



# MARÁS

Termékválaszték

**FESTOOL**

Kompromisszumok nélkül

# Itt nem a tökéletes maróról van szó. **Hanem a tökéletes eredményről.**

Élek lekerekítése, kivágások marása, profilozás, nutolás – ezeket a feladatokat a tökéletesen párosított felső- és élmarókkal oldhatjuk meg a legjobban. A kiválasztásnál a fordulatszám és a Watt érték fontos szerepet játszik, de nem ez az egyetlen döntő tényező. Kezelhető erőre van szükség, amely optimálisan átvihető a munkadarabra, és a változó munka követelményekre éppilyen rugalmasan kell tudni reagálni.

Ezért az összes fejlesztésünk középpontjában 3 lényeges tényező áll: a hatékonyság, a gyorsaság és a lehető legjobb munkaeredmény. A vezetőrudak rögzítésének 30°-os áthelyezése az OF 2200 felsőmarón garantálja a pontos és kitartó erőátvitelt. A cserélhető másológéppel és futófelületekkel a marók gyorsan beállíthatók az új munkafolyamatokra. Végül a kiváló minőségű alumíniumból készült multifunkciós marósablonok gyorsan és pontosan beállíthatók minden kívánt méretre.

Mindez példa arra, hogy mi már ma megoldásokat nyújtunk Önnek egy komplex munkaterület sokrétű követelményeire. Tesszük ezt egy olyan rendszerrel, amelyet az ipari felhasználókkal szoros együttműködésben fejlesztettünk tovább – és amely még egy lépéssel közelebb viszi Önt a tökéletes eredményhez.



## Tartalom

▶ A rendszer jelenti a különbséget	04
▶ Felsőmarók OF	06
▶ Multi marósablon MFS   Munkalapsablon APS	08
▶ Csapozó rendszer VS   Vezetősín FS	10
▶ Élmarók OFK/MFK	12
▶ Compact Modul System CMS	14
▶ Áttekintés és szolgáltatások	16
▶ Marószerszámok	17
▶ Tartozékok és fogyóanyagok	24
▶ Szállítási terjedelem és cikkszámok	28



**Gyors reagálás a változó követelményekre**  
A futófelület és a másológyűrű szerszám nélkül, gyorsan cserélhető a FastFix segítségével. A maró ugyanilyen egyszerűen cserélhető: a behelyezett marószerszám a racsnis működési elv szerint szorosra húzható vagy kioldható, a villáskulcs áthelyezése nélkül.



**Tisztaság**  
A tisztaság egészséget és tökéletes eredményt jelent: az OF 2200 új elszívási koncepciója 99%-ig terjedő elszívási teljesítményt garantál. A lesüllyeszthető elszívógyűrű zárt forgácsolási területet hoz létre a maró bemenülésekor – és felfelé tolható a maróra az előrajzolt mintára való optimális rálátáshoz. A 360°-ban elfordítható forgácsfogó optimális elszívási teljesítményt biztosít.



**Kiváló minőségű szerszámok „Made in Germany”**  
Sok 30 évesnél régebbi szerszámunk még ma is használatban van. Ez nem a véletlen, hanem a körültekintő fejlesztés és a gondos gyártás logikus következménye. A „Made in Germany” olyan termékeket jelent, melyek teljesítik ígéreteinket: szerszámok a legmagasabb igényekre, kompromisszumok nélkül.



**Festool szolgáltatások**  
A Festool vevők a gépek garanciára való regisztrálásával automatikusan plusz előnyöket is élveznek: a Festool szolgáltatásokat. Kezdvé a garancia idő 3 évre szóló meghosszabbításával minden újonnan vásárolt készüléknél, egészen a 7 évig tartó megbízható pótalkatrész ellátásig és a különleges gyors javításig a márkaszervízben. A Festool szolgáltatások és a hozzájuk kapcsolódó előnyök bővebb leírását a [www.festool.hu](http://www.festool.hu) honlapon találja.





Mert **minden könnyebben megy**, ha olyan rendszerben dolgozunk, ahol az alkotóelemek egymásra épülnek.



## A rendszer jelenti a különbséget.

Aki jól akar dolgozni, annak tökéletes szerszámra van szüksége. Aki jobban akar dolgozni, annak rendszerre van szüksége. Olyan rendszerre, amelyben a tartozékok és a fogyóanyagok tökéletesen kiegészítik a szerszámokat. Amely nagyobb rendet és jobb szervezést jelent. És amely minden beruházásnál hozzáadott értéket nyújt.

Ennek a rendszernek egyetlen célja van: hogy még gyorsabban, még könnyebben és még jobban vezessen sikerrel!

## Rendszer = hozzáadott érték

Egyszeri beruházás – többszörös alkalmazás. Például a vezetősín: a precíz munkához a felsőmarókkal, a merülő- és a szűrőfűrészekkel. Vagy a CMS Compact Modul System: az OF 1400 és az OF 2200 felsőmaró, a TS 55 és a TS 75 merülőfűrész, valamint a TRION PS 300 és a CARVEX PS 400 szűrőfűrészek féltreépített alkalmazásához. Továbbá az elszívómobilok: variálható szívóteljesítmény beállítással, optimálisan egyeztetve a Festool szerszámok igényeivel.





## Rendszer = következetes munkafolyamat

A rendszer-tartozékok segítségével meggyorsíthatjuk a munkafolyamatokat. A multi marószablontól kezdve a lyuksorral ellátott vezetősínen át egészen a VS 600 csapozó rendszerig. Az iparilag előállított rendszer-megoldások a Festool legmagasabb minőségi követelményeit képviselik és lehetővé teszik a gyors és precíz eredményt a munkában. Nincs többé szükség a marószablonek időigényes elkészítésére.

## Rendszer = jobb munkaszervezés

A SYSTAINER és a SORTAINER védi a szerszámot és a tartozékokat. A SYSTAINER rugalmasan kialakítható fiókjával könnyedén rendet teremtünk és a gördíthető Systainer-Port a legszűkebb helyen is mobilizál. Több SYSTAINER egymáshoz kapcsolásával vagy a Festool elszívőmobilokhoz való csatlakoztatásával fölösleges utat és időt takarít meg, gondoskodik a gyors előrehaladásról a munkában és a professzionális megjelenésről a megrendelőnél.

OF 1010, OF 1400, OF 2200 felsőmarók

## Struktúrát teremt, **profil kölcsönöz.**

Különlegesen sokoldalú. Különlegesen precíz.  
Különlegesen könnyen kezelhető. 3 teljesítmény  
osztályban áll rendelkezésre:

### **OF 1010 | 55 mm marólöket:**

Nyeles fogantyúval a könnyű egykezes irányításhoz.

### **OF 1400 | 70 mm marólöket:**

Az erő és a kényelem ideális kombinációja.

### **OF 2200 | 80 mm marólöket:**

2200 Watt koncentrált erő rendkívüli  
húzóteljesítménnyel.

- ▶ Tökéletesen precíz – elcsavarodás ellen biztosított alaplap a mindkét oldalon rögzített vezetőoszlopok révén (OF 1400/OF 2200)
- ▶ Optimális biztonság – gyorsfék a maró azonnali leállításához
- ▶ Pontos mélységbeállítás – 0,1 mm pontosságú marási mélység a nulla funkcióval rendelkező hézagmentes beállítás révén (OF 2200)
- ▶ Elsőosztályú ergonómia: az OF 1010/OF 1400 nyeles fogantyúval rendelkeznek, az OF 2200-nél pedig a vezetőrudak 30°-kal eltolt befogásának köszönhetően optimális az erőátvitel
- ▶ Tiszta és védi az egészségét – 99%-ig terjedő elszívás az élek marásánál a forgácsfogónak és az elszívóbúrának köszönhetően
- ▶ Hosszú élettartam az MMC elektronikának köszönhetően, fordulatszám-tartás és lökésmentes indítás
- ▶ Rövid átszerelési idő – másológyűrű csere szerszám nélkül és egyszerű maró csere a racsnis elv szerint beállítható tengelyrögzítés révén (OF 1400/OF 2200)



OF

Műszaki adatok	OF 1010	OF 1400	OF 2200
Teljesítményfelvétel	1010 W	1400 W	2200 W
Üresjárat fordulat/szám	10000–24000 perc <sup>-1</sup>	10000–22500 perc <sup>-1</sup>	10000–22000 perc <sup>-1</sup>
Befogópatron átmérő	6–8 mm	6–12,7 mm	6–12,7 mm
Maró löket	55 mm	70 mm	80 mm
Marás-mélység finomállítás	8 mm	8 mm	20 mm
Csatlakozás elszívás részére Ø	27 mm	27/36 mm	36 (27) mm
Súly	2,7 kg	4,5 kg	7,8 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 24. oldaltól



## Fel van szerelve az összes feladathoz – a rendszerrel:

- ▶ **MFS multi marósablom:** kivágások és körök marásához, körülményes munkával kézzel gyártott egyedi sablonok nélkül (lásd a 8. oldalon)
- ▶ **VS 600 csapozó rendszer:** stabil fecskéfarkas kötések gyors elkészítéséhez (lásd a 10. oldalon)
- ▶ **Lyukcsatorna gyors marása:** a lyukcsatorna ellátott vezetősínnel (lásd a 11. oldalon)
- ▶ **Átalakítás a rendszerrel:** A CMS Compact Modul Systemben a felsőmarók sokoldalú asztali marókká válnak (lásd a 14. oldalon)

Még több Festool rendszertartozék és fogyóanyag: a 24. oldaltól kezdve.



Élek pontos marása – egy széles futófelülettel, lebillenés nélkül. A széles- és a normális futófelület szerszám nélkül cserélhető.



Gyors és biztonságos – szintbemaró készlet a – legfeljebb 28 mm vastagságú – tömörfa éllécek szintbemarásához.



Nutok gyors és egyszerű marása – a praktikus plexiüveg sablonnal, pl. ajtó-tömítések, biztonsági zárok, sarokpántok és lakatszekrények részére.



## Precizitás szériakivitelben.

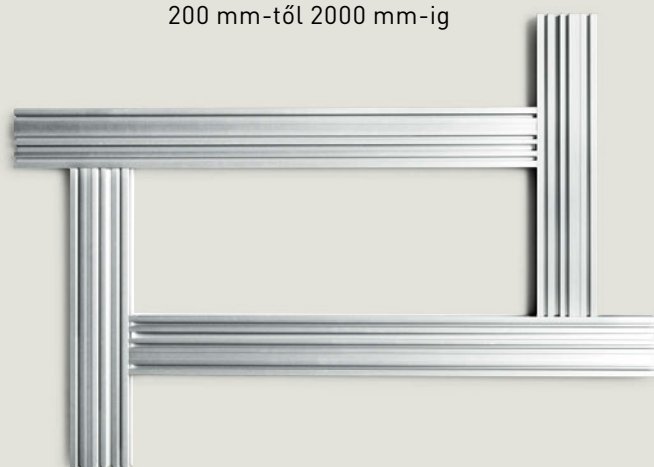
Az összes Festool felsőmaró ideális kiegészítése. A sablonok helyettesítik az időrabló munkával előállított egyedi sablonokat és lényegesen gyorsabban, egyszerűbben és precízebben működnek.

Az **MFS multi marósablon** tökéletes a különböző ívek, a kerek és a szögletes kivágások marásához továbbá a lépcsőfokok marásához:

- ▶ Abszolút precíz ívek és kivágások a profilokon lévő milliméterpontos fokbeosztással
- ▶ Pontos hozzáigazítás a munkadarabhoz – a szögütőközökkel
- ▶ Gyors rögzítés – a sablon gyorsan rögzíthető a munkadarabon a csavaros- és a karos pillanatszorítók részére kiképzett horonyoknak köszönhetően
- ▶ Szisztematikusan bővíthető – hosszabbítókkal, 200 mm-től 2000 mm-ig

Az **APS munkalap összemaró sablon** pontosan 90°-os szögben köti össze a lekerekített és a profilozott falemezeket:

- ▶ Sarok- és lapkötésekhez 900 mm-es mélységig
- ▶ A kereskedelmi forgalomban lévő összekötő szerelvények helyeinek bemarása a munkalap alsó oldalán
- ▶ 900 mm-nél szélesebb munkalapok megmunkálása is lehetséges – a hosszabbítóprofilokkal



MFS | APS 900



Kivágások méretpontos marása – a multi marósablont beállítjuk a megfelelő méretre, rögzítjük a pillanatszorítókkal és máris lehetséges a precíz, ismételhető munka.

Támaszték a nagy kivágásokhoz – egyesben és a sarkokon végzett marásnál. A támaszték az oldalán rögzített másológyűrűvel mindig az MFS mentén halad.

Multi marósablon a tökéletes körívhez – belső és külső íveknél egyaránt. A körív perceként kész.



## Rendszertartozékok és fogyóanyagok a 24. oldaltól

Azonos élszintű összekötés – a szilárdan rögzített APS garantálja a pontos eredményt, akkor is, ha több menetben végezzük a marást egy nutban.



Az APS-en lévő két kulcslyuk-sablon szolgál a kereskedelmi forgalomban lévő összekötő szerelvények bemarására a munkalap alsó oldalán. Tiszta sarok és lapkötések 900mm mélységig – a munkalap összemaró sablonnal ez nem probléma.



Nagy, lapos ívek kimarása a multi marósablonnal – a hosszabbító profilokkal ez teljesen egyszerű. Még akkor is, ha a középpont a munkadarabon kívül fekszik.

Lépcsőfokok hatékony marása az MFS multi marósablonnal – a vajat méretét és a szögütőkötőt csak egyszer kell beállítani.



