



# VÁGÁS

Termékválaszték

**FESTOOL**

Kompromisszumok nélkül

# Festool vágás. Átvettük a vezetést.

A tökéletesség bevallott célunk. A valóban tökéletes vágás talán soha nem valósul meg, azonban az odavezető úton már történelmet írtunk. Például a kézi körfűrészek számára gyártott vezetősínnel és kipattogzásgátlóval, a szűrőfűrészek háromszoros fűrészlap-megvezetésével vagy a KAPEX gérvágók kétoszlopos vezetésének kettős golyóscsapágyazásával.

Egy dolgot azonban biztosan tudunk: jobb új mércét felállítani, mint egy létezőt követni. Minden innováció mögött mérnökeink munkája jelenti a hajtóerőt. És természetesen maguk a vevőink. Hiszen csak a végfelhasználóink képesek megmutatni nekünk az utat – az ergonomikus kialakítású, könnyű, nagy teljesítményre képes és intuitíven kezelhető szerszámok felé, azaz egy olyan átgondolt rendszer kialakításához, amely nagyban megkönnyíti az Ön munkáját.

Ehhez az irányvonalhoz a jövőben is hűek maradunk: akár az EC-TEC hajtáskonceptiónk és a vágás területén alkalmazott akkumulátoros technológiánk fokozott alkalmazásával, akár további fejlesztésekkel teszünk eleget a különleges követelményeknek. Azonban bármennyire büszkék is vagyunk termékeinkre, megfelelő önkritikával is rendelkezünk. Célunk eléréséhez alapvető feltétel, hogy tökéletes szerszámokat készítsünk.

## Tartalom

▶ A rendszer jelenti a különbséget	04
▶ CARVEX/TRION szűrőfűrészek	06
▶ TS merülőfűrészek	08
▶ AXT építőipari körfűrész/SYMMETRIC szegélyléc-fűrész	10
▶ KAPEX gérvágó	12
▶ PRECISIO asztali vonó-leszabó fűrész	14
▶ CMS Compact Modul System	16
▶ Fűrészlapok	18
▶ Tartozékok és fogyóanyagok	20
▶ Szállítási terjedelem és cikkszámok	24





#### Fűrészlapcsere szerszám nélkül

Az anyag sajátosságainak megfelelő munkavégzés kifizetődik. Az eredmény precízebb, és a fűrészlapok egyértelműen hosszabb élettartamúak. Többek között ezért is alapozzuk a Festool rendszert rövid előkészületi időre: egykezes fűrészlapcsere a CARVEX szűrőfűrészeknél, vagy a FastFix gyorscsere rendszer a KAPEX gérvágóknál és a merülőfűrészeknél.



#### Maximális pontosság

A kezdettől fogva kifogástalan és kipattogzásmentes vágás eredményeként nincs szükség az időigényes utómunkára. Ezért a Festool KAPEX gérvágó kétoszlopos vezetésének kettős golyóscsapágyazása van, a szűrőfűrészek harmadik fűrészlap-megvezetéssel vannak ellátva, és a vezetősin kipattogzásgátlóval van konstruálva – a súrlódás nélküli vezetés és a kompromisszumok nélküli pontosság érdekében.



#### EC-TEC hajtás

A Festool EC-TEC hajtáskonceptiója rendkívüli erő kifejtést biztosít a lehető legkisebb energiafogyasztás mellett a teljes fordulatszám-tartományban – a felvett teljesítmény 80%-a a fűrészlapon hasznosul. Eközben az EC-TEC motor kopásmentesen, szénkefék nélkül üzemel, így nem igényel karbantartást, valamint rendkívül robusztus kialakítású.



#### Kiváló minőségű szerszámok „Made in Germany” védjeggyel

Számos szerszámunk már több mint 30 éve használatban van. Ez nem a véletlennek, hanem a gondos fejlesztésnek és a „Made in Germany” védjegy melletti gyártásnak köszönhető. Termékeink mögött megalapozott ígéretünk áll: szerszámok kompromisszumok nélkül.





Mert **egyszerűen jobb**, ha valóban minden passzol.



## A rendszer jelenti a különbséget.

Aki jól akar dolgozni, annak tökéletes szerszámra van szüksége. Aki még jobban akar dolgozni, annak rendszerre van szüksége. Olyan rendszerre, amelyben tökéletes az összhang a tartozékok és fogyóanyagok, valamint a szerszámok között. Amely nagyobb rendet és jobb szervezést biztosít. És amely minden befektetést hozzáadott értékkel honorál.

Ennek a rendszernek a célja, hogy még gyorsabban, még könnyebben és még inkább sikerre vezessen.

## Rendszer = hozzáadott érték

Egyszeri beruházás, többszörös haszon: a vezetősínek például mind a szűrőfűrészekhez, mind a merülőfűrészekhez használhatók. A CMS Compact Modul System segítségével pedig gyorsan átszerelhetők telepített fűrészekké. A CARVEX PS 420 lítium-ion akkumulátorok csereszabatosak a C- és T+3 akkumulátoros fűrő-csavarbehajtó széria akkumulátoraival, és az elszívómobilok szívásteljesítményük tekintetében optimálisan összehangoltak a szerszámokkal.





### Rendszer = következetes munkafolyamat

A rendszer optimalizálja a munkafolyamatokat: a megfelelő fűrészlap gyorsan felszerelhető, a vezetősínek és csuklós szögmérők többfunkciósan használhatók, a kipattogzásgátló érezhetően csökkenti a vágott szélek utólagos megmunkálásának szükségességét, és a mobil KAPEX állvány szereléshez is garantálja a tökéletes munkafeltételeket.

### Rendszer = jobb munkaszervezés

SYSTAINER, SORTAINER és Systainer-Port: védik a szerszámot és a tartozékokat. A SORTAINER rugalmasan kialakítható belső tere rendet teremt, a kereken gördíthető Systainer-Port a legszűkebb helyen is a mobilitást szolgálja. A SYSTAINER egyszerűen csatlakoztatható a Festool elszívómobilokhoz, és garantálja a professzionális megjelenést.

## Erőteljes, időállóan precíz.

Erőteljes. Pontos. Robusztus. A Festool szűrőfűrészek mindenkit meggyőznek egyszerű kezelésükkel és gyors vágási eredményükkel. Vasaló- vagy marokfogantyúval kapható – mindkét forma az első osztályú eredmények érdekében optimalizálva.

