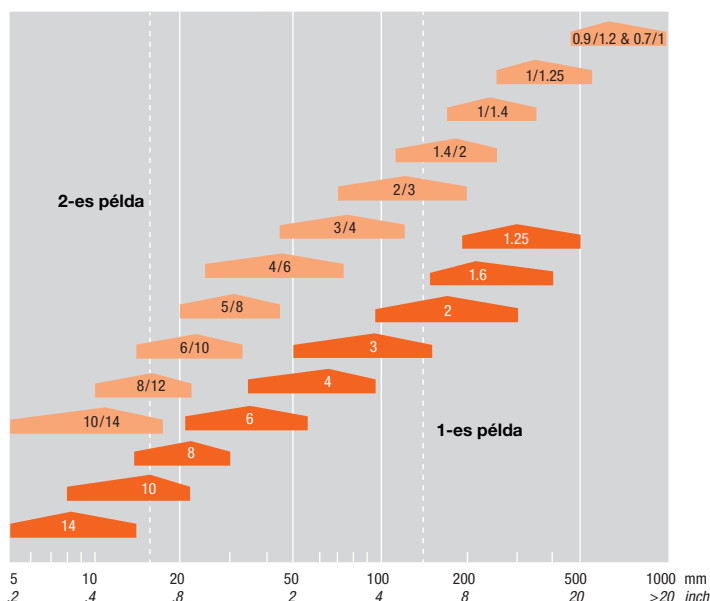
Rövid reakciós és szállítási idők egyedi méretekhez is, saját hegesztési központjainknak köszönhetően

Hegesztési központjainkat az egész világon úgy helyeztük el, hogy partnereink számára megbízható és gyors szállítási szolgálatot tudjunk nyújtani. Hegesztési központjaink rendelkeznek:

- Csúcstechnológiás hegesztőgépekkel és eseménnyelügyelettel
- Automatikus hegesztő és köszörülőberendezésekkel
- Minőségellenőrzési laboratóriumokkal

Választási segéd

Fogsűrűség



A fogak közötti távolság tömör munkadarabok esetén

A diagram segít Önnek a fogak közötti helyes távolság kiválasztásában tömör munkadarabok fűrészelése során. Az ideális választás minden esetben a legszélesebb helyen kerül megjelenítésre.

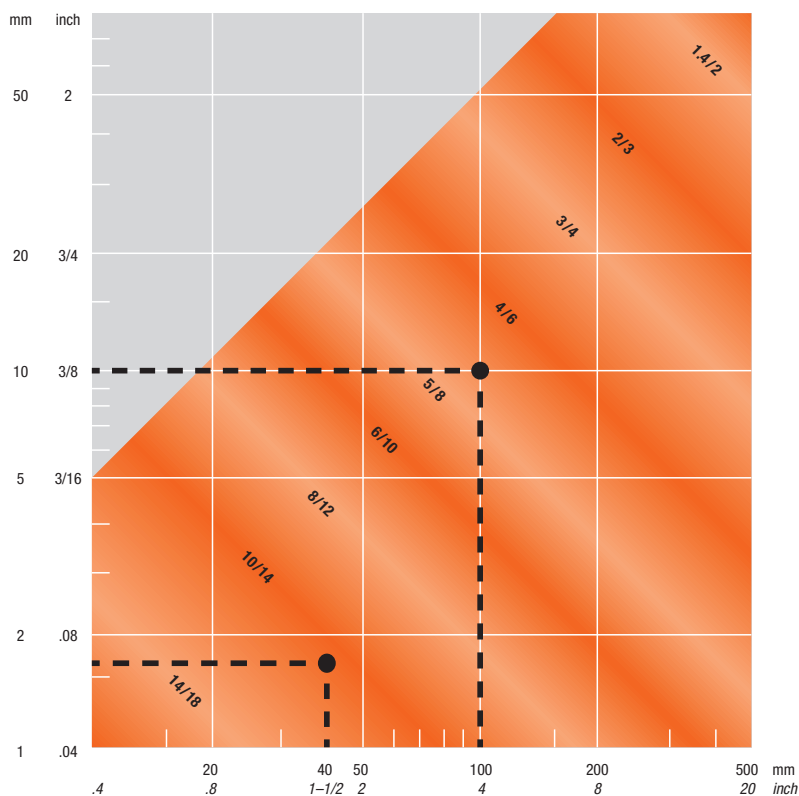
1-es példa:

150 mm Ø anyag vágása Használjon 2 fog/coll fogosztást, ha egy egyenletes fogosztással rendelkező fűrészszalagot részesít előnyben. Ha egy váltakozó fogosztású fűrészszalagot szeretne választani, úgy a fogosztás 2/3, vagy 1.4/2 legyen.

2-es példa:

Lágy anyagok, mint pl. műanyag, alumínium vagy fa vágásához válasszon olyan fogtávolságot, mely két fokozattal ritkább a fémekhez ajánlottánál.