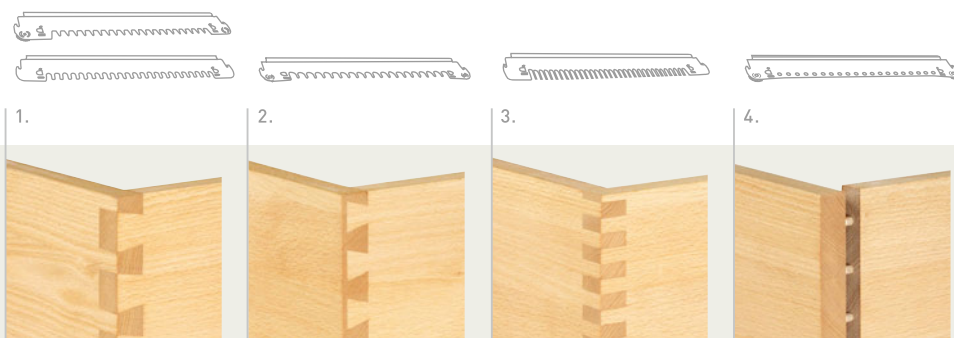
VS 600 csapozó rendszer

## A tradicionális és a **racionális** munkamódszer találkozása.

A VS 600 csapozó rendszer különlegesen racionális módon vezet a szakmai tökélyhez. Kimagasló precizitással a félig takart és a nyitott fecskefarkas kötés, az egyenes csapozás és a méretpontos köldökcsapozás készítéséhez.

- ▶ Olyan tökéletes, mint maga a rendszer – a felsőmaró, a sablon és a másológyűrű ideálisan kiegészítik egymást
- ▶ Fecskefarkas csapozás, egyenes csapozás és köldökcsapozás – az alapegységhez összesen 7 sablon áll rendelkezésre 650 mm munkaszélességig
- ▶ A sablonok egyszerűen és gyorsan, szerszám nélkül cserélhetők
- ▶ Hosszú élettartam: robosztus alumínium-szerkezet acél szorítólécekkel

VS 600



Teljesen egyszerű – mert a felsőmaró, a sablon és a másológyűrű ideálisan illeszkedik egymáshoz a pontos eredmény érdekében.

Négy különböző sablontípus, hét különböző csapméret: így méretpontosan és gyorsan sikerül a nyitott (1) és a félig takart fecskefarkas kötés (2), az egyenes csapozás (3) és a hagyományos köldökcsapozás (4).

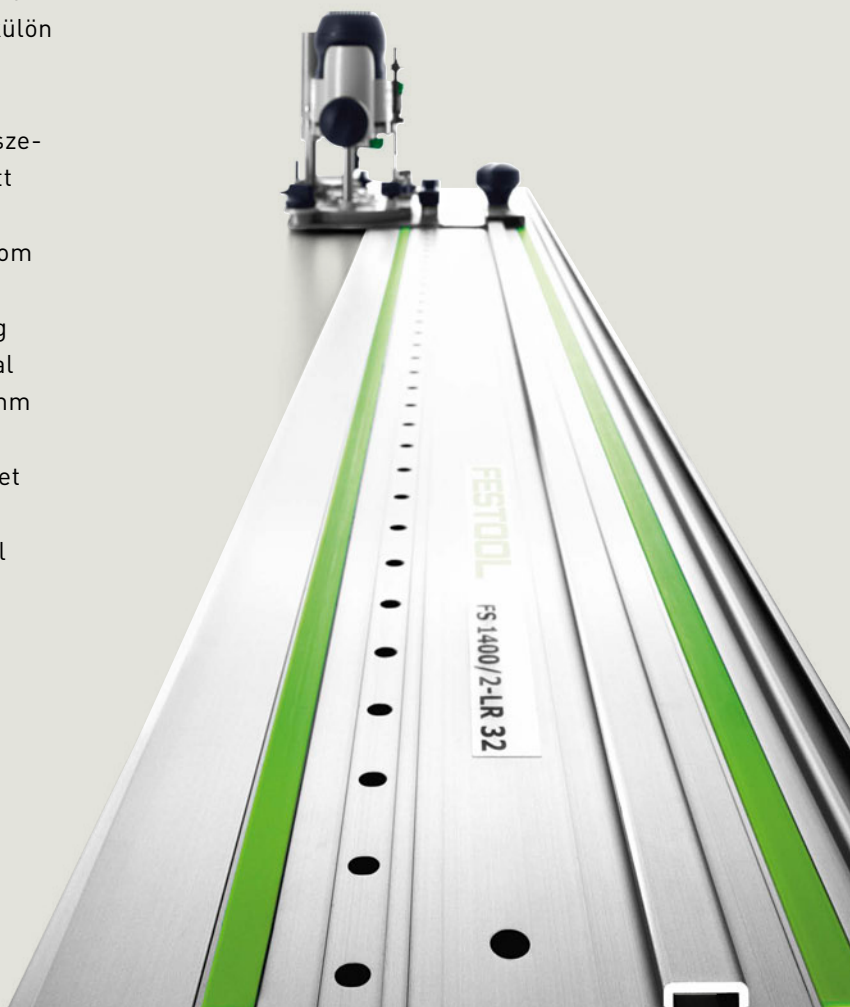


FS vezetősín

## Tökéletes **vezetés.**

A vezetősín Festool találmány, amelyet azóta is folyamatosan továbbfejlesztünk. Meggyőzően precíz vezetővágatokkal és lyuksorral vannak ellátva. A csúszóbetéten a gép lágyan és könnyen vezethető. A csavaros- és a karos pillanatszorítók részére külön nut lett kialakítva.

- ▶ Egyszerűen elkészíthető lyuksorok – a bútorszerelésnél nélkülözhetetlen a lyuksorral ellátott vezetősín
- ▶ Precíz munka – a pontos nutoláshoz vezetőidom áll rendelkezésre a felsőmarókhoz
- ▶ Variálható – a vezetősín 800-tól – 5000 mm-ig terjedő hosszúságokban kapható, a lyuksorral ellátott vezetősín pedig 1400 mm vagy 2424 mm hosszúságban
- ▶ A hosszúság a feladathoz igazítható – a síneket össze lehet kapcsolni egymással
- ▶ Párhuzamos vezetés – a vezetősín-adapterrel a felsőmarók pontosan vezethetők a sínen



FS



Lyuksorral ellátott vezetősín – a felsőmarót az adapterrel egyszerűen a 32-es osztású lyuksor mentén vezetjük.



Egyenes marás a felületen – a vezetősín ideális hátlap-horony marásakor a felületen.



Biztonságosan rögzítve az alaplapon – a csavaros és a karos pillanatszorítók, valamint az FS-RAPID pillanatszorító részére külön nut lett kialakítva.

OFK 500 | OFK 700 | MFK 700 élmarók

## A vágóéleket **díszélekké** változtatja.

Élmarók a tökéletes befejezéshez a bútór- és az épületszereléseknél. Élszintbemaráshoz, élletörő maráshoz, lekerekítéshez, profilozáshoz és nutoláshoz – egyenletesen, tisztán, és kipattogzásmentesen.

### **OFK 500 élmaró:**

Különlegesen könnyű, kézhezálló és egyszerűen kezelhető.

### **OFK 700 élmaró:**

Az ívek specialistája.

### **MFK 700 modul-élmaró:**

Univerzális élmaró cserélhető asztallal az összes feladathoz.

- ▶ Gyorsabb marócsere – a beépített tengelyrögzítéssel
- ▶ Optimális elszívás – az MFK 700-nál közvetlenül a maróasztalon beépítve
- ▶ Az anyagminőségnek megfelelő munkavégzés – az MMC elektronika állandó szinten tartja a beállított fordulatszámot (OFK 700/MFK 700)
- ▶ Csíkmentes marás – az eltolható letapogató talppal, amely segítségével a teljes maróél kihasználható (OFK 700/MFK 700)
- ▶ Rugalmas – az asztal szerszám nélkül cserélhető és a motorelrendezés változtatható az MFK 700 élmarónál
- ▶ Megszakítás nélkül – a plug it csatlakozással a gép és a kábel gyorsan cserélhető (OFK 700/MFK 700)

OFK | MFK



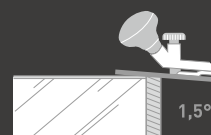
Műszaki adatok	OFK 500	OFK 700	MFK 700
Teljesítményfelvétel	450 W	720 W	720 W
Üresjáratú fordulatszám	28000 perc <sup>-1</sup>	10000-26000 perc <sup>-1</sup>	10000-26000 perc <sup>-1</sup>
Befogópatron átmérő	-	6-8 mm	6-8 mm
Max. marási mélység, függőlegesen (1,5° asztal)	-	9 mm	-
Max. marási mélység, vízszintesen (1,5° asztal)	-	5 mm	-
Max marószélesség	-	14 mm	-
Marás-mélység finomállítás	-	-	14 mm
Maró átmérő max.	-	-	32 mm
Csatlakozás elszívás részére Ø	27 mm	27 mm	27 mm
Súly	1,4 kg	2 kg	1,9 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 24. oldaltól

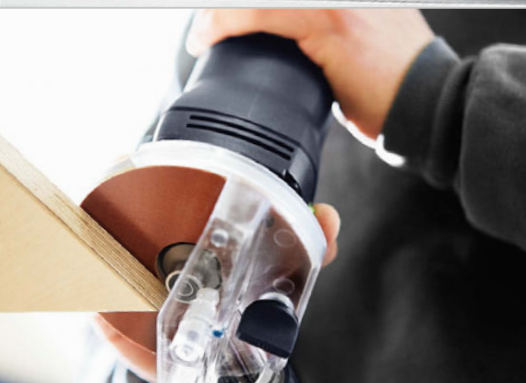
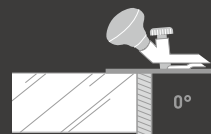


1,5°-os és 0°-os maróasztal: az 1,5°-os döntéssel védjük a felületet a sérülésektől a marásnál. A munkadarabok furnérozott vagy bevonattal ellátott élénél a 0°-os asztalt használjuk (OFK 700/ MFK 700).

1,5°-os maróasztal  
furnérozott felületekhez



0°-os maróasztal  
a kezeletlen felületekhez



Az OFK 500-nél különlegesen kicsi a távolság a marófej és az asztalfurat között. Az eredmény: nincs félremarás, nem csúszik le a sarkokon, és összességében jobb eredményt ér el.



Kiküszöböli a hibaforrásokat – az OFK 700 letapogató rugója kiegyenlíti a durva élék egyenetlenségeit, így megelőzi a hibák továbbítását a maróra és ezáltal a munkadarab élére.



Rugalmas – a motor függőlegesen vagy vízszintesen helyezhető fel a maró modulra.

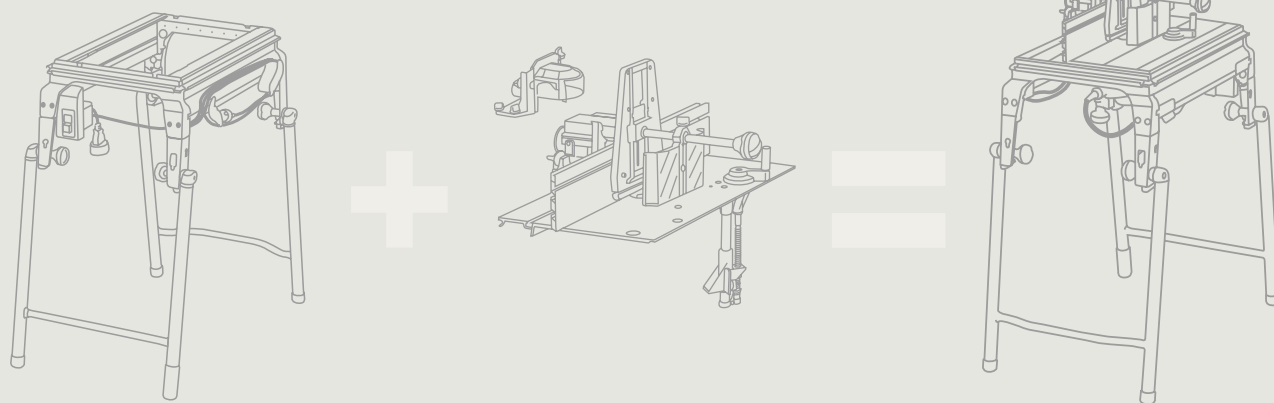


## Nyitott a változásra.

Sok gép egy teljes rendszerben. Telepített gépként vagy kézi szerszámként 0,5 m<sup>2</sup>-en. Ez csak egy rendszerben lehetséges. A CMS Compact Modul System egy alapegységből áll és a megfelelő modulok, valamint az OF 1010, az OF 1400 és az OF 2200 felsőmarók kombinációjával telepített asztali maróvá alakíthatjuk. Így gyorsan elvégezhetők a marási munkák, pl. a falcok, ívek és sugarak marása. Az asztali maró stabilitása megkönnyíti az eltolást és a nagy méretű munkadarabok megmunkálását. A CMS-t a további modulok a megfelelő szerszámokkal telepített asztali- vagy szűrőfűrészé, illetve szalagcsiszolóvá alakítják.