### TRION PS 300 – univerzális használatra bevált

- ▶ Precíz, szög pontos vágás – a fűrészlap háromszoros megvezetésű, a vezetőpofák párhuzamosan állíthatók
- ▶ FastFix gyorscsere rendszer a fűrészlap egyszerű cseréje érdekében
- ▶ Kompatibilis a rendszerrel – a CMS rendszerbe félig helyhez kötött fűrészként vagy a maximális pontosság érdekében vezetősínnel együtt integrált

### CARVEX PS 420 – az új szűrőfűrész generáció EC-TEC motorral, hálózati és akkumulátoros technológiával

- ▶ Példátlanul precíz görbe vonal menti vágás a háromszoros fűrészlap-megvezetésnek és a csavarodásnak ellenálló tolórúdnak köszönhetően
- ▶ Könnyű és praktikus a mindkét oldalán elhelyezett be-/kikapcsolóval
- ▶ A fűrészlapok, asztalok és futófelületek szerszám nélkül cserélhetők a különféle anyagoknak és feladatoknak megfelelően
- ▶ Erőteljes áthúzás, nagyobb teljesítmény – kisebb energiaszükséglet mellett – az EC-TEC hajtáskonceptió akár 30% energiát is megtakarít
- ▶ Kábel nélküli változat is kapható – nagy teljesítőképességű lítium-ion akkumulátortechnológiával



Műszaki adatok		CARVEX PS/PSB 420	CARVEX PSC /PSBC420	TRION PS/PSB 300
Akkumulátorfeszültség	lítium-ion		14,4 V/18 V	
Teljesítményfelvétel		550 W		720 W
Löketszám		1.500–3.800 min <sup>-1</sup> (PS) 1.000–3.800 min <sup>-1</sup> (PSB)	1.500–3.800 min <sup>-1</sup> (PSC) 1.000–3.800 min <sup>-1</sup> (PSBC)	1.000–2.900 min <sup>-1</sup>
Lökethossz		26 mm	26 mm	26 mm
Ingalöklet fokozat		4	4	4
Ferde állás				0–45°
Vágásmélység fában		120 mm	120 mm	120 mm
Vágásmélység nem vasfémben		20 mm	20 mm	20 mm
Vágásmélység acélban (puha)		10 mm	10 mm	10 mm
Akkumulátorkapacitás	lítium-ion		2,6 Ah	
Súly		1,9 kg	2,3 kg/2,4 kg (Li 15/Li 18)	2,4 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 20. oldaltól



iF design award \*arany fokozat\*  
Az iF product Design Award kiállításon a CARVEX markolatfogantyús változata az arany fokozatot, és ezzel a legmagasabb elismerést kapta.



Pontos vágás az előrajzolt mintán – a stroboszkóp lámpa optikailag a fűrészlap álló helyzetének látszatát eredményezi, a porelszívási és lefúvási funkcióknak köszönhetően szabad a rálátás az előrajzolt mintára.



Garantáltan precíz – a ferde vágások és a vágás alulról 0–45° között lehetséges a gyorsan cserélhető, szögben állítható asztallal (CARVEX), illetve az asztal egyszerű elfordításával (TRION).



Megszakítás nélkül dolgoznak – a 90°-kal elforgatható plug it-kábel 10 cm-rel megrövidíti a CARVEX vezetékes változat hosszát.



TS 55 R | TS 75 kézi körfűrészek

## Tiszta, gyors vágás.

Tökéletes vonalkövetés. Milliméterre pontosan és kipattogzásmentesen. Minden anyagnál a szükséges erővel, miközben a kezelés könnyed és egyszerű. És a kiemelkedő élettartam érdekében háromszoros csapágyazású motorral, beleértve az MMC elektronikat is. Ez jellemzi a Festool merülőfűrészzeit.



### TS 55 R – még precízebb. A vékony gépháznak köszönhetően.

- ▶ A fűrész illeszkedik a padlóhoz, a mennyezethez sőt még az ajtóhoz is, már 12 mm-től
- ▶ A rögzíthető szögbeállítás és az alávágó funkció (-1° ill. +47°) a legnagyobb precizitást garantálja.
- ▶ Rugós vezetőék gondoskodik a biztonságosabb munkáról és az egyszerű pozicionálásról egy már létező bevágásban
- ▶ Jó rálátás az előrajzolt mintára és a fűrészlapra az átlátszó betekintőpanelen keresztül

### TS 75 – a mélyre hatoló nagymenő.

- ▶ Az egyetlen 75 mm vágásmélységű merülőfűrész
- ▶ Rendkívüli nagy teljesítmény (1.600 W) az erőteljes munkavégzéshez
- ▶ Biztonságos és kényelmes – a visszalökést gátló ütközővel
- ▶ A gépházba visszahúzódó rugós feszítőék a biztonságos vágáshoz

TS 55 R | TS 75

Műszaki adatok	TS 55 R	TS 75
Teljesítményfelvétel	1.200 (1.050*) W	1.600 W
Üresjárat fordulatszám	2.000–5.200 (6.500*) min <sup>-1</sup>	1.350–3.550 min <sup>-1</sup>
Fűrészlap-átmérő	160 mm	210 mm
Ferde állás	-1° - +47°	0° - +47°
Vágásmélység 45°/90°-nál	0–43/0–55 mm	0–55/0–75 mm
Faltávolság szegélyhez közeli fűrészeléskor	min. 12 mm	min. 22 mm
Csatlakozási Ø porelszívás részére	27/36 mm	27/36 mm
Súly	4,5 (4,4*) kg	6,2 kg

\* MMC elektronika nélkül Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 20. oldaltól



## Rendszertartozékok és fogyóanyagok a 20. oldaltól



Maximális rugalmasság – a TS 55 R jellemzője a rendkívül lapos gépház, mely kivitelezés lehetővé teszi a falhoz közeli vágást, már 12 mm-től.



Nagyobb biztonság – a gyorsfék kikapcsoláskor másodpercekben belül megállítja a fűrészlapot, kiegészítésként a TS 75 szériefelszereltségként fel van szerelve visszalökést gátló ütközővel.



Kiváló munkaeredmények – a kipattogzásgátlóval és a vezetősínnel mindkét oldalon garantált a kipattogzásmentes vágás.



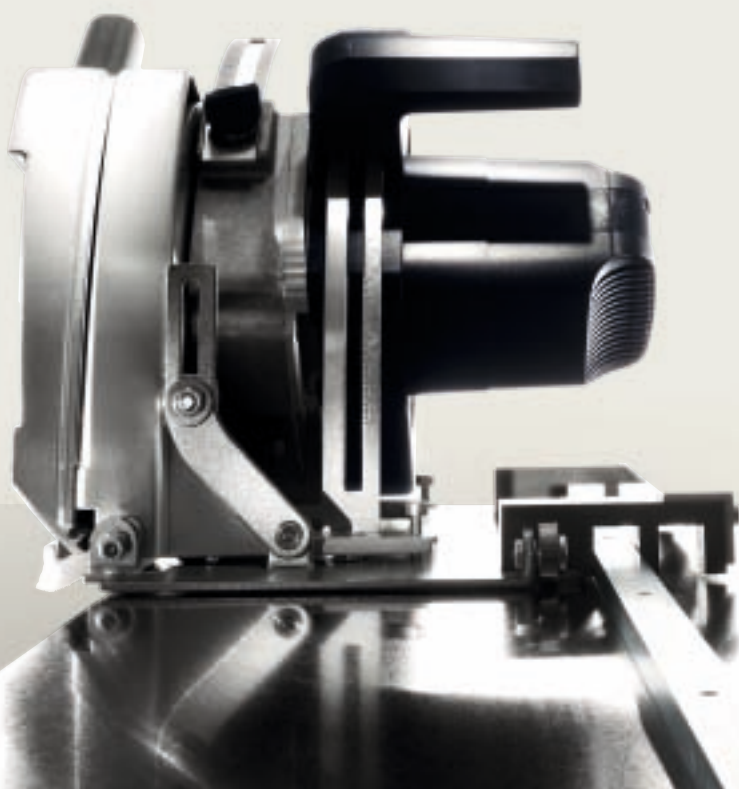
Egyszerű és precíz – a rögzítési pontokkal rendelkező szögbeállítás könnyen leolvasható és beállítható.

AXT 50 LA építőipari körfűrész

## Profi gép kemény anyagokhoz.

Munkavégzés extrém helyzetekben. Az AXT 50 LA ott kezd dolgozni, ahol más gépek abbahagyják. Alacsony fordulatszámon, de nagy forgónyomatékkal még a legkeményebb munkadarabokat (pl.: cementkötésű gipszlapok) is biztonságosan vágja.