13-20 mm-es vastagságú alumínium rúd vágásához használjon 5/8 vagy 6 fog/coll szalagot.



Csövek és profilok fűrészelése

A baloldali diagram a helyes fogsűrűség kiválasztásában segít csövek és profilok fűrészelése esetén. A javasolt fogosztás profilok fűrészelése esetén a profil szélességének és a falvastagságának metszéspontjánál olvasható le a diagramról.

3-as példa:

100x10 mm-es cső vágásához használjon 5/8 vagy 4/6 fog/coll értékű szalagot. A javasolt fogtávolságot abban a mezőben találja, melyben a vágni kívánt cső külső átmérője és falvastagsága metszik egymást.

4-es példa:

Egy 40 x 1,6 mm-es cső vágásához használjon 10/14 fog/coll fogosztással rendelkező fűrészszalagot.

Választási segéd Szalagsebesség

Bimetál

Méter/perc Ø mm esetén

Anyag	10 – 65	100–300	400–800	> 1000	Hűtőfolyadék
Szerkezeti acél, automata acél	100	85–95	60–75	40–60	6 %
Szerkezeti acél, edzett acélok	80	70–80	60–68	40–50	6 %
Betétacélok, rugóacélok, edzett acélok	75–100	60–80	45–65	30–40	8 %
Nem ötvözött szerszámacél, golyóscsapágy-acél	60–65	55–60	35–45	25–35	8 %
Gyorsacél	45–50	40–45	30–35	20–25	8 %
Hidegen hengerelt acél	30–35	25–30	20–25	15–20	Száraz
Szerszámacélok, ötvözött	45–65	45–60	40–60	20–40	8 %
Nitrált acélok, magas ötvözetű melegen hengerelt acélok	40–45	35–40	25–30	20–25	8 %
Öntött acél	50–60	45–50	30–40	25–30	Száraz
Rozsdamentes és saválló acélok (könnyű)	40–45	40–45	35–40	30–40	10 %
Rozsdamentes és saválló acélok (nehéz)	35–40	30–35	20–30	19–22	10 %
Duplex és melegen hengerelt acélok	25–30	20–25	15–20	14–16	10 %
Nikkel- és nikkel-kobalt ötvözetek	15–20	13–15	10–12	10	10 %
Titán, titánötvözetek, alumíniumbronz	30–35	25–30	20–25	16–18	10 %
Vízszintes gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	120	120	120	120	25 %
Függőleges gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25 %
Sárgaréz	120	120	90–120	80–100	4 %
Vörösréz	120	110	80–100	60–80	15 %

Minél nagyobb az anyag, annál kisebb a sebesség

Keményfém

Méter/perc Ø mm esetén

Anyag	10 – 65	100–300	400–800	> 1000	Hűtőfolyadék
Szerkezeti acél, automata acél	200	160–190	110–150	60–90	12 %
Szerkezeti acél, edzett acélok	140	120–140	85–115	50–70	12 %
Betétacélok, rugóacélok, edzett acélok	120–130	110–120	75–110	40–60	10 %
Nem ötvözött szerszámacél, golyóscsapágy-acél	100–120	90–100	60–90	40–50	10 %
Gyorsacél	100–110	80–90	60–75	50–60	10 %
Hidegen hengerelt acél	80–100	60–90	60–75	45–65	Száraz
Szerszámacélok, ötvözött	85–95	80–90	60–70	50–60	8 %
Nitrált acélok, magas ötvözetű melegen hengerelt acélok	75–85	70–80	60–70	45–60	8 %
Öntött acél	90–105	90–95	60–75	40–55	12 %
Rozsdamentes és saválló acélok (könnyű)	80–110	80–100	70–95	65–80	12 %
Rozsdamentes és saválló acélok (nehéz)	80–90	70–80	60–70	40–50	13 %
Duplex és melegen hengerelt acélok	100–115	80–100	65–80	50–60	12 %
Nikkel- és nikkel-kobalt ötvözetek	30–40	25–30	20–28	15–20	12 %
Titán, titánötvözetek, alumíniumbronz	50–60	40–50	35–45	16–18	12 %
Vízszintes gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	250	250	250	250	25 %
Függőleges gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25 %
Sárgaréz	250	250	180–240	140–160	4 %
Vörösréz	240	220	130–190	100–120	15 %

Minél nagyobb az anyag, annál kisebb a sebesség



Azt adjuk a profiknak, amire szükségük van:
Minőségi fogazatok

Az SNA Germany GmbH üzleti területe
Tel.: +49 2104 833 83-0
info.de@snaeurope.com

SNAeurope [Slovakia] s.r.o.
Tel.: +421 259 396 124
info.sk@snaeurope.com

Osztrák képviselő
Tel.: +49 2104 833 83-0
info.at@snaeurope.com



www.bahco.com