- ▶ Biztonságos és kényelmes – a gép be/kikapcsolható az alapegységen
- ▶ Mobilis és stabil – az alapegység csupán 10,8 kg súlyával nagyon könnyű, ugyanakkor rendkívül robusztus
- ▶ Magasságban állítható – felállított lábakkal álló helyzetben, felhajtott lábakkal pedig a padlón végezhető a munka az alapegységen
- ▶ Könnyen kibővíthető – a széles választékban rendelkezésre álló tartozékokkal – pl. a tolóasztallal, az asztalhosszabbítóval és az ütközővonalzóval – a CMS gyorsan készen áll a legkülönbözőbb alkalmazásokra
- ▶ A beépített gépek nem csak telepített gépként, hanem kézi szerszámként is használhatók

# CMS



Műszaki adatok	TF 1400-Set	TF 2200-Set
Teljesítményfelvétel	1400 W	2200 W
Üresjárat fordulatszám	10000–22500 perc <sup>-1</sup>	10000–22000 perc <sup>-1</sup>
Max. maró-átmérő	60 mm	60 mm
Csatlakozás elszívás részére Ø	27/36 mm	27/36 mm
A modultartó mérete	578 x 320 mm	578 x 320 mm
Az asztal mérete	585 x 400 mm	585 x 400 mm
Összsúly	25,4 kg	29,4 kg

**Az OF 1400 és az OF 2200 felsőmaró asztali maróként készletben kapható (A CMS, az alaplap és a maró már fel van szerelve). Az összes felsőmaró a CMS OF modultartóval is használható az alapegységben.**

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 24. oldaltól

Az OF 1010, az OF 1400 és az OF 2200 felsőmarók műszaki adatait lásd a 6. oldalon



Optimális elszívás – az átlátszó marófedél letakarja a marót az alak- és az ívmarásnál, ugyanakkor lehetővé teszi a jó rálátást a munkadarabra.

Egyszerűen megismételhető – a munkadarabok pontosan vezethetők a tolóasztal és az asztalhosszabbító segítségével.



A marási magasság kényelmesen beállítható a levehető forgatókarral, amely az asztalra alul és felül is ráhelyezhető.



Egyszerűen szállítható a szerelési helyszínekre – a könnyű és kézhezálló szerkezetének köszönhetően.



Gyors be- és kiépítés – egyszerűen akassza be a modult az alapegység nyílásába és ugrassa a helyére.

Festool marók

## Áttekintés az összes maróról.



Igazi mindentudók.

**OF 1010 | OF 1400 | OF 2200**

Nutolás, élettőrő marás, falcolás és profilozás, ívek, körök és kivágások: ezekkel a felsőmarókkal minden lehetséges. Egyszerű kezelés, precíz eredmény.



Az élek specialistái.

**OFK 500 | OFK 700 | MFK 700**

Élmarók az egyenes és tiszta befejezéshez: enyvező profilokhoz, élszintbemaráshoz, élettőrő maráshoz, lekerekítéshez, profilozáshoz és nutoláshoz.



Az ablakkeret renoválás specialistája. **KF 5**

A KF 5 gittmaró gyorsan és maradéktalanul eltávolítja az üvegszilánkokat, valamint a gitt-, a ragasztó- és a tömítés maradékait. A speciális forgácsvédőnek és az elszívásnak köszönhetően veszély nélkül mind a felhasználó, mind a környezet számára.



### Automatikus. Kényelmes. Jó. Szolgáltatások széles választéka.

A gépek, a tartozékok és a fogyóanyagok kiváló minősége alapkövetelmény azoknak, akik pontosan és gazdaságosan akarnak dolgozni; igaz ez a szerviz-szolgáltatásokra is. A Festool szolgáltatások automatikusan járnak az 1+2 Garanciára való regisztrálással:

- ▶ A garancia meghosszabbítása (1+2 év)
- ▶ 7 napos pénz visszafizetési garancia
- ▶ Új készülék lopás esetén
- ▶ 48 órás szervizszolgálat
- ▶ Ingyenes házhozszállítás szervizelés esetén
- ▶ Biztonsági ellenőrzés
- ▶ 7 éves pótalkatrész garancia
- ▶ Szakmai tanácsadás



## A jó minőség nem engedheti meg a **kompromisszumot.**

Aki feltétlenül jó minőséget szeretne, annak nem szabad kompromisszumot kötnie. Ezért azt javasoljuk Önnek, hogy a Festool marókhoz csak eredeti Festool marószerszámokat használjon. Csak ez a márka készül ugyanolyan, mindenre kiterjedő alapaossggal, mint maguk a szerszámok. Kivételesen jó minőségű acélból és rendkívül kopásálló kemény fémből. Olyan vágóélekkel, amelyeket kiváló mikroszemcse-minőség és -sűrűség tüntet ki. Az optimális vágóél geometria gondoskodik az elsőosztályú eredményről és a lehető leghosszabb élettartamról.

### Az optimális anyag az alkalmazásokhoz:

**HW Wolframkarbid-keményfém:** A HW-marók kiválóan megfelelnek a keményfa, a lemezanyagok és a műanyagok megmunkálására.

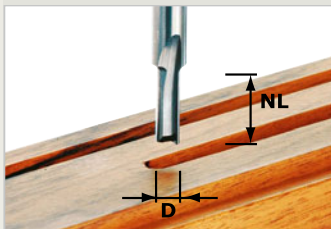
**HS Nagyteljesítményű gyorsacél:** A mechanikusan és termikusan terhelhető acél ideális a puha anyagok – pl. a lucfenyő és az erdeifenyő - marására.

**Tipp:** Az optimális maráskép érdekében a marót a lehető legmélyebben kell rögzíteni, közvetlenül a marófej felett, de legalább a marószáron lévő jelzésig.



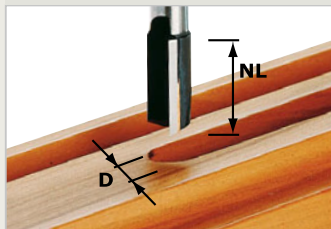
# Festool marószerszámok

**Teljes-keményfém horonymaró alap-élvágóval** **HW**  
s = 8



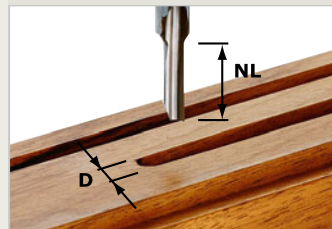
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
3	6	45	-	-	490952
4	10	45	-	-	490953
5	12	45	-	-	490954
6	14	55	-	-	490955
7	17	55	-	-	490956
8	20	55	-	-	490957
8	30	60	-	-	491647

**Horonymaró alap-élvágóval** **HW**  
s = 8/s = 12



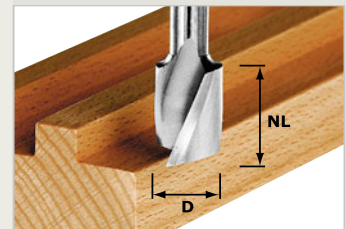
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
9	23	55	-	-	490958
10	20	60	-	-	490959
10	25	60	-	-	490960 <sup>5)</sup>
10	30	60	-	-	491648
11	20	60	-	-	490961
12	20	60	-	-	490962
12	30	60	-	-	491649
13	20	60	-	-	490963
14	20	60	-	-	490964
15	20	60	-	-	490965
16	20	60	-	-	490966
16	30	65	-	-	490967
18	20	60	-	-	490968
18	30	65	-	-	490969
19	20	60	-	-	490970
20	20	60	-	-	490971
20	30	65	-	-	490972
22	20	60	-	-	490973
24	20	60	-	-	490974
25	20	60	-	-	490975
30	20	60	-	-	490976

**Horonymaró, egyélű, alap-élvágóval** **HS**  
s = 8



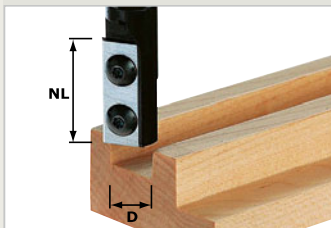
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
3	8	45	-	-	490941
4	15	48	-	-	490942
5	12	50	-	-	490943

**Spirálélű horonymaró alap-élvágóval** **HW HS**  
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>HS</b>					
6	16	50	-	-	490944 <sup>5)</sup>
8	19	50	-	-	490945
10	30	60	-	-	490946 <sup>5)</sup>
12	20	52	-	-	490947
14	20	52	-	-	490948
16	20	52	-	-	490949
18	25	57	-	-	490950
20	25	57	-	-	490951
<b>HW</b>					
4	10	45	-	-	490977
6	16	50	-	-	490978 <sup>5)</sup>
8	25	55	-	-	490979
10	30	60	-	-	490980 <sup>5)</sup>

**Váltólapkás horonymaró, egyélű, alap-élvágóval** **HW**  
s = 8/s = 12



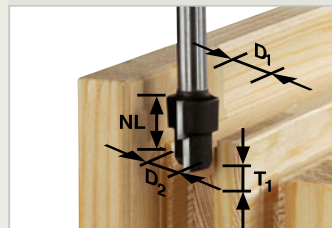
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
8	20	50	-	-	491078
10	25	55	-	-	491079
12	30	61	-	-	491080
14	30	66	-	-	492715
16	30	70	-	-	492716
18	30	70	-	-	492717

**s = 12, extra hosszú váltólapkás maró pánthelyek kimarásához a gyalult ajtótokokon és az ajtókon**  
16 50/60 110 - - 497454  
**KN, kúpos csatlakozóval közvetlen rögzítéshez az OF 2200-en**  
20 50/60 110 - - 497455  
24 50/80 127 - - 497456

**s = 12**

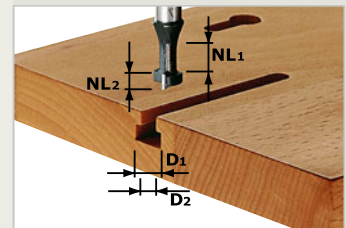
10	35	90	-	-	491086
12	40	90	-	-	491087 <sup>3)</sup>
13,2	35	85	-	-	493789 <sup>1)</sup>
14	40	85	-	-	491088
14	50	100	-	-	491089
15	35	85	-	-	493790 <sup>2)</sup>
16	45	90	-	-	491090
16	60	100	-	-	491091
18	45	90	-	-	491092
20	45	90	-	-	491093 <sup>4)</sup>
22	45	90	-	-	491094
24	45	90	-	-	491095
30	35	90	-	-	491096

**Fokozatmaró** **HW**  
s = 12



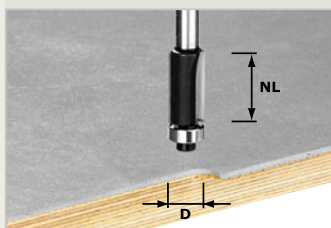
ØD <sub>1</sub>	ØD <sub>2</sub>	T <sub>1</sub>	NL	GL	Rendelési szám
16,3	12,3	9,3	14	80	492713
20,3	12,3	9,3	14	80	492714

**T-horonymaró** **HW**  
s = 8



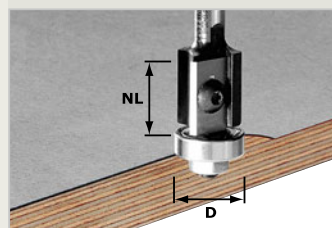
ØD <sub>1</sub>	ØD <sub>2</sub>	NL <sub>1</sub>	NL <sub>2</sub>	Fα	Rendelési szám
10,5	6	9	5	-	491035

**Élszintbemaró golyócsapággal** **HW**  
s = 8



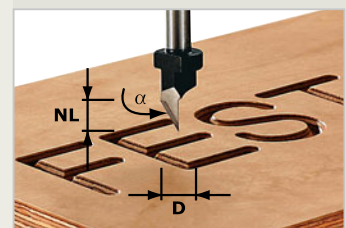
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
12,7	25	65	-	0°	491027 <sup>6)</sup>
19	25	-	-	0°	491028 <sup>7)</sup>

**Váltólapkás élmaró golyócsapággal** **HW**  
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
19	20	64	-	0°	491082

**Írómaró** **HW HS**  
s = 8



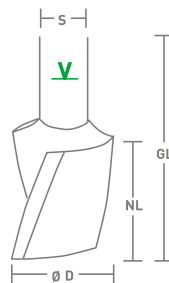
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>HW</b>					
11	9,5	55	-	60°	491003
<b>HS</b>					
11	9,5	55	-	60°	491002

**Hasznos (szigetelés, szélesség x mélység)**

- 1) Planet HS, 13,1 x 30
- 2) Schall-Ex L, 14,8 x 32 / Schall-Ex RD, 14,8 x 28
- 3) Kältefeind, 12 x 40 / dupla szigetelés, 12 x 40

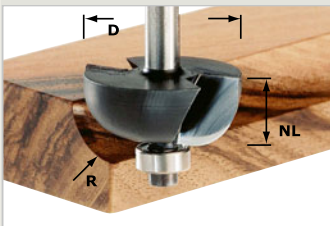
- 4) Schall-Ex Ultra, 19,7 x 30
- 5) Egyenes csapozáshoz a Festool VS 600 csapozó rendszerrel, különlegesen precíz átmérővel

- 6) Ø D 12,7 = golyócsapágy alul
- 7) Ø D 19 = golyócsapágy felül



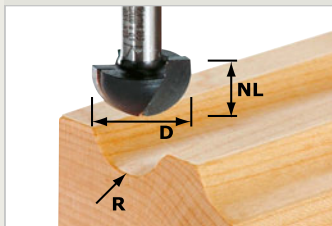
- GL:** Teljes hossz (mm)
- NL:** Hasznos hossz (mm)
- Ø D:** Maró átmérő (mm)
- s:** Szár átmérő (mm)
- Fα:** Leélezési szög (°)
- R:** Átmérő (mm)
- V** A maró min. befogásának jelölése
- Δ** n max. = a maró maximális fordulatszám
- VE:** Csomagolási egység
- HW** Wolframkarbid-keményfém
- HS** Nagyteljesítményű gyorsacél