- ▶ Jó vezetés – a speciális vezetősín megbízhatóan megtartja a vágási irányon az AXT építőipari körfűrész, és kemény anyagok esetén is tiszta vágott széleket garantál
- ▶ Erős – az AXT építőipari körfűrész speciális fűrészlapja megbirkózik a kemény építőanyagokkal és a cementkötésű forgácslapokkal
- ▶ A hosszú élettartam érdekében – a teljesen lezárt ház védi a portól a belső teret



AXT

Műszaki adatok	AXT 50 LA
Teljesítményfelvétel	750 W
Üresjárat fordulatszám	210 min <sup>-1</sup>
Fűrészlap-átmérő	170 mm
Vágásmélység 45°/90°-nál	0–30/0–47 mm
Csatlakozási Ø poreszívás részére	27/36 mm
Súly	6,4 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 20. oldaltól



Tiszta megoldás – a zárt elszívóbura tömítőkefével védi a gépet és az egészséget. A CLEANTEX elszívómobilok erős szívásteljesítményről gondoskodnak.



SYMMETRIC SYM 70 szegélylécfűrész

## Lécről lécre **könnyebb.**

A pontosság soha sem volt természetesebb: szög lemérése, átvitele, vágás és kész. A SYMMETRIC SYM 70 egyértelműen gyorsabbá teszi a munkát a szabadalmaztatott, szimmetrikusan futó ütközőrendszerrel.

- ▶ Egyszerű és szerszám nélküli ütközőrögztés
- ▶ Az anyag sajátosságainak megfelelő munkavégzés – az MMC elektronika állandó értéken tartja a beállítható fordulatszámot
- ▶ Jobb és bal kézzel egyaránt kezelhető a karcsú, közepén elhelyezett leszabóaggregátnak köszönhetően
- ▶ Külső szög 60°-ig, belső szög 68°-ig lehetséges
- ▶ A méhsejtszerkezetű alaplap, a precízen elhelyezett hajtóberendezés, a robosztus lapdöntőpálya és az ütközőrendszer átgondolt elhelyezése biztosítja a hosszú élettartamot



**Rendszertartozékok és  
fogyóanyagok a 20. oldaltól**



# SYMMETRIC



Egyszerűbben ez nem megy – állapítsa meg a szöveget a falon vagy a kivágáson a csuklós szögmérővel, vigye át az ütközőrendszerre, és máris kezdheti a vágást.

Műszaki adatok	SYM 70
Teljesítményfelvétel	1.150 W
Üresjárat fordulat/szám	2.700-5.200 min <sup>-1</sup>
Fűrészlap-átmérő	216 mm
Belső szög	0-68°
Külső szög	0-60°
Max. lécmagasság	70 mm
Max. lécszélesség	80 mm
Súly	9,5 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól

KAPEX KS 88 | KS 120 gérvágók

## Precíz, pontos, speciális.



Két gérvágó – egy közös cél: a tökéletes vágás. Kompakt, könnyű, komfortos és leírhatatlanul sokoldalú. Az egzakt eredmények érdekében műhelyekben vagy helyszíni szereléseken. Már a KS 88 is meggyőző az alábbiakkal:

- ▶ Dupla golyóscsapágyazású, kétoszlopos vezetés az egyedülálló pontosságért
- ▶ Csekély súly a nagyobb mobilitás érdekében
- ▶ Intelligens részletek, mint a dőlésszög előválasztó gomb és a dőlésszög gyorsrögzítő
- ▶ Integrált MMC elektronika a lágy indulás, és a különböző anyagok optimális megmunkálása céljából

És akinek a precíz még nem eléggé precíz, az vágjon még tökéletesebben a KS 120 felszereltségének kiegészítő ismérveivel:

- ▶ Kettősvonalú lézer a fűrésznyom pontos megjelölésére
- ▶ Kényelmesen hozzáférhető finombeállítás a fűrészlap dőlésszögének milliméterpontosságú beállításához
- ▶ Integrált speciális gérvágási helyzet max. 120 mm vágásmélységig

# KAPEX

Műszaki adatok	KS 88	KS 120
Teljesítményfelvétel	1.600 W	1.600 W
Üresjárat fordulatszám	1.400-3.400 min <sup>-1</sup>	1.400-3.400 min <sup>-1</sup>
Fűrészlap-átmérő	260 mm	260 mm
Vágásmélység 90°/90°   45°/90° esetén	305 x 88 mm   215 x 88 mm	305 x 88 mm   215 x 88 mm
Vágásmélység 45°/45° [balra]   45°/45° [jobbra]	215 x 55 mm   215 x 35 mm	215 x 55 mm   215 x 35 mm
Különleges vágásmélység 45°/90°-nál [jobbra]	-	20 x 120 mm
Átlós metszet koszorúprofilnál	168 mm	168 mm
Dőlésszög	47°/47°	47°/47°
Gérvágási szög	50°/60°	50°/60°
Méreték (szélesség x mélység x magasság)	713 x 500 x 470 mm	713 x 500 x 470 mm
Csatlakozási Ø porelszívás részére	27/36	27/36
Súly	20,7 kg	21,5 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól



## Rendszertartozékok és fogyóanyagok a 20. oldaltól



### Lenyűgöző vágási kapacitás:

A KS 120 speciális gérvágási helyzetével a lécek 120 mm-ig merőlegesen vághatóak az ütközőnél, illetve fődémlezáró lécek és koszorúprofilok fűrészelhetők „eredeti falhelyzetben”.

### Standard beállítás:



Szélesség x magasság  
305 x 88 mm-ig

### Speciális gérvágás:



Szélesség x magasság  
60 x 120 mm-ig



Szélesség  
168 mm-ig



Időt takarít meg, hibától kímél meg – a KS 120 csuklós szögmérője. A belső és külső szögek egyszerűen és gyorsan átvehetők a munkadarabról a gépre.



Munka- és szállítóállvány egyben – az állvány mozgathatóvá teszi a KAPEX gérvágót, és az állvány három fogással fűrészelő állomássá alakítható. 2,40 m gérvágási hosszal (hosszútköző bakkal bezárólag).



Rövid előkészületi idő, jó eredmények – mindig tökéletes az előkészítés a FastFix gyorscserés rendszerrel a fűrészlap egyszerű és gyors cseréje érdekében.



## Sokoldalúság könnyeddé téve.

Gér- vagy hosszirányú vágások. Mobil vagy helyhez kötött. Belsőépítészet, bútorgyártás vagy vásári szerelések. Sokoldalú feladatok, egy megoldás: a kis súlyú és átgondolt funkciókkal rendelkező PRECISIO CS 50 és CS 70.