**Félgömbölyű horonymaró golyócsapággal** **HW**  
s = 8



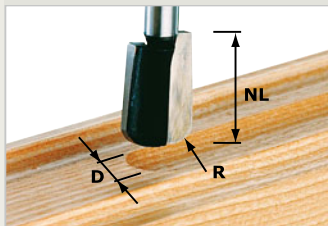
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
25,5	12,7	54	6,35	-	<b>491018</b>
28,8	14	56	8	-	<b>491019</b>
31,7	14,3	56	9,5	-	<b>491020</b>
38,1	16	57	12,7	-	<b>491021</b>

**Félgömbölyű horonymaró** **HW**  
s = 8/s = 12



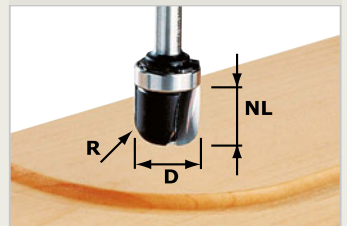
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
8	8	38	4	-	<b>490983</b>
12,7	10	40	6,35	-	<b>490984</b>
16	11	41	8	-	<b>490985</b>
19,4	11	41	9,7	-	<b>490986</b>
25,4	14	44	12,7	-	<b>490987</b>
<b>s = 12</b>					
25,4	18	58	12,7	-	<b>491103</b>
30	20	60	15	-	<b>491104</b>
40	25	65	20	-	<b>491105</b>

**Vízvezető maró** **HW**  
s = 8



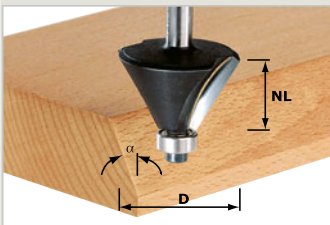
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
16	25	65	5	-	<b>490981</b>

**Vízvezető maró golyócsapággal** **HW**  
s = 8



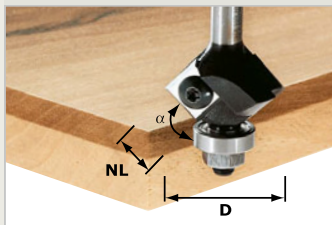
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
19	16	53	6,4	-	<b>490982</b>

**Élletérés maró golyócsapággal** **HW**  
s = 8/s = 12



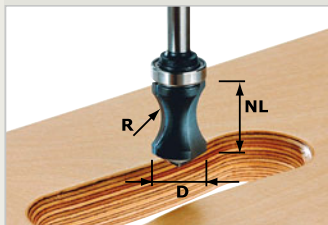
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
20	14	54	-	10°	<b>491023</b>
25,7	25,1	70	-	15°	<b>491132</b>
24	10	50	-	30°	<b>491024</b>
38,5	23	64,5	-	30°	<b>491133</b>
36	11,5	53	-	45°	<b>491025</b>
<b>s = 12</b>					
44	30	80	-	30°	<b>491101</b>
55	26	76	-	45°	<b>491102</b>

**Váltólapkák a golyócsapágyas élletérés-/étmarókhoz** **HW**  
s = 8



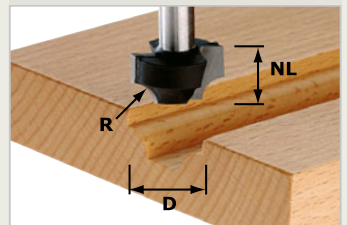
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
30,5	12	62	-	45°	<b>491084</b>

**Fogantyúvájat maró golyócsapággal** **HW**  
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
19	32	68	16	-	<b>491033</b>

**Negyedív rádiusmaró** **HW**  
s = 8



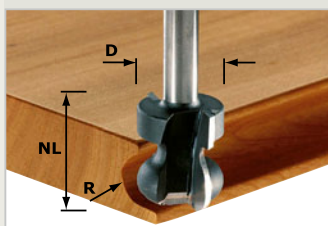
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
17	10	40	3	-	<b>491004</b>
19	11	41	4	-	<b>491005</b>
21	12	42	5	-	<b>491006</b>
23	13	45	6	-	<b>491007</b>
27	15	45	8	-	<b>491008</b>

**Lekerekítő-élettérés maró golyócsapággal** **HW**  
s = 8



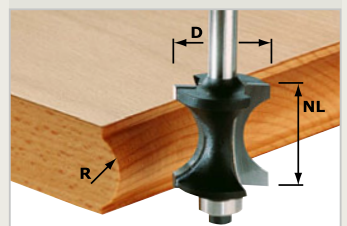
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
17,5	19	61,5	6	15°	<b>491134</b>
23,1	19	60,5	6	30°	<b>491135</b>
31,4	18,5	60,5	6	45°	<b>491136</b>

**Fogantyú maró** **HW**  
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
22	16	59	2,5	6	<b>491140</b>

**Félszármaró golyócsapággal** **HW**  
s = 8

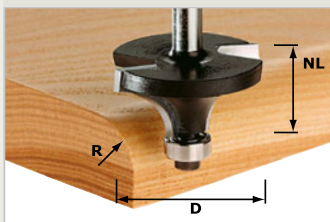


ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
27	30	70	12	-	<b>491139</b>



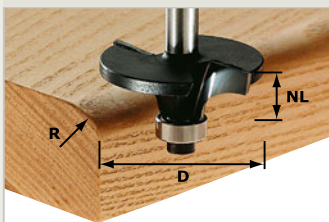
# Festool marószerszámok

**Lekerekítő maró** **HW**  
2 golyócsapággal **s = 8/s = 12**



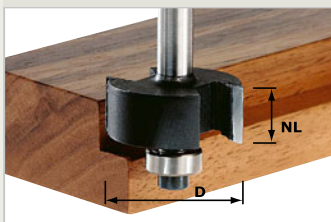
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
16,7	9	49	2	-	491009 <sup>8)</sup>
18,7	10	50	3	-	491010 <sup>8)</sup>
20,7	11	51	4	-	491011 <sup>8)</sup>
22,7	12	52	5	-	491012 <sup>8)</sup>
25,5	13,5	54	6,35	-	491013 <sup>8)</sup>
28,7	15	55	8	-	491014 <sup>8)</sup>
31,7	16,5	56	9,5	-	491015 <sup>8)</sup>
38,1	19	59	12,7	-	491016 <sup>8)</sup>
42,7	22	62	15	-	491017 <sup>8)</sup>
<b>s = 12</b>					
43	22	72	15	-	491106
63	32	82	25	-	491107

**Rádiusz profilmaró** **HW**  
golyócsapággal **s = 8**



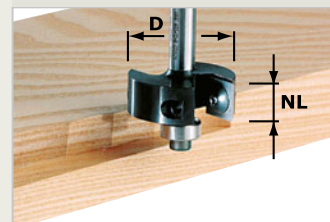
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
42	14	54	6	-	491131

**Falcmaró golyócsapággal** **HW**  
Ø 12,7 mm **s = 8**



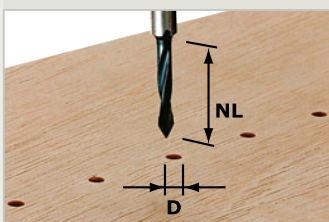
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
31,7	12,7	54	-	-	491022 <sup>12)</sup>

**Váltólapkás falcmaró** **HW**  
készlet golyócsapággal **s = 8**



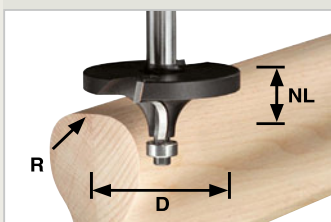
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
38	12	53,7	-	-	491085 <sup>13)</sup>

**Átmenetfúrók** **HW**  
**s = 8**



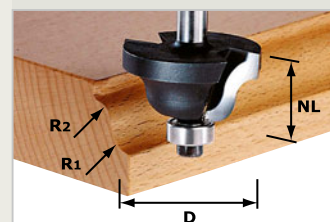
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
5	30	53,5	-	-	491064 <sup>10)</sup>

**Rádiusz profilmaró** **HW**  
golyócsapággal **s = 12**  
Δ n max 22000



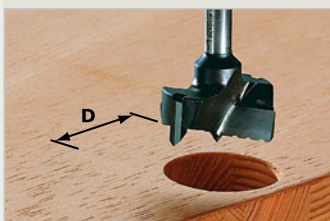
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
64	26	76	16	-	492710

**Kettősrádiusz maró** **HW**  
golyócsapággal **s = 8**



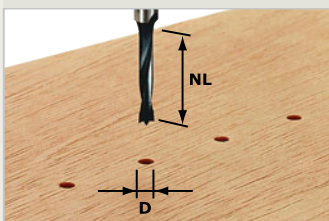
ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Rendelési szám
31,7	13	53	4	4	491029
38,1	19	59	6,35	6,35	491030

**Pánthelymaró** **HW**  
**s = 8**



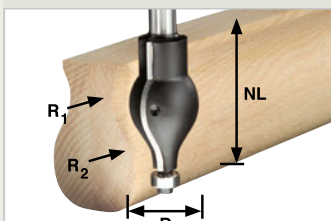
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
15	-	54,5	-	-	491070
18	-	54,5	-	-	491071
20	-	54,5	-	-	491072
22	-	54,5	-	-	493263
25	-	54,5	-	-	491073
26	-	54,5	-	-	491074
30	-	54,5	-	-	491075
34	-	54,5	-	-	491076
35	-	54,5	-	-	491077

**Csapfúró** **HW**  
**s = 8**



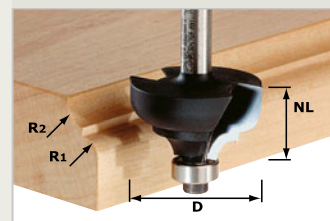
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
3	16	55	-	-	491065 <sup>9)</sup> 10)
5	30	53,5	-	-	491066 <sup>10)</sup> 11)
6	30	53,5	-	-	491067 <sup>10)</sup> 11)
8	30	53,5	-	-	491068 <sup>10)</sup> 11)
10	30	53,5	-	-	491069 <sup>10)</sup> 11)

**Profilmaró** **HW**  
**s = 12**  
Δ n max 22000



ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Rendelési szám
32	41	107	20,5	16	492711

**Multiprofilmaró** **HW**  
golyócsapággal **s = 8**



ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Rendelési szám
36,7	21	61	6	6	491031

8) Szállítási terjedelem: golyócsapágy Ø 12,7 mm, golyócsapágy Ø 9,5 mm

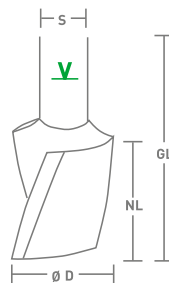
9) központozócsúcs nélkül

10) lyukcsorok fúrásához

11) a VS 600 csapozó rendszerrel való alkalmazásra

12) Szállítási terjedelem: 1 golyócsapágy Ø 12,7 mm, falcmélység 9,5 mm

13) Szállítási terjedelem: golyócsapágy készlet Ø 9,5 mm-től Ø 22 mm-ig



- GL:** Teljes hossz (mm)
- NL:** Hasznos hossz (mm)
- ØD:** Maróátmérő (mm)
- s:** Szár átmérő (mm)
- Fa:** Leélezési szög (°)
- R:** Átmérő (mm)
- V** A maró min. befogásának jelölése
- Δ** n max. = a maró maximális fordulatszám
- VE:** Csomagolási egység
- HW** Wolframkarbid-keményfém
- HS** Nagyteljesítményű gyorsacél

**Profilmaró** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Rendelési szám
19	12,5	54	5	4	<b>491032</b>

**Fecskefarkas maró** **HW HS**  
s = 8/s = 12

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
<b>HW, s = 8</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490992</b> <sup>14)</sup>
16	13,5	46	-	15°	<b>490993</b>
20	17	49	-	15°	<b>490996</b> <sup>14)</sup>
14,3	16	50	-	10°	<b>491164</b> <sup>15)</sup>
20	26	58	-	10°	<b>491165</b> <sup>15)</sup>
<b>HS</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490991</b> <sup>14)</sup>
20	17	49	-	15°	<b>490995</b> <sup>14)</sup>

**Bigézómaró** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
34	32	62	-	-	<b>491034</b>

**Gér-bigézómaró** **HW**  
s = 12

Δ n max 22000

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
64	27	67	-	45°	<b>492709</b>

**Profilmaró** **HW**  
s = 8

ØD	NL	GL	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Rendelési szám
42	13	50	6	12	<b>491137</b>

**HS**

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
16	12	55	-	15°	<b>491097</b>
20	14	57	-	15°	<b>491098</b>
24	15	58	-	15°	<b>491099</b>
30	18	60	-	15°	<b>491100</b>

**Parketta-maró** **HW**  
s = 8

ØD	NL	T	GL	Rendelési szám
40	4	12	-	<b>496054</b>

**Tárcsás horonymaró** **HW**  
s = 8

ØD	B	d	R	Fa	Rendelési szám
40	1,5	6	-	-	<b>491038</b> <sup>16)</sup>
40	1,8	6	-	-	<b>491039</b> <sup>16)</sup>
40	2	6	-	-	<b>491040</b> <sup>16)</sup>
40	2,5	6	-	-	<b>491056</b> <sup>16)</sup>
40	3	6	-	-	<b>491057</b> <sup>16)</sup>
40	3,5	6	-	-	<b>491058</b> <sup>16)</sup>
40	4	6	-	-	<b>491059</b> <sup>16)</sup>
40	5	6	-	-	<b>491060</b> <sup>16)</sup>

**V-horonymaró** **HW HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
<b>HW</b>					
14	7	50	-	90°	<b>490999</b>
<b>HS</b>					
11	9,5	50	-	60°	<b>490997</b>
14	7	50	-	90°	<b>490998</b>

**Fecskefarkas előhasítóval** **HW HS**  
s = 8

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
<b>HW</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490990</b>
<b>HS</b>					
14,3	13,5	46	-	15°	<b>490988</b>

**Laminát-maró** **HW**  
s = 8

ØD	B	T	GL	Fa	Rendelési szám
40	2,8	6	47,5	-	<b>491063</b>

**Marótengely** **HW**  
s = 8

nincs ábrázolva

ØD	B	d	GL	Fa	Rendelési szám
16	-	6	58	-	<b>491062</b>

**Marótengely golyóscsapággal** **HW**  
s = 8

nincs ábrázolva

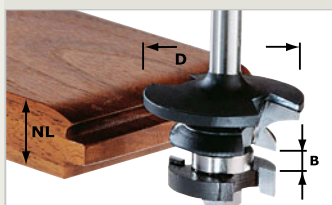
ØD	B	d	GL	Fa	Rendelési szám
16	-	6	58	-	<b>491061</b>
28	-	6	53	-	<b>491557</b>

14) félig takart fecskefarkas kötésekhöz  
15) nyitott fecskefarkas kötésekhöz

16) marótengely nélkül

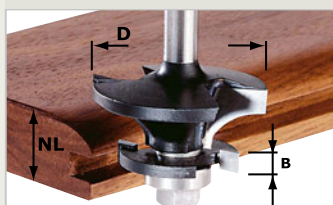
# Festool marószerszámok

**Ereszték ellenprofilmaró golyóscsapággal** **HW**  
s = 8



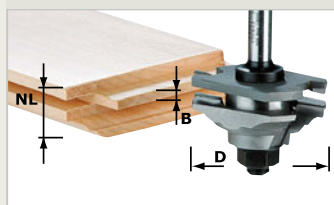
ØD	NL	B	R	Fα	Rendelési szám
43	21	5	-	-	<b>491130</b>

**Horony ellenprofilmaró golyóscsapággal** **HW**  
s = 8



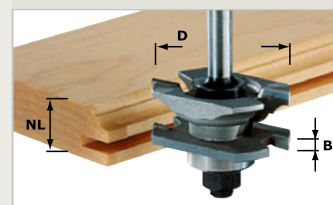
ØD	NL	B	R	Fα	Rendelési szám
43	21	5	-	-	<b>491129</b>

**Profil-ereszték-maró** **HW**  
s = 8/s = 12



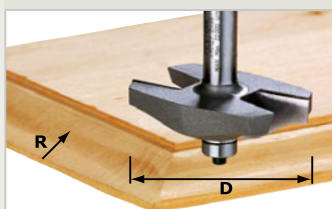
ØD	NL	B	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
46	20	4	22	-	<b>490643</b>
<b>s = 12</b>					
46	20	4	22	-	<b>490132</b>

**Profil-horony-maró** **HW**  
s = 8/s = 12



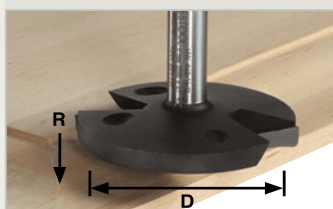
ØD	NL	B	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
46	20	4	22	-	<b>490645</b>
<b>s = 12</b>					
46	20	4	22	-	<b>490129</b>

**Lemunkáló maró golyóscsapággal** **HW**  
s = 12  
△ n max 22000



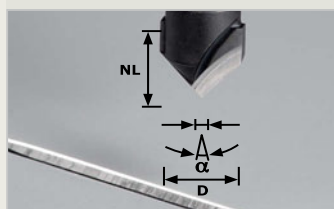
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
67	12	68	19	-	<b>490127</b>

**Lemunkáló maró golyóscsapágý nélkül** **HW**  
s = 12  
△ n max 22000



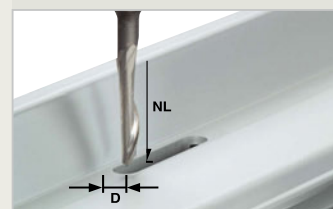
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
68	14	58	35	-	<b>492712</b>

**V-horonymaró** **HW**  
s = 8



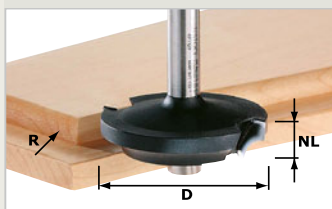
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
18	8	60	-	90°	<b>491444</b>
18	3,3	60	-	135°	<b>491443</b>

**Alumínium maró** **HS**  
s = 8



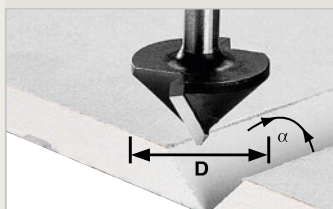
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
5	23	65	-	-	<b>491036</b>

**Lemunkáló maró golyóscsapággal** **HW**  
s = 8/s = 12



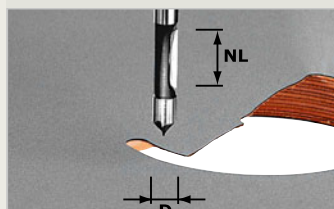
ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
<b>s = 8</b>					
42,7	13	50	6	-	<b>491138<sup>17)</sup></b>
<b>s = 12</b>					
63	15	68	9	-	<b>491109</b>

**Gipszkarton-maró** **HW**  
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
12,5	14	55	-	45°	<b>491000<sup>18)</sup></b>
32	16	49	-	90°	<b>491001</b>

**Fúrómaró** **HW**  
s = 8

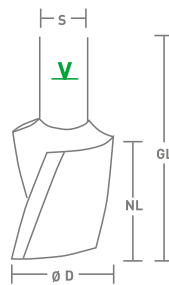


ØD	NL	GL	R	Fα	Rendelési szám
8	19	65	-	-	<b>491037</b>

17) golyóscsapágý nélkül

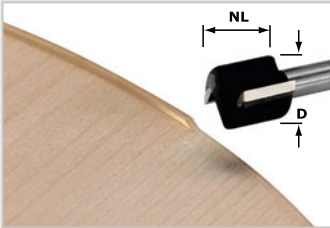
18) egyélű szerszám





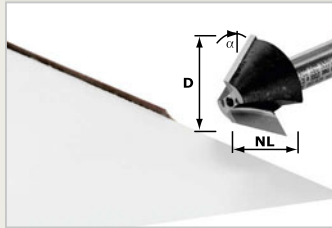
- GL:** Teljes hossz (mm)  
**NL:** Hasznos hossz (mm)  
**ØD:** Maróátmérő (mm)  
**s:** Szár átmérő (mm)  
**Fa:** Leélezési szög (°)  
**R:** Átmérő (mm)  
**V** A maró min. befogásának jelölése  
**△** n max. = a maró maximális fordulatszáma  
**VE:** Csomagolási egység  
**HW** Wolframkarbid-keményfém  
**HS** Nagyteljesítményű gyorsacél

**Élszintbemaró** **HW**  
s = 8  
OFK 700/MFK 700



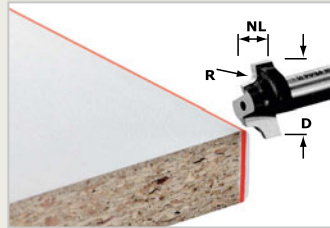
ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
19	16	46	-	-	<b>491666</b>

**Élletörés maró** **HW**  
s = 8  
OFK 700/MFK 700



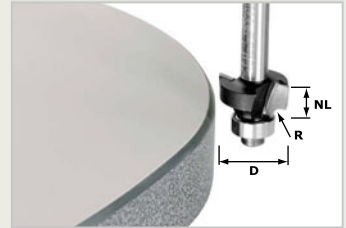
ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
24	14	44	-	22°	<b>491667</b>
24	12	42	-	30°	<b>491668</b>
24	10	40	-	45°	<b>491669</b>

**Lekerekítő maró** **HW**  
s = 8  
OFK 700/MFK 700



ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
18	9	39	2	-	<b>491675</b>
20	10	40	3	-	<b>491676</b>

**Lekerekítő-élszintbemaró golyóscsapággal** **HW**  
s = 8  
OFK 700/MFK 700

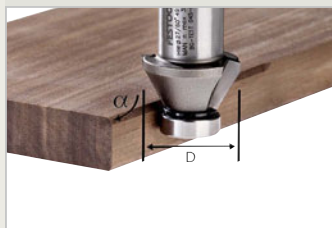


ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
20	9	49	2	-	<b>491673</b>
22	10	50	3	-	<b>491674</b>

**Váltólapkás-élszintbemaró** **HW**  
nincs ábrázolva s = 8  
OFK 700/MFK 700

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
19	12	43	-	-	<b>491670</b>

**Élletörés maró golyóscsapágynélkül** **HW**  
OFK 500



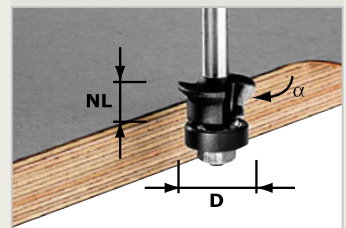
ØD	NL	B	R	Fa	Rendelési szám
27	-	-	-	45°	<b>490090</b>
27	-	-	-	30°	<b>490091</b>
27	-	-	-	60°	<b>491533</b>

**Élletörés maró golyóscsapággal** **HW**  
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	Rendelési szám
22	8	-	-	-	<b>490565</b>

**Élletörő-szintbemaró golyóscsapággal** **HW**  
s = 8

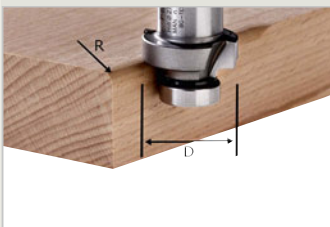


ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
24	11	54	-	0°/45°	<b>491026</b>

**Váltólapkás-életörés maró** **HW**  
nincs ábrázolva s = 8  
OFK 700/MFK 700

ØD	NL	GL	R	Fa	Rendelési szám
24	12	46	-	22°	<b>491671</b>
26	12	47	-	45°	<b>491672</b>

**Lemunkáló maró golyóscsapágynélkül** **HW**  
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	Rendelési szám
27	-	-	2	-	<b>490092</b>
27	-	-	3	-	<b>490093</b>
27	-	-	4	-	<b>490094</b>
27	-	-	5	-	<b>490095</b>
27	-	-	6	-	<b>490096</b>