- ▶ Gyorsabb, egyszerűbb fűrészlap csere – sőt a CS 50 esetén FastFix gyorscsere rendszerrel szerszám nélkül
- ▶ Mindkét oldalon kipattogzásmentes vágás – a fűrészlappal együtt haladó kipattogzásgátlónak köszönhetően
- ▶ Rugalmas – gyors átállítás hosszirányú vágásról keresztirányú vágásra: a szögütköző a körbefutó V-horony révén köröskörül használható, és 180°-kal elfordítható
- ▶ Erőteljes – az áthúzás, a húzási út és a vágásmagasság egyformán nagyhatású
- ▶ Rejtett vágás – a lesüllyeszthető feszítőékekkel lehetséges
- ▶ Szállítható – a beépített felhajtható lábak segítségével a PRECISIO gyorsan összeállítható, a munkavégzés magassága egyszerűen állítható
- ▶ Kibővíthető – a tolóasztal (tartozék) segítségével a leszabás 920 mm vágásszélességig végezhető



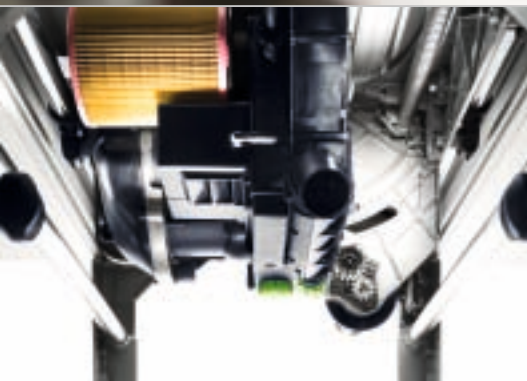
# PRECISIO

Műszaki adatok	CS 50	CS 70
Teljesítményfelvétel	1.200 W	2.200 W
Üresjárat fordulatszám	1.600-4.200 min <sup>-1</sup>	2.000-4.200 min <sup>-1</sup> **
Fűrészlap-átmérő	190 mm	225 mm
Vágásmagasság 90°/45°	0-52/0-37 mm	0-70/0-48 mm
Vágási hosszúság x anyagvastagság	294 x 16 mm	320 x 16 mm
Az asztal mérete	585 x 400 mm	690 x 500 mm
Munkamagasság	316/900* mm	375/900* mm
Csatlakozási Ø porelszívás részére	27/36 mm	27/36 mm
Súly	17,4/19,5* kg	34,5 kg

\* Felhajtható lábakkal \*\* Konstans elektronika CS 70 E változat esetén Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól



Mindig egzakt – a billenthető fűrészlap lehetővé teszi a szögben végzett precíz vágást a  $-2-47^\circ$  tartományban vagy a hosszirányú vágásokat 52 mm (CS 50), ill. 70 mm (CS 70) vágásmagasságig.



Minden körülmények között – nagyteljesítményű motor az áthúzó erő és a jobb vágási teljesítmény érdekében keményebb anyagok esetén is.



Kibővíthető – az asztalszélesítővel, az asztalhosszabbítóval és a tolóasztallal a PRECISIO könyvedén átalakítható teljes értékű fűrészelő állomássá.



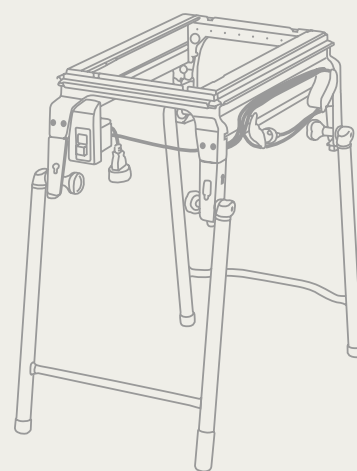
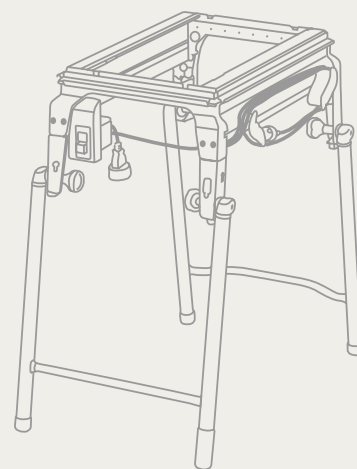
Mindig minden a fogantyúban – a kezelőelemek áttekinthetően vannak elhelyezve, a CS 50 típusnál a legfontosabbak a többfunkciós húzófogantyúba vannak integrálva.

CMS Compact Modul System

## Nyitott a **változtatásra.**

Öt gép egyben. Telepített vagy kézzel vezetett. 0,5 m<sup>2</sup>-en. Ezt csak rendszerrel együtt lehetséges. A CMS Compact Modul System egy alapegységből áll, és a megfelelő modulokkal telepített asztali körfűrészszé vagy szűrőfűrészszé, valamint asztali maróvá vagy szalagcsiszolóvá alakítható.

- ▶ Megbízható és kényelmes – a gépek az alapegységen kapcsolhatók be és ki
- ▶ Mobil és stabil – a csupán 10,8 kg-os alapegység nagyon könnyű, miközben robusztus felépítésű
- ▶ Beállítható magasság – a felhajtható lábak révén az alapegységgel mind a padozaton, mind pedig állva lehet dolgozni
- ▶ Könnyen bővíthető – a széles körű tartozékokkal, mint a tolóasztal, szögütköző vagy asztalhosszabbító, a CMS gyorsan rendelkezésre áll a legkülönbözőbb alkalmazásokhoz
- ▶ A beépített gépek nemcsak telepítetten, hanem kézi irányítással is használhatók



# CMS

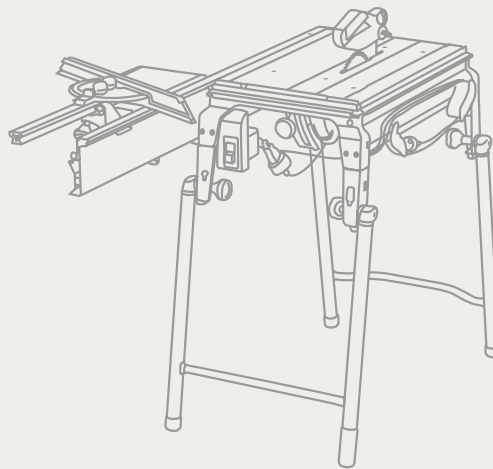
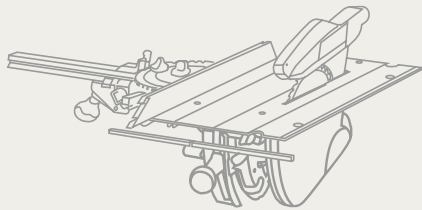
Műszaki adatok	CMS-TS 55 R	CMS-TS 75
Teljesítményfelvétel	1.200 W	1.600 W
A fűrészlap fordulatszáma	2.000-5.200 min <sup>-1</sup>	1.350-3.550 min <sup>-1</sup>
Fűrészlap-átmérő	160 mm	210 mm
Vágásmagasság 90°/45°	0-51/0-38 mm	0-70/0-48 mm
Csatlakozási Ø poreszívás részére	27/36 mm	27/36 mm
A modultartó mérete	578 x 320 mm	578 x 320 mm
A modultartó súlya	3,3 kg	3,3 kg
Összsúly	7,8 kg	9,5 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól





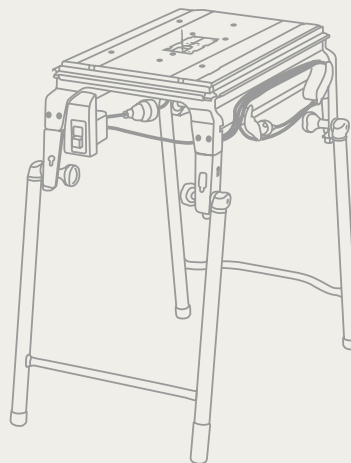
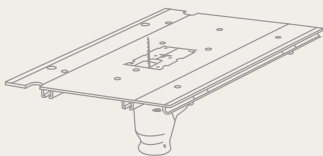
## Rendszertartozékok és fogyóanyagok a 20. oldaltól



### CMS – TS 55 R/TS 75 modultartó

A CMS moduldal a merülőfűrész telepített asztali körfűrészé válik a sokrétű alkalmazás érdekében. A gép-, keresztirányú és szögben végzett vágás, valamint a keresztirányú vágásról a hosszirányú vágásra történő átállítás a lehető legegyszerűbb és leggyorsabb. Az átlátszó védőbura jó rálátást biztosít a munkadarabra és a vágásra.

Kézi körfűrészek műszaki adatai 8. oldal



### CMS-PS modultartó

A szűrőfűrészek ezzel a modultartóval telepített munkavégzésre vannak felszerelve. Különböző alakzatok és ívelt formák, valamint finom kivágású illesztési munkák pontos vágásához.

Szűrőfűrészek műszaki adatai 6. oldal



Egyszerűen bővíthető – az asztalhosszabbító nagy munkadarabok esetén is lehetővé teszi a hosszirányú vágást.



Egyszerűen szállítható a szerelési helyszínekre – a könnyű és könnyen kezelhető konstrukciójának köszönhetően.



Egyszerűbb és könnyebb a le- és fészerezés.

## Minden alkalmazáshoz biztosítjuk a megfelelő fűrészlapot.

Ellenálló és pontosság a legkeményebb feltételek között is. Az alkalmazáshoz és az anyaghoz megfelelően hozzáigazítva: szűrőfűrészlapok esetén hő- és kopásálló HS bimetálból (kettősfémből); körfűrészlapok esetén lézertechnikával készült acélból, valamint a fűrészfogak finomszemcsés keményfémből. Csak akkor jön létre tökéletes vágás, ha a fűrészlap ugyanolyan jó, mint a gép.



### Színkódolás



#### Fa/puha műanyagok

Kemény és puhafákhoz, egész gerendához és építőlapokhoz tökéletesen megfelelő kör- és szűrőfűrészlapok állnak rendelkezésre.



#### Műanyag/ásványi alapanyag

A körfűrészlapoknál a finomszemcsés keményfém gondoskodik a tökéletes vágásról a bevonattal ellátott lapok és az ásványi alapanyagok esetén. A bimetál (kettősfém) szűrőfűrészlapok ideálisak műanyagokhoz, akrilüveghez és többnemű anyagokhoz.



#### Alumínium

Alumíniumprofilokhoz és -lemezekhez a késsel megjelölt kör- és szűrőfűrészlapok a megfelelőek.



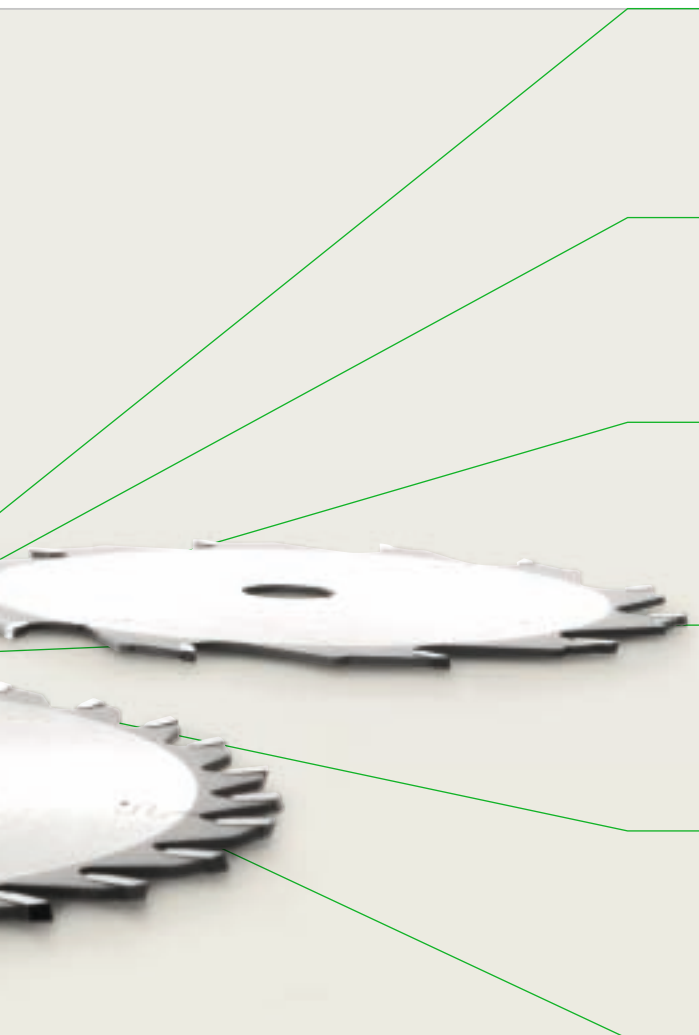
#### Acél/szendvicslapok

A körfűrészlapok enyhén leélezett fogai alkalmasak acél kábelcsatornák, -lemezek és -profilok fűrészelésére.



#### Építőanyagok

Az anyag és a fogak mind kör-, mind pedig szűrőfűrészlapok esetén speciálisan az abrazív anyagokkal való munkavégzésre vannak méretezve.



A tökéletes vágási eredmények és a hosszú éltartam érdekében a kör- és szúrófűrészek fűrészlapjai nagyszilárdságú fémből készülnek. A vágószög és a fog alakja össze van hangolva az alkalmazással és a géppel.

A praktikus színkódolással gyorsan hozzájut a mindenkori alkalmazásnak megfelelő kör- vagy szúrófűrészlaphoz.

A hosszú éltartamot és a tökéletes vágási eredményt körfűrészlapok esetén a gyémánttárcsák segítségével végzett lassú köszörülés garantálja. Nagy utómunka nélkül tiszta eredmények születnek munkavégzés közben.

A körfűrészlapok lassú felmelegítése a lézerral vágott és termikusan beállított törzslapokkal.

Nyugodt és biztonságos vágási folyamat a körfűrészlapok nagyszilárdságú acél anyaga és optimalizált dilatációs hézagai révén.

Első osztályú ár-teljesítmény arány a hosszú éltartamnak és a fűrészfogak jó utánélezhetőségének köszönhetően a körfűrészlapok esetén.

## A fogak alakja



### Váltófogú fűrészlap

Ennél a fűrészlapnál a fogak váltakozva jobbra és balra ferdén köszörültek, és felváltva váganak. A váltófogú fűrészlap univerzálisan használható az összes faanyaghoz.



### Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap

A trapéz alakú és az egyenes fogazású fogak váltakozva vannak elrendezve. Ez a lap alumínium, kemény műanyagok és kemény bevonatú anyagok fűrészelésére szolgál.



### Egyenes fogazású fűrészlap

A foghátak egyenesek, nincsenek lerészutolva. Mindegyik fog azonosan vág. Ezt a fűrészlapot acél fűrészelésére használják.