**Élszintbemaró golyóscsapágynélkül** **HW**  
nincs ábrázolva

ØD	NL	B	R	Fa	Rendelési szám
22	8	-	-	-	<b>490085</b>

## Felsőmarók

# Tartozékok és fogyóanyagok



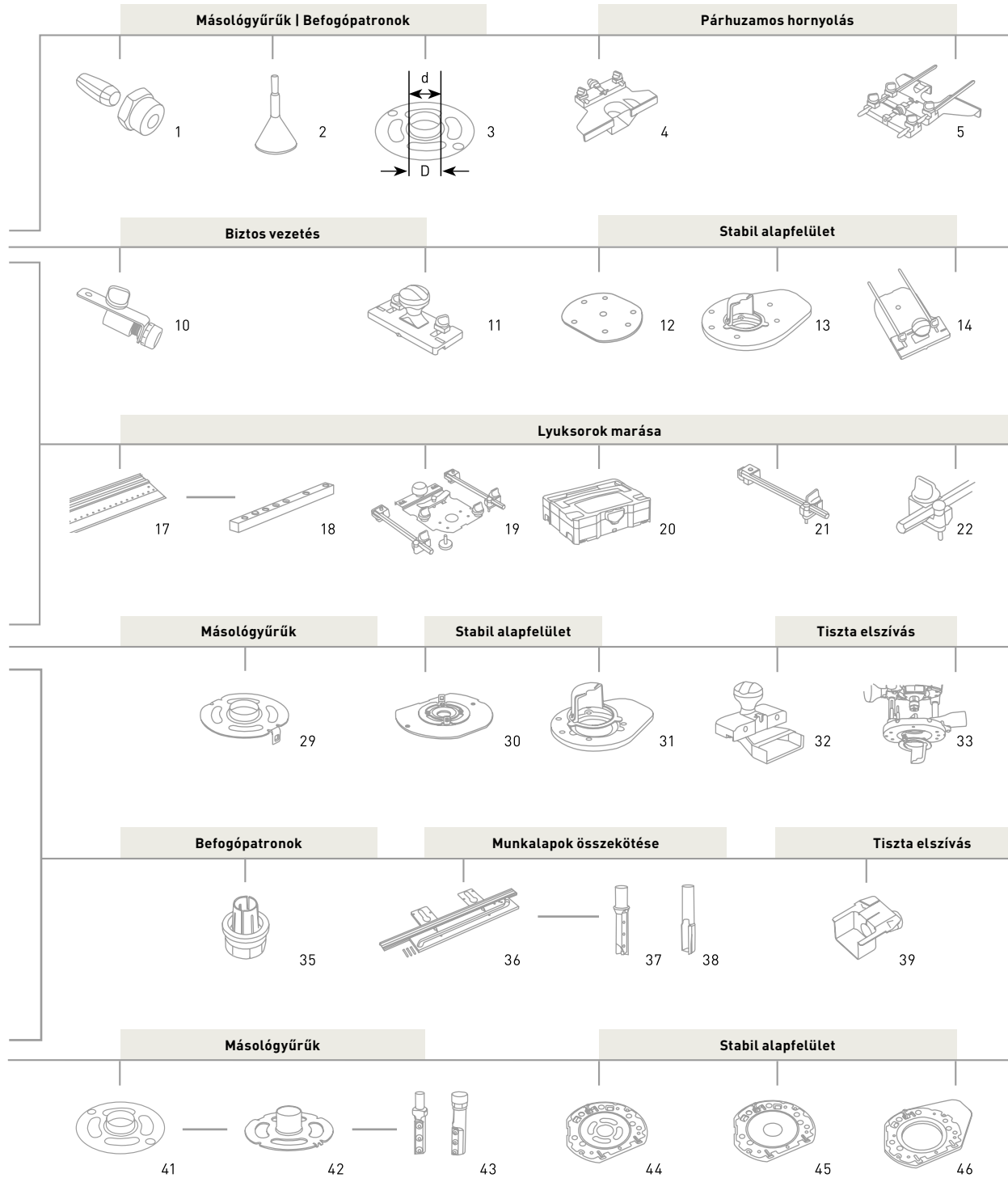
OF 1010

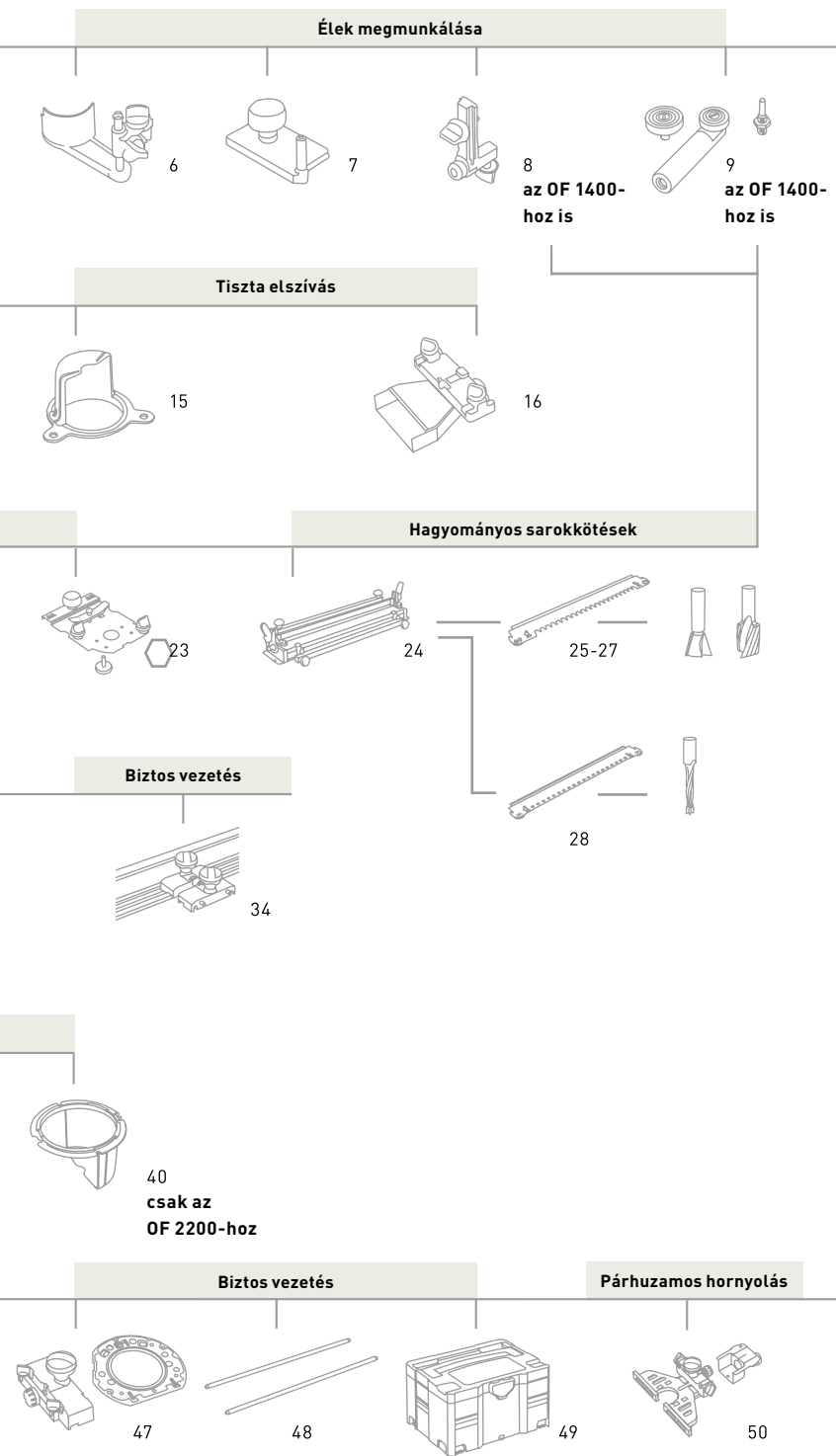


OF 1400

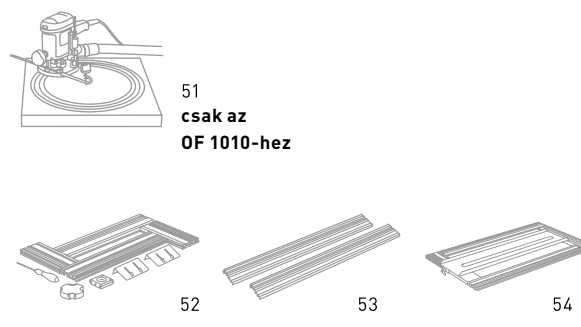


OF 2200

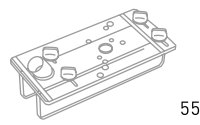




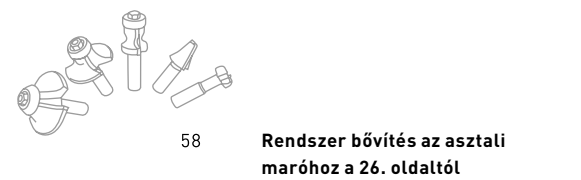
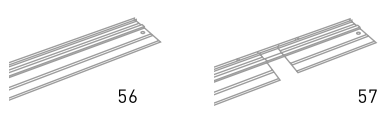
**Körök | kivágások készítése**



**Biztos hornyolás a homlokfelületen**



**Biztos vezetés**



Gyorsan reagálhat a változó követelményekre: a Systemainerben minden kéznél van: a futófelületek, a másológűrűk és minden egyéb, amire szükség lehet.



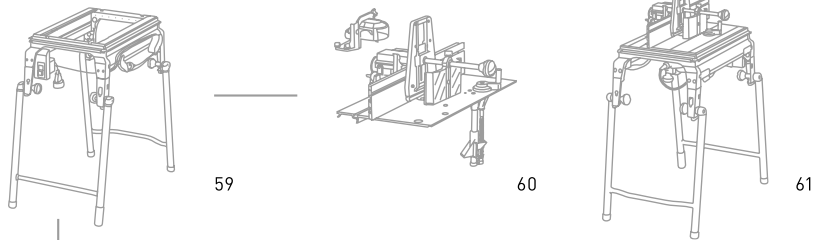
# Élmarók, multifunkciós maró és gittmaró

## Tartozékok és fogyóanyagok

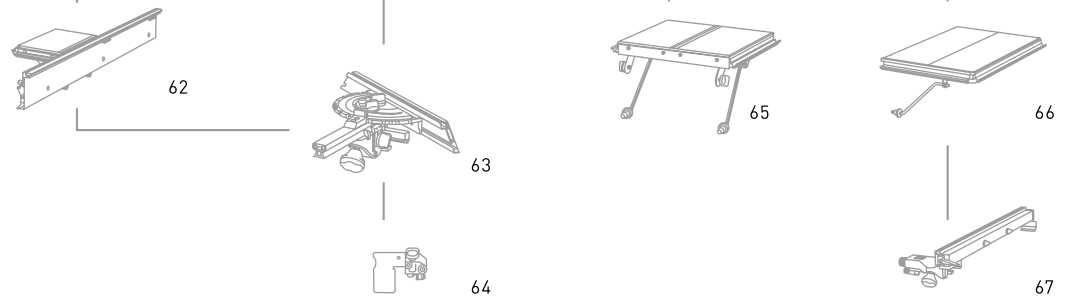


Rendszer bővítés  
az asztali maróhoz az  
OF 1010, OF 1400,  
OF 2200 felsőmarókhoz

### Munkavégzés telepített rendszerben



### Stabil alap | Precíz eredmény



OF 500



OF 700

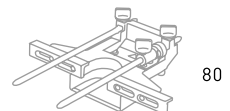


MFK 700

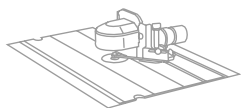
### Biztos vezetés



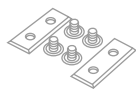
### Párhuzamos hornyolás



### Falcolás



73



74



75



76

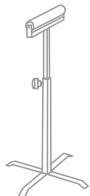
### Tiszta elszívás



68



69

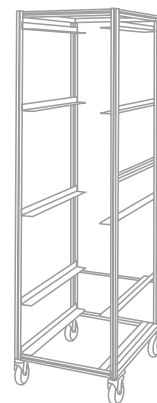


70



71

### Rendszerelés



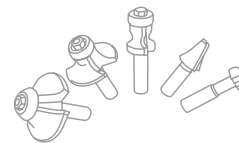
72

### Befogópatron



79

### Marószerszámok



81

## Szállítási terjedelem és cikkszámok

Felsőmarók Szállítási terjedelem	Rendelési szám
<b>OF 1010</b> befogópatron Ø 8 mm, oldalütköző, kezelőszerszám	
<b>OF 1010 EBQ-Set</b> + vezetősín-adapter, FS 800/2 vezetősín, forgácsfogó, SYS 3 T-LOC Systainerben	<b>574375</b>
<b>OF 1010 EBQ-Plus</b> + vezetősín-adapter, forgácsfogó, SYS 3 T-LOC Systainerben	<b>574335</b>
<b>OF 1010 EBQ</b> kartonban	<b>574175</b>
<b>OF 1400 EBQ-Plus</b> befogópatron Ø 8 mm, befogópatron Ø 12 mm, oldalütköző finombeállítással és elszívóbúrával, másológyűrű Ø 30 mm, felső elszívóbúra, forgácsfogó, kezelőszerszám, SYS 4 T-LOC Systainerben	<b>574341</b>
<b>OF 2200</b> befogópatron Ø 12 mm, befogópatron Ø 8 mm, másológyűrű Ø 30 mm, forgácsfogó, kezelőszerszám, SYS 4 T-LOC Systainerben	
<b>OF 2200 EB-Set</b> + Tartozék-Systainer	<b>574392</b>
<b>OF 2200 EB-Plus</b>	<b>574349</b>

Élmarók Szállítási terjedelem	Rendelési szám
<b>OFK 500</b> Elszívóbúra	
<b>OFK 500 Q-Plus R2</b> + HW R2-OFK lekerekítő maró, SYS 2 T-LOC Systainerben	<b>574357</b>
<b>OFK 500 Q-Plus R3</b> + HW R3-OFK lekerekítő maró, SYS 2 T-LOC Systainerben	<b>574355</b>
<b>OFK 500 Q R3</b> + HW R3-OFK lekerekítő maró, kartonban	<b>574184</b>
<b>OFK 700 EQ-Plus</b> befogópatron Ø 8 mm, elszívóbúra, élszintbemaró D 19x16, kezelőszerszám, SYS 2 T-LOC Systainerben	<b>574359</b>
<b>MFK 700</b> befogópatron Ø 8 mm, elszívóbúra, oldalütköző finombeállítással és elszívóbúrával, kezelőszerszám, SYS 2 T-LOC Systainerben	
<b>MFK 700 EQ-Set</b> + 1,5°-os maróasztal, csapágyrendszer	<b>574364</b>
<b>MFK 700 EQ-Plus</b>	<b>574369</b>



	Tartozékok Szállítási terjedelem	Rendelési szám
1	<b>Befogópatron SZ-D 6/OF 1000</b> hollandi anyával, Ø 6 mm marószárhoz	<b>488760</b>
	<b>Befogópatron SZ-D 6,35/OF 1000</b> hollandi anyával, Ø 6,35 mm [1/4"] marószárhoz	<b>488761</b>
	<b>Befogópatron SZ-D 8/OF 1000</b> hollandi anyával, Ø 8 mm marószárhoz	<b>488755</b>
	<b>Hollandi anya UEM/OF 900/KF</b> A befogópatronokhoz	<b>483424</b>
2	<b>Központozó tüske ZD-OF/D 6 35+8</b> az összes Festool felsőmaróhoz, Ø 6,35 és 8 mm-es szárok befogására a másológyűrűk centrálásához	<b>492187</b>
3	<b>Másológyűrűk</b>	
	<b>KR-D 10,8/OF 900 D</b> 10,8 mm, d 7,8 mm	<b>486029</b>
	<b>KR-D 13,8/OF 900 D</b> 13,8 mm, d 10,8 mm	<b>484176</b>
	<b>KR-D17/OF 900 D</b> 17 mm, d 14 mm	<b>486030</b>
	<b>KR-D 24/OF 900 D</b> 24 mm, d 21 mm	<b>486031</b>
	<b>KR-D 27/OF 900 D</b> 27 mm, d 24 mm	<b>486032</b>
	<b>KR-D 30/OF 900 D</b> 30 mm, d 27 mm	<b>486033</b>
	<b>KR-D 40/OF 900 D</b> 40 mm, d 37 mm	<b>486034</b>
4	<b>Oldalvezető SA-OF 1000</b>	<b>489427</b>
5	<b>Finomállítás az oldalvezetőhöz OF 1000/KF</b> az oldalütköző gyors és méretpontos beállításához, utólag felszerelhető	<b>483358</b>
6	<b>SF-OF forgácsvédő</b>	<b>486242</b>
7	<b>Szintbemarólap UP-OF</b> a derékszögkar (8 sz.) és a szintbemarólap tömörfa éllecek szintbemarásához szükséges	<b>486058</b>
8	<b>Derékszögkar WA-OF</b> a KT-OF letapogató készlettel (9. sz.) együtt a munkadarabok másolásánál van rá szükség	<b>486052</b>
9	<b>Letapogató készlet KT-OF</b> a KT-OF letapogató készletre és a WA-OF derékszögkarral (8. sz.) a munkadarabok másolásánál van szükség	<b>486534</b>
10	<b>FE-FS/OF 1000 finomállítás a vezetőidomhoz</b>	<b>488754</b>
11	<b>Vezetőidom OF 1000</b> az FS vezető rendszerrel való alkalmazásra, komplett, támasztékkal a felsőmaróhoz	<b>488752</b>
12	<b>Keményszövet futófelület TP-OF</b> Ø 15 mm központi furattal	<b>489229</b>
13	<b>Futófelület forgácsvogóval LAS-OF 1010</b> oldalsó elszíváshoz élek megmunkálásánál, csúszótalp oldalszélesítővel az egyik oldalon, max. marószár átmérő 48 mm	<b>493139</b>
14	<b>Asztalszélesítő TV-OF 1000</b> a felfekvő felület megnagyobbításához az élmegmunkálásánál	<b>488756</b>
15	<b>Forgácsvogó KSF-OF 1010</b> oldalsó elszíváshoz az élek megmunkálásánál, max. marószár átmérő 37 mm	<b>493180</b>
16	<b>AH-OF 1000 elszívóbúra</b> a VS 500/VS 600 csapozó rendszerhez és élmaráshoz	<b>484453</b>
17	<b>Vezetősín lyuksorral</b>	
	<b>FS 1400/2-LR32</b> hossza 1400 mm	<b>496939</b>
	<b>FS 2424/2-LR32</b> hossza 2424 mm	<b>491622</b>
18	<b>Hosszútköző LA-LR 32 FS</b> 9,5, 16, 32 mm lyuktávolsághoz, 2 lyuksorral ellátott sín összekötéséhez, a csomag tartalma 2 db.	<b>496938</b>
19	<b>Lyuksor készlet LR32 Set</b> vezetőtalp, központozó tüske, 2 hosszútköző, 2 oldalütköző	<b>583290</b>
20	<b>Sorozatfúró fúrókészlet LR32-SYS</b> vezetőtalp, központozó tüske, kezelőszerszám, HW-pánthelymaró Ø 35 mm, HW-csapfúró Ø 5 mm (kis csúcshozzával), HW-csapfúró Ø 5 mm (központozócsúccsal és elővágóval), 2 oldalütköző (Ütközőnyereggel), FSZ 120 pillanatszorító pár, 2 hosszútköző, SYS 1 T-LOC Systainerben	<b>584100</b>
21	<b>SA-LR32 oldalvezető</b> Ütközőnyereggel, a vezetősínek párhuzamosra állításához	<b>485758</b>
22	<b>Ütközőnyereg AR-LR32</b> az oldalvezetőhöz	<b>485759</b>
23	<b>FP-LR32 vezetőtalp</b> központozó tüske	<b>494340</b>

	Tartozékok Szállítási terjedelem	Rendelési szám
24	<b>Csapozó rendszer VS 600</b>	
	<b>Alapegység VS 600 GE</b> szakszerű kötésekhez kemény- és puhafában	<b>488876</b>
25	<b>Marószablonok és marók a félig takart fecskefarkas csapozáshoz</b>	
	<b>Osztólemez a fecskefarkas csapozáshoz VS 600 SZ 14</b> csap-méret 14 mm, másológyűrű Ø 17 mm (az OF 1010-hez) munkadarab vastagság 14-20 mm	<b>488877</b>
	<b>Fecskefarkas maró HS szár: 8 mm</b> HS S8 D14,3/13,5/15°, SZ 14 a félig takart fecskefarkas csapozáshoz, Ø 14,3 mm, hasznos hossz 13,5 mm, teljes hossz 46 mm, alfa 15°	<b>490991</b>
	<b>Fecskefarkas maró HW szár: 8 mm</b> HW S8 D14,3/13,5/15°, SZ 14 a félig takart fecskefarkas kötésekhez, Ø 14,3 mm, hasznos hossz 13,5 mm, teljes hossz 46 mm, alfa 15°	<b>490992</b>
	<b>Osztólemez a fecskefarkas csapozáshoz VS 600 SZ 20</b> csap-méret 20 mm, másológyűrű Ø 24 mm (az OF 1010-hez) munkadarab vastagság 21-28 mm	<b>488878</b>
	<b>Fecskefarkas maró HS szár: 8 mm</b> HS S8 D20/17/15°, SZ 20 a félig takart fecskefarkas csapozáshoz, Ø 20 mm, hasznos hossz 17 mm, teljes hossz 49 mm, alfa 15°	<b>490995</b>
	<b>Fecskefarkas maró HW szár: 8 mm</b> HW S8 D20/17/15°, SZ 20 a félig takart fecskefarkas csapozáshoz, Ø 20 mm, hasznos hossz 17 mm, teljes hossz 49 mm, alfa 15°	<b>490996</b>
26	<b>Marószablonok és marók a nyitott fecskefarkas csapozáshoz</b>	
	<b>VS 600 SZO 14 sablon készlet</b> csap-méret 14 mm, másológyűrű Ø 8,5 mm (az OF 1010-hez), másológyűrű Ø 17 mm (az OF 1010-hez), munkadarab vastagság 10-14 mm	<b>491152</b>
	<b>Fecskefarkas maró HW szár: 8 mm</b> HW S8 D14,3/16/10°, SZO 14 nyitott fecskefarkas csapozáshoz, D 14,3 mm, hasznos hossz 16 mm, teljes hossz 50 mm, alfa 10°	<b>491164</b>
	<b>Spirálélű horonymaró HW szár: 8 mm</b> HW Spi S8 D6/16, FZ 6 az egyenes csapozáshoz és SZO 14 a nyitott fecskefarkas csapozáshoz, különlegesen precíz átmérővel, Ø 6 mm, hasznos hossz 16 mm, teljes hossz 50 mm	<b>490978</b>
	<b>Sablon készlet VS 600 SZO 20</b> csap-méret 20 mm, másológyűrű Ø 13,8 mm (az OF 1010-hez), másológyűrű Ø 24 mm (az OF 1010-hez), munkadarab vastagság 14-25 mm	<b>491153</b>
	<b>Fecskefarkas maró HW szár: 8 mm</b> HW S8 D20/26/10°, SZO 20 a nyitott fecskefarkas kötésekhez, Ø 20 mm, hasznos hossz 26 mm, teljes hossz 58 mm, alfa 10°	<b>491165</b>
	<b>Spirálélű horonymaró HW szár: 8 mm</b> HW Spi S8 D10/30, FZ 10 az egyenes csapozáshoz és SZO 20 a nyitott fecskefarkas csapozáshoz, különlegesen precíz átmérővel, Ø 10 mm, hasznos hossz 30 mm, teljes hossz 60 mm	<b>490980</b>

## Szállítási terjedelem és cikkszámok

Tartozékok	Szállítási terjedelem	Rendelési szám	Tartozékok	Szállítási terjedelem	Rendelési szám
27	<b>Marósablونok és marók egyenes csapozáshoz</b>		36	<b>Munkalap összemaró sablon APS 900</b> sarok- és lapkötésekhez 900 mm szélességig, 14 mm-es marófej- és 30 m-es másológyűrű átmérőhöz, sarokkötő sablon, MFS-VP 1000 profil, 3 csap, kezelőszerszám	<b>492727</b>
	<b>Egyenes csapozó osztólemez VS 600 FZ 6</b> csap-méret 6 mm, másológyűrű Ø 8,5 mm (az OF 1010-hez) munkadarab vastagság 6-10 mm	<b>488879</b>	37	<b>Váltólapkás horonymaró HW, 12 mm-es szárral</b> HW S12 D14/45 WM, Ø 14 mm, hasznos hossz 45 mm, teljes hossz 92 mm	<b>491110</b>
	<b>Spirálélű horonymaró HW szár: 8 mm</b> HW Spi S8 D6/16, FZ 6 az egyenes csapozáshoz és SZO 14 a nyitott fecskefarkas csapozáshoz, különlegesen precíz átmérővel, Ø 6 mm, hasznos hossz 16 mm, teljes hossz 50 mm	<b>490978</b>	38	<b>Horonymaró HW, 12 mm-es szárral</b> , HW S12 D 14/50, Ø 14 mm, hasznos hossz 50 mm, teljes hossz 100 mm	<b>491089</b>
	<b>Spirálélű horonymaró HS szár: 8 mm</b> HW Spi S8 D6/16, FZ 6 az egyenes csapozáshoz és SZO 14 a nyitott fecskefarkas csapozáshoz, különlegesen precíz átmérővel, Ø 6 mm, hasznos hossz 16 mm, teljes hossz 50 mm	<b>490944</b>	39	<b>Elszívóbúra AH-SA-OF 2000</b> elszívóbúra az oldalütközőhöz	<b>489565</b>
	<b>Egyenes csapozó osztólemez VS 600 FZ 10</b> csap-méret 10 mm, másológyűrű Ø 13,8 mm (az OF 1010-hez), munkadarab vastagság 10-20 mm	<b>488880</b>	40	<b>KSF-OF 2200 forgácsfogó</b> oldalsó elszíváshoz az élek megmunkálásánál, max. marószár átmérő 80 mm	<b>494670</b>
	<b>Spirálélű horonymaró HW szár: 8 mm</b> HW Spi S8 D10/30, FZ 10 az egyenes csapozáshoz és SZO 20 a nyitott fecskefarkas csapozáshoz, különlegesen precíz átmérővel, Ø 10 mm, hasznos hossz 30 mm, teljes hossz 60 mm	<b>490980</b>	41	<b>Másológyűrűk</b>	
	<b>Spirálélű horonymaró HS szár: 8 mm</b> HW Spi S8 D10/30, FZ 10 az egyenes csapozáshoz és SZO 20 a nyitott fecskefarkas csapozáshoz, különlegesen precíz átmérővel, Ø 10 mm, hasznos hossz 30 mm, teljes hossz 60 mm	<b>490946</b>		<b>KR-D 17,0/OF 2200</b> D 17 mm, d 15 mm	<b>494622</b>
28	<b>Köldökcsapozások</b>			<b>KR-D 24,0/OF 2200</b> D 24 mm, d 22 mm	<b>494623</b>
	<b>Összekötő elem a Dűbel egységhez VS 600 DS 32</b> köldökcsap-kötések készítéséhez 32-es osztásban, másológyűrű Ø 13,8 mm (az OF 1010-hez)	<b>488881</b>		<b>KR-D 27,0/OF 2200</b> D 27 mm, d 24 mm	<b>494624</b>
	<b>Csapfúró HW, 8 mm-es szárral</b> központozócsúccsal			<b>KR-D 30,0/OF 2200</b> D 30 mm, d 27 mm	<b>494625</b>
	D 5 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491066</b>		<b>KR-D 40,0/OF 2200</b> D 40 mm, d 37 mm	<b>494626</b>
	D 6 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491067</b>	42	<b>Másológyűrű KR-D 30,0/21,5/OF 2200</b> D 30 mm, d 27 mm, L 21 mm, extra hosszú biztonsági másológyűrű a váltólapkás horonymaróval (43. sz.) történő maráskor kötelező használni	<b>497453</b>
	D 8 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491068</b>		<b>HW S12 D16/50 WP</b> HW 12 mm-es szár, S12 D16/50WP, D16 mm, NL 50/60 mm, GL 110 mm	<b>497454</b>
	D 10 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm	<b>491069</b>		<b>HW KN D20/50 WP/K</b> HW befogó kónusszal, KN D20/50 WP/K, D 20 mm, NL 50/60 mm, GL 110 mm	<b>497455</b>
29	<b>Másológyűrűk</b>			<b>HW KN D24/50 WP/K</b> HW befogó kónusszal, KN D24/50 WP/K, D 24 mm, NL 50/80 mm, GL 127 mm	<b>497456</b>
	<b>KR-D 17,0/OF 1400</b> D 17 mm, d 14 mm	<b>493315</b>	30	<b>Futófelület LA-OF 1400</b> keményszövet futófelület 20 mm-es furattal, csökkentő a felsőmaró nyílását a maróátmérőn, max. maró-átmérő 37 mm	<b>492574</b>
	<b>KR-D 24,0/OF 1400</b> D 24 mm, d 21 mm	<b>492183</b>	31	<b>LAS-OF 1400 futófelület forgácsfogóval</b> oldalsó elszíváshoz élek megmunkálásánál, csúszótalp oldalszélesítővel az egyik oldalon, max. marószár átmérő 63 mm	<b>493233</b>
	<b>KR-D 27,0/OF 1400</b> D 27 mm, d 24 mm	<b>492184</b>	32	<b>AH-OF 1400</b> elszívóbúra oldalsó elszíváshoz	<b>492585</b>
	<b>KR-D 30,0/OF 1400</b> D 30 mm, d 27 mm	<b>492185</b>	33	<b>Forgácsfogó KSF-OF 1400</b> oldalsó elszíváshoz az élek megmunkálásánál	<b>492732</b>
	<b>KR-D 40,0/OF 1400</b> D 40 mm, d 37 mm	<b>492186</b>	34	<b>FS-OF 1400 vezetőidom</b> finombeállításal és a felsőmaró alátámasztásával	<b>492601</b>
	<b>KR-D 8,5/OF 1400</b> D 8,5 mm, d 6,5 mm	<b>492179</b>	35	<b>Befogópatronok</b>	
	<b>KR-D 13,8/OF 1400</b> D 13,8 mm, d 10,8 mm	<b>492180</b>		<b>SZ-D 6,0/OF 1400/2200</b> Ø 6 mm-es marószárhoz	<b>494459</b>
	<b>KR-D 17,0/OF 1400</b> D 17 mm, d 14 mm	<b>492181</b>		<b>SZ-D 8,0/OF 1400/2200</b> Ø 8 mm-es marószárhoz	<b>494460</b>
	<b>KR-D 24,0/OF 1400</b> D 24 mm, d 21 mm	<b>492182</b>		<b>SZ-D 10,0/OF 1400/2200</b> Ø 10 mm-es marószárhoz	<b>494461</b>
30	<b>Futófelület LA-OF 1400</b> keményszövet futófelület 20 mm-es furattal, csökkentő a felsőmaró nyílását a maróátmérőn, max. maró-átmérő 37 mm	<b>492574</b>		<b>SZ-D 12,0/OF 1400/2200</b> Ø 12 mm-es marószárhoz	<b>494462</b>
31	<b>LAS-OF 1400 futófelület forgácsfogóval</b> oldalsó elszíváshoz élek megmunkálásánál, csúszótalp oldalszélesítővel az egyik oldalon, max. marószár átmérő 63 mm	<b>493233</b>		<b>SZ-D 6,35/OF 1400/2200</b> Ø 6,35 mm-es marószárhoz	<b>494463</b>
32	<b>AH-OF 1400</b> elszívóbúra oldalsó elszíváshoz	<b>492585</b>		<b>SZ-D 9,53/OF 1400/2200</b> Ø 9,53 mm-es marószárhoz	<b>494464</b>
33	<b>Forgácsfogó KSF-OF 1400</b> oldalsó elszíváshoz az élek megmunkálásánál	<b>492732</b>		<b>SZ-D 12,7/OF 1400/2200</b> Ø 12,7 mm-es marószárhoz	<b>494465</b>
34	<b>FS-OF 1400 vezetőidom</b> finombeállításal és a felsőmaró alátámasztásával	<b>492601</b>			
35	<b>Befogópatronok</b>				
	<b>SZ-D 6,0/OF 1400/2200</b> Ø 6 mm-es marószárhoz	<b>494459</b>			
	<b>SZ-D 8,0/OF 1400/2200</b> Ø 8 mm-es marószárhoz	<b>494460</b>			
	<b>SZ-D 10,0/OF 1400/2200</b> Ø 10 mm-es marószárhoz	<b>494461</b>			
	<b>SZ-D 12,0/OF 1400/2200</b> Ø 12 mm-es marószárhoz	<b>494462</b>			
	<b>SZ-D 6,35/OF 1400/2200</b> Ø 6,35 mm-es marószárhoz	<b>494463</b>			
	<b>SZ-D 9,53/OF 1400/2200</b> Ø 9,53 mm-es marószárhoz	<b>494464</b>			
	<b>SZ-D 12,7/OF 1400/2200</b> Ø 12,7 mm-es marószárhoz	<b>494465</b>			