W/PW

TF

F

# Szűrőfűrész, kézi és építőipari körfűrész

## Tartozékok és fogyóanyagok.



PS/PSB 300



PS/PSB 420



PSC/PSBC 420



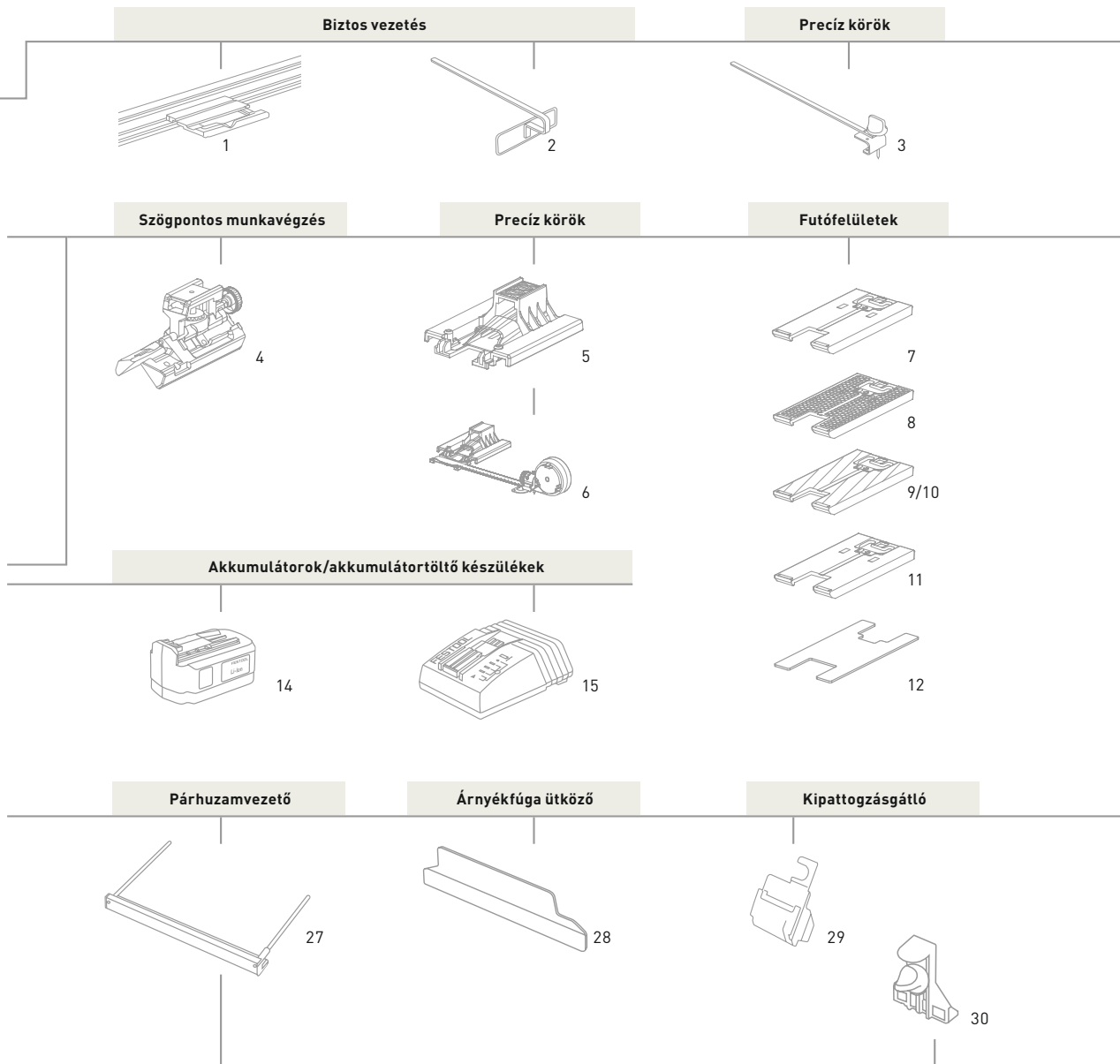
TS 55 R



TS 75



AXT 50 LA

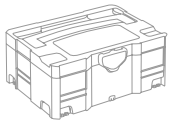




Fűrészlapok

Helyhez kötött munkavégzés

Tartozék-Systainer



13



16



17/18



19



20



21



22



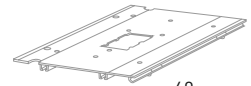
23



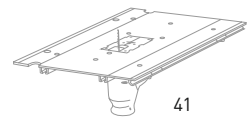
24



25

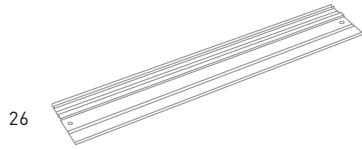


40

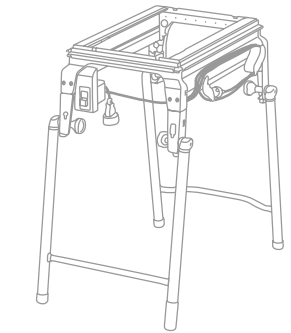


41

Biztos vezetés



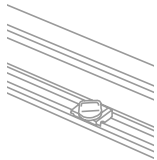
26



39

Rendszerbővítés  
22. oldaltól

Visszalökést gátló ütköző



31

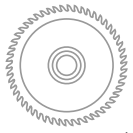
Fűrészlapok



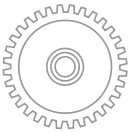
32



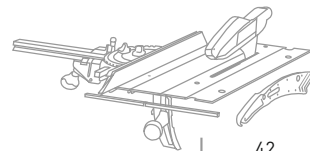
33



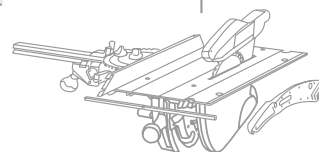
34/35



36

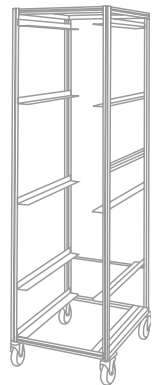


42



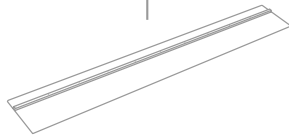
43

Rendszerezés



44

Biztos vezetés



37

Fűrészlap



38

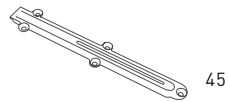
# Szegélylécfűrészek, gérvágók és asztali vonó-leszabó fűrészek

## Tartozékok és fogyóanyagok.



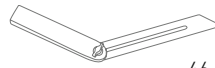
SYM 70

### Precizitás

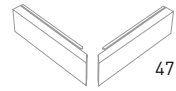


45

### Szögpontos munkavégzés



46

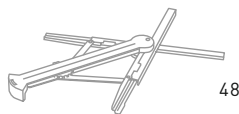


47

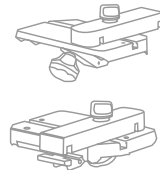


KS 88 | KS 120

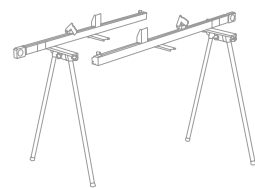
### Szögpontos munkavégzés



48



49



50



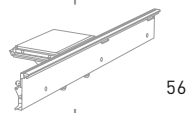
51

### Megbízható támaszték | Precíz eredmények

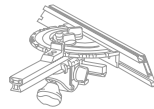


CS 50

### Megbízható támaszték | Precíz eredmények



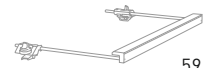
56



57



58

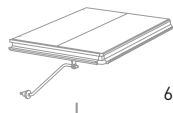


59

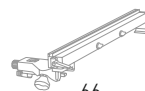
### Megbízható támaszték | Precíz eredmények



64



65



66



67

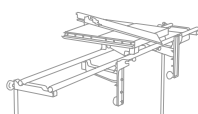


51

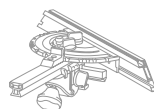


CS 70

### Megbízható támaszték | Precíz eredmények



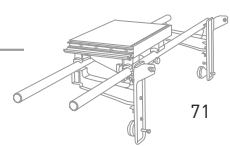
70



57

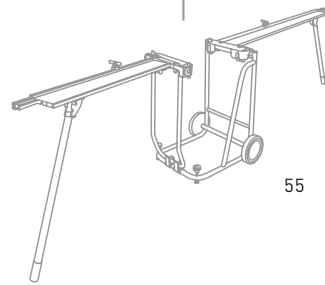
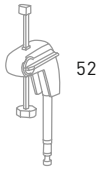


58

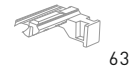
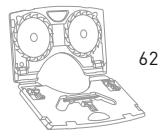
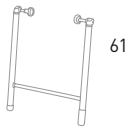


71

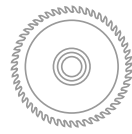
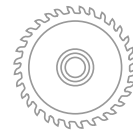
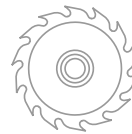
**Telepített munkavégzés | Rugalmas szállítás**



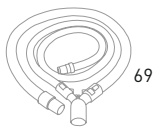
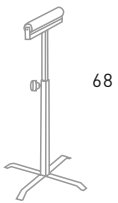
**Bővítés**



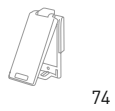
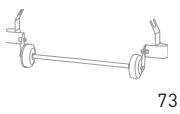
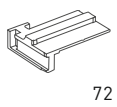
**Fűrészlapok**



**Tiszta elszívás**



**Bővítés**



## Szállítási terjedelem és cikkszámok.

Szűrőfűrészek Szállítási terjedelem	Cikkszám
<b>TRION alapfelszereltség:</b> 2 fűrészlap, kipattogzásgátló, SYS 1 T-LOC Systainer-ben	
<b>PS 300 EQ-Plus</b>	<b>561445</b>
<b>PSB 300 EQ-Plus</b>	<b>561453</b>
<b>CARVEX kábeles változat alapfelszereltség:</b> 2 fűrészlap, kipattogzásgátló, SYS 1 T-LOC Systainer-ben	
<b>PS 420 EBQ készlet + tartozék-Systainer</b>	<b>561588</b>
<b>PSB 420 EBQ készlet + tartozék-Systainer</b>	<b>561603</b>
<b>PS 420 EBQ-Plus</b>	<b>561587</b>
<b>PSB 420 EBQ-Plus</b>	<b>561602</b>
<b>CARVEX akkumulátoros változat alapfelszereltség:</b> (kapható 15 voltos vagy 18 voltos változatként) BPS lítium-ion akku csomag, 2,6 Ah, 2 fűrészlap, SYS 3 T-LOC Systainerben	
<b>PSC 420 EB készlet, Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, TRC 3 akkumulátortöltő készülék, tartozék-Systainer</b>	<b>561617 / 561626</b>
<b>PSBC 420 EB készlet, Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, TRC 3 akkumulátortöltő készülék, tartozék-Systainer</b>	<b>561635 / 561644</b>
<b>PSC 420 EB-Plus Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, TRC 3 akkumulátortöltő készülék</b>	<b>561621 / 561630</b>
<b>PSBC 420 EB-Plus Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, StickFix LAS-STF futófelület, TRC 3 akkumulátortöltő készülék</b>	<b>561639 / 561648</b>
<b>PSC 420 EB/GG Li15 / Li18</b>	<b>561625 / 561634</b>
<b>PSBC 420 EB/GG Li15 / Li18</b>	<b>561643 / 561652</b>

Merülőfűrészek Szállítási terjedelem	Cikkszám
<b>TS 55 R alapfelszereltség:</b> kipattogzásgátló, ellenőrzőablak, kezelőszerszám	
<b>TS 55 REBQ-Plus-FS 230 V + HW W48 finomfogazású fűrészlap, FS 1400/2 vezetősín, SYS 4 T-LOC Systainer-ben</b>	<b>561580</b>
<b>TS 55 REBQ-Plus 230 V + HW W48 finomfogazású fűrészlap, SYS 4 T-LOC Systainer-ben</b>	<b>561551</b>
<b>TS 55 RQ-Plus 230 V + HW W28 univerzális fűrészlap, SYS 4 T-LOC Systainer-ben</b>	<b>561579</b>
<b>CMS-TS 55-R készlet TS 55 REBQ-Plus merülőfűrész, alapegység felhajtható lábakkal, modultartó, tolóasztal, védőburkolat tartóval, rögzítő-karmok, WA szögütköző, HW W48 finomfogazású fűrészlap, skálák, tolóbot, kipattogzásgátló, kapcsoló- és védőék rögzítő, vágásmagasság beállítás, kezelőszerszám</b>	<b>561566</b>
<b>TS 75 alapfelszereltség:</b> HW W36 univerzális fűrészlap, visszalökést gátló ütköző, kezelőszerszám	
<b>TS 75 EBQ-Plus-FS + FS 1400/2 vezetősín, kipattogzásgátló, SYS 5 T-LOC Systainer-ben</b>	<b>561512</b>
<b>TS 75 EBQ-FS + FS 1400/2 vezetősín, kartonban</b>	<b>561185</b>
<b>TS 75 EBQ-Plus + kipattogzásgátló, SYS 5 T-LOC Systainer-ben</b>	<b>561436</b>
<b>TS 75 EBQ kartonban</b>	<b>561184</b>

Építőipari körfűrész Szállítási terjedelem	Cikkszám
<b>AXT 50 LA-Plus HW TF56 speciális fűrészlap, kezelőszerszám, SYS 4 T-LOC Systainer-ben</b>	<b>561442</b>

Szegélyléc fűrész Szállítási terjedelem	Cikkszám
<b>SYMMETRIC SYM 70 E HW W48 finomfogazású fűrészlap, precíziós csuklós szögmérő, kezelőszerszám, kartonban</b>	<b>561160</b>

Gérvágók Szállítási terjedelem	Cikkszám
<b>KAPEX alapfelszereltség:</b> HW W60 univerzális fűrészlap, munkadarab rögzítő, kezelőszerszám, kartonban	
<b>KS 88 UG készlet + állvány, ütközőnyereg, teleszkópos kihúzás skálával, kihajtható talprész</b>	<b>561411</b>
<b>KS 88 E</b>	<b>561396</b>
<b>KS 120 UG készlet + csuklós szögmérő, állvány, ütközőnyereg, teleszkópos kihúzás skálával, kihajtható talprész</b>	<b>561415</b>
<b>KS 120 EB készlet + csuklós szögmérő, MFT KAPEX multifunkciós asztal, szorító készlet, 2x hosszütköző bak, 2x szögtámaszték</b>	<b>561289</b>
<b>KS 120 EB + csuklós szögmérő</b>	<b>561283</b>

Asztali vonó-leszabó fűrészek Szállítási terjedelem	Cikkszám
<b>PRECISIO alapfelszereltség:</b> HW W32 univerzális fűrészlap, szögütköző, tolóbot, kezelőszerszám, kartonban	
<b>CS 50 EB készlet + hosszütköző, tolóasztal, asztalhosszabbító, asztalszélesítő, felhajtható lábak, 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet</b>	<b>561199</b>
<b>CS 50 EB + felhajtható lábak, 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet</b>	<b>561180</b>
<b>CS 50 EB-Floor + 3x kipattogzásgátló</b>	<b>561206</b>
<b>CS 70 EB készlet + tolóasztal, CS 70 VB szélesítő, CS 70 VL hosszabbító, hosszütköző, 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet</b>	<b>561146</b>
<b>CS 70 EB + 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet</b>	<b>561136</b>
<b>CS 70 E megjegyzés: állandó fordulatszámot biztosító elektronika levegőszűrő nélkül</b>	<b>561138</b>