Tartozékok	Szállítási terjedelem	Rendelési szám
44	<b>Futófelület LA-OF 2200 D36 CT</b> < 30 mm-es másológyűrűhöz, nyílással az optimális elszíváshoz	<b>494675</b>
45	<b>Futófelület LA-OF 2200 D36</b> csökkenti a felsőmaró nyílását a maróátmérőn	<b>494677</b>
46	<b>Támaszték AFB-OF 2200</b> az asztalfelület kiszélesítése a felsőmaró biztonságos vezetéséhez a munkadarab széleinél	<b>494682</b>
47	<b>Vezetőidom FS-OF 2200</b> finombeállítási lehetőséggel és alátámasztási lehetőséggel a felsőmaró részére, rudak nélkül, ST-OF 2200/2	<b>494681</b>
48	<b>Vezetőrud ST-OF 2200/2</b> vezetőrudak az oldalvezetőhöz és a vezetőidomhoz	<b>495247</b>
49	<b>Tartozék-Systainer ZS-OF 2200 M</b> adapter-készlet a vezetősínhez, oldalütköző finombeállítással és elszívóbúrával, vezetőrudak, másológyűrű Ø 17 mm, másológyűrű Ø 24 mm, másológyűrű Ø 27 mm, másológyűrű Ø 40 mm, futófelület D36, futófelület a másológyűrűkhöz, az asztalfelület kiszélesítése, SYS 3 T-LOC Systainerben	<b>497655</b>
50	<b>Oldalvezető SA-OF 2200</b> finombeállítással és elszívóbúrával, rudak nélkül ST-OF 2200/2 (48. sz.)	<b>494680</b>
51	<b>Körzörúd SZ-OF 1000</b> ívek, körök és díszítmények marásához felületeken és éleken, kör-Ø 153-760 mm	<b>483922</b>
52	<b>Marósablon MFS 400</b> derékszögű (300 x 100 mm) vagy kerek (Ø 600 mm) kimarásokhoz, 2 szögütköző, lebillenés elleni védelem, körmaró készlet, kezelőszerszám	<b>492610</b>
	<b>Marósablon MFS 700</b> derékszögű (600 x 300 mm) vagy kerek (Ø 1200 mm) kimarásokhoz, 2 szögütköző, lebillenés elleni védelem, körmaró készlet, kezelőszerszám	<b>492611</b>
53	<b>Hosszabbító profil az MFS 400, MFS 700 meghosszabbításához</b>	
	<b>MFS-VP 200</b> fokbeosztással, 2 x 200 mm-es profil, hosszoldó	<b>492722</b>
	<b>MFS-VP 400</b> fokbeosztással, 2 x 400 mm-es profil, hosszoldó	<b>492723</b>
	<b>MFS-VP 700</b> fokbeosztással, 2 x 700 mm-es profil, hosszoldó	<b>492724</b>
	<b>MFS-VP 1000</b> fokbeosztással, 2 x 1000 mm-es profil, hosszoldó	<b>492725</b>
	<b>MFS-VP 2000</b> fokbeosztás nélkül, 2 x 2000 mm-es profil, hosszoldó	<b>492726</b>
54	<b>Marószán MFS-FS</b> az MFS 400, MFS 700 típusokhoz, nagy felületű kimarásokhoz, úthossz 600 mm, másológyűrű átmérő 30 mm	<b>495648</b>
55	<b>Plexiüveg sablon OF-FH 2200</b> a sablon szárai eltolhatók a felsőmaró biztos vezetéséhez a keskeny széleken	<b>495246</b>
56	<b>Vezetősínek</b>	
	<b>FS 800/2</b> hossza 800 mm	<b>491499</b>
	<b>FS 1080/2</b> hossza 1080 mm	<b>491504</b>
	<b>FS 1400/2</b> hossza 1400 mm	<b>491498</b>
	<b>FS 1900/2</b> hossza 1900 mm	<b>491503</b>
	<b>FS 2400/2</b> hossza 2400 mm	<b>491502</b>
	<b>FS 2700/2</b> hossza 2700 mm	<b>491937</b>
	<b>FS 3000/2</b> hossza 3000 mm	<b>491501</b>
	<b>FS 5000/2</b> hossza 5000 mm	<b>491500</b>
57	<b>Összekötődarab FSV</b> két vezetősín összekapcsolására hosszú munkadarabok megmunkálásához, a csomag tartalma 1 db.	<b>482107</b>
58	<b>Marószerszámok</b> lásd a 17. oldaltól	

Tartozékok	Szállítási terjedelem	Rendelési szám
59	<b>Alapegység CMS-GE</b> felhajtható lábak, biztonsági főkapcsoló, kábelfeltetkercselés/tolóbot tartó, kábel és dugaszoló aljzat a CMS-modulok felvételére	<b>561228</b>
60	<b>Modultartó CMS-OF</b> modultartó, szerelőkarmok, maróütköző, leszorító egység, védőbúra ívmaráshoz, max. maró-átmérő 60 mm, méret: 578 x 320 mm, súly: 10,1 kg, kartonban	<b>570251</b>
61	<b>Asztali maró készletek</b> alapegység felhajtható lábakkal, modultartó, maróütköző, védőbúra ívmaráshoz, leszorító egység, szerelőkarmok, befogópatron Ø 8 mm, befogópatron Ø 12 mm, másológyűrű Ø 30 mm, forgácsfogó, kezelőszerszám	
	<b>Asztali maró TF 1400 EB-Set</b> + OF 1400 EBQ-Plus felsőmaró, oldalütköző finombeállítással és elszívóbúrával	<b>570269</b>
	<b>Asztali maró TF 2200 EB-Set</b> + OF 2200 EB-Plus felsőmaró, elszívóbúra	<b>570275</b>
62	<b>Tolóasztal ST</b>	<b>492100</b>
63	<b>WA szögütköző</b>	<b>488451</b>
64	<b>Ütközőnyereg WA-AR</b>	<b>491712</b>
65	<b>Asztalhosszabbító VL</b>	<b>492092</b>
66	<b>Asztalszélesítő VB-CMS</b>	<b>493822</b>
67	<b>Hosszanti ütköző LA</b>	<b>492095</b>
68	<b>Támaszték AF</b>	<b>492242</b>
69	<b>Asztalszélesítő VB-CMS/CS 50</b>	<b>495531</b>
70	<b>Görgős állvány RB</b>	<b>488711</b>
71	<b>Elszívó készlet CS 70 AB</b>	<b>488292</b>
72	<b>Modul torony MT 1600</b>	<b>451975</b>
73	<b>Védőbúra ívmaráshoz BF-OF-CMS</b> a CMS-OF 1010, CMS-OF1400/OF 2000/OF 2200 típusokhoz, védő- és elszívóbúra, csatlakozás elszívás részére: Ø 27/36 mm	<b>494643</b>
74	<b>Váltólapka WP 30 x 12 x 1,5</b> a falcolófejhez, a csomag tartalma 2 db.	<b>489286</b>
75	<b>Falcolófej FK D 50 x 30</b> marótengellyel való használathoz, átmérő 50 mm	<b>489284</b>
76	<b>Marótengely ASL20/OF1400-OF2200</b> a CMS-OF 1400/OF 2000/OF 2200 típusokhoz, a Basis FK D 50x30 falcolófej használatához a Basis 6 A-nál és a CMS-OF-nél	<b>490131</b>
	<b>Marótengely ASL20/OF1010</b> a Basis FK D 50x30 falcolófej használatához a Basis 5 A-nál és a CMS-OF 1010-nél	<b>489285</b>
77	<b>Maróasztal FT 0°</b> 0°-os maróasztal derékszögű maráshoz	<b>491427</b>
78	<b>Maróasztal FT-MFK 700 1,5° Set</b> 1,5°-os maróasztal, csapágyrendszer, elszívóbúra	<b>495165</b>
79	<b>Befogópatron SZ-D 6/OF 1000</b> hollandi anyával, Ø 6 mm marószárhoz	<b>488760</b>
	<b>Befogópatron SZ-D 6,35/OF 1000</b> hollandi anyával, Ø 6,35 mm (1/4") marószárhoz	<b>488761</b>
	<b>Befogópatron, SZ-D 8/OF 1000</b> hollandi anyával, Ø 8 mm marószárhoz	<b>488755</b>
	<b>Hollandi anya UEM/OF 900/KF</b> a befogópatronokhoz	<b>483424</b>
80	<b>Oldalütköző SA-MFK 700</b> finombeállítással, elszívóbúrával, 2 vezetőrúddal	<b>495182</b>
81	<b>Marószerszámok</b> lásd a 17. oldaltól	



# FESTOOL

Kompromisszumok nélkül

## Tooltechnic System Kft.

H-1103 Budapest

Gyömrői út 150. V-3 épület

Telefon: [06-1] 297 1350

Telefax: [06-1] 297 1359

E-mail: [info@tooltechnicsystems.hu](mailto:info@tooltechnicsystems.hu)



A mi szerszámaink a „Made in Germany” minőséget képviselik – ez garancia a legmagasabb igények teljesítésére.

További információ a [www.festool.hu](http://www.festool.hu) honlapon.



Festool szerviz: regisztráció esetén a gépek garanciájának meghosszabbítása 3 évre, széleskörű vevőszolgálat. További információ a [www.festool.hu](http://www.festool.hu) honlapon.



Régi szerszámok visszavétele, újrafeldolgozás, alacsonyabb hulladék kibocsátás. A tiszta környezetért. További információ a [festool.hu](http://www.festool.hu) honlapon.

[www.festool.hu](http://www.festool.hu)

Szakkereskedő

**Festool**  
**Marás**  
Érvényes 2011. áprilistól

**Rendelési szám 61458**



A tévedések és a változtatások jogát fenntartjuk. Az illusztrációk nem kötelező jellegűek. Készült a Tooltechnic System Kft., 1103 Budapest, Gyömrői út 150. V-3-épület részére, 2011. április.