Tartozékok Szállítási terjedelem	Cikkszám
1 <b>FS-PS/PSB 300 vezetőütköző</b>	<b>490031</b>
2 <b>PA-PS/PSB 300 párhuzamvezető</b>	<b>490119</b>
3 <b>KS-PS/PSB 300 körkivágó</b>	<b>490118</b>
4 <b>WT-PS 400 szögben állítható asztal</b>	<b>496134</b>
5 <b>ADT-PS 400 adapterasztallal a PS vezetősínen való alkalmazásához, a CMS Compact Modul Systembe (kompakt modulrendszerbe) való beépítéshez, a KS-PS 400 körkivágóval összekapcsolva</b>	<b>497303</b>
6 <b>KS-PS 400 körkivágó Kör-Ø 120 mm – 3 m, az ADT-PS 400 adapterasztallal összekapcsolva</b>	<b>497304</b>
<b>KS-PS 400 körkivágó készlet Kör-Ø 120 mm – 3 m, az ADT-PS 400 adapterasztallal bezárólag</b>	<b>497443</b>



	Tartozékok Szállítási terjedelem	Cikkszám
7	<b>LAS-PS 400 standard futófelület</b> sokoldalú műanyag futófelület fához vagy fához hasonló anyagokhoz	<b>497297</b>
8	<b>LAS-Soft-PS 400 speciális rücskös futófelület</b> optimalizált csúszóképességű rücskös futófelület fához vagy fához hasonló anyagokhoz	<b>497298</b>
9	<b>LAS-HGW-PS 400 keményszövet futófelület</b> hosszú élettartamú keményszövet futófelület fához vagy fához hasonló anyagokhoz	<b>497299</b>
10	<b>LAS-St-PS 400 acélbetétes futófelület</b> az összes fémes anyaghoz	<b>497300</b>
11	<b>LAS-STF-PS 400 StickFix filces futófelülethez</b> kényes felületekhez	<b>497301</b>
12	<b>EF-LAS-STF-PS 400 tartalékfilc</b> LAS-STF-PS 400 StickFix futófelülethez, 5 darab	<b>497444</b>
13	<b>ZH-SYS-PS 400 tartozék-Systainer</b> 5 kipattogzásgátló, 3 futófelület, szögben állítható asztal, adapterasztal, körkivágó, StickFix filc, SYS 2 T-LOC Systainer-ben	<b>497709</b>
14	<b>Szabványos akku csomag</b> Tartalékkumulátor, lítium-ion (Li), kapacitás 2,6 Ah	
	<b>BPS 15 Li</b> feszültség 14,4 V, súly 560 g	<b>494832</b>
	<b>BPC 18 Li</b> övcattal, feszültség 18 V, súly 700 g	<b>497253</b>
15	<b>TRC 3 gyorsított berendezés</b> minden Festool NiCD, NiMH és lítium-ion akkumulátorhoz, 10,8-18 volt	<b>494676</b>
16	<b>SP-PS/PSB 300/5 kipattogzásgátló</b> 5 darab	<b>490120</b>
	<b>SP-PS/PSB 300/20 kipattogzásgátló</b> 20 darab	<b>490121</b>
17-25	<b>Szűrőfűrészlapok</b> lásd 26. oldal	
26	<b>Vezetősínek</b>	
	<b>FS 800/2</b> hossza 800 mm	<b>491499</b>
	<b>FS 1080/2</b> hossza 1.080 mm	<b>491504</b>
	<b>FS 1400/2</b> hossza 1.400 mm	<b>491498</b>
	<b>FS 1900/2</b> hossza 1.900 mm	<b>491503</b>
	<b>FS 2400/2</b> hossza 2.400 mm	<b>491502</b>
	<b>FS 2700/2</b> hossza 2.700 mm	<b>491937</b>
	<b>FS 3000/2</b> hossza 3.000 mm	<b>491501</b>
	<b>FS 5000/2</b> hossza 5.000 mm	<b>491500</b>
27	<b>Párhuzamvezető</b> kétoldali vezetésű párhuzamvezető, asztalszélesítőként is használható, max. munkadarab-szélesség 100 mm	
	<b>PA-TS 55</b> TS 55 R számára	<b>491469</b>
	<b>PA-TS 75</b> TS 75 számára	<b>492243</b>
28	<b>ABSA-TS 55 fedlap</b> TS 55 R számára, árnyékfuga ütköző 46 mm árnyékfuga szélesség, burkolatként is használható a jobb porelvezetés érdekében	<b>491750</b>
29	<b>SP-TS 55 R/5 kipattogzásgátló</b> TS 55 R számára, a kipattogzásmentes vágás érdekében a fűrészlaptól jobbra, vezetősínnel és anélkül is használható, 5 darab	<b>499011</b>
30	<b>SP-TS 55/5 kipattogzásgátló</b> TS 75-höz, a kipattogzásmentes vágás érdekében a fűrészlaptól jobbra, vezetősínnel és anélkül is használható, 5 darab	<b>491473</b>
31	<b>FS-RSP visszalökést gátló ütköző</b> TS 55 R számára, TS 75 esetén a szállítási terjedelem tartalmazza, első és hátsó stoppozícióként szolgál az FS/2 vezetősínen, határolóként is használható	<b>491582</b>
32-36	<b>Körfűrészlapok</b> lásd 27. oldal	
37	<b>AUP 1750 fűrész-megvezetés</b> hossza 1.750 mm	<b>482543</b>
	<b>AUP 3000 fűrész-megvezetés</b> hossza 3.000 mm	<b>482544</b>
38	<b>Körfűrészlapok</b> lásd 27. oldal	
39	<b>CMS-GE alapegység</b> a CMS modulok felvételére, felhajtható lábak, biztonsági főkapcsoló, kábelfeltekerés/tolóbot tartó, kábel és dugaszoló aljzat, kartonban	<b>561228</b>
40	<b>CMS-PS szűrőfűrész modultartó</b> a PS 200/300/400/420*, PSB 300/400/420*, PS 2, PS 1 szűrőfűrész modulként való beépítéséhez, modultartó, szerelőkarok, kezelőszerszám, max. vágásmagasság 120 mm, méretek 578 x 320 mm, súly 3,3 kg, kartonban	<b>561262</b>
41	<b>CMS PS 300 szűrőfűrész modul</b> TRION PS 300 EQ-Plus szűrőfűrész, modultartó, szerelőkarok, 2 fűrészlap, kipattogzásgátló, kezelőszerszám	<b>561263</b>

	Tartozékok Szállítási terjedelem	Cikkszám
42	<b>Asztali körfűrész modultartó</b> Modultartó, védőburkolat tartóval, rögzítőkarmok, vágásmagasság-beállítás, kapcsoló- és védőék-rögzítő, skálák, tolóbot, WA szögütköző	
	<b>CMS-TS-55-R</b> a TS 55 R beépítéséhez, vágásmagasság 90°/45° 0-51/0-38 mm, max. vágásszélesség szabó vágásnál 830 mm, max. vágásszélesség hosszvágásnál 243 (576) mm, méretek 578 x 320 mm, súly 3,3 kg, kartonban	<b>570281</b>
	<b>CMS-TS 75</b> a TS 75 beépítéséhez, vágásmagasság 90°/45° 0-70/0-48 mm, max. vágásszélesség szabó vágásnál 830 mm, max. vágásszélesség hosszvágásnál 243 (576) mm, méretek 578 x 320 mm, súly 3,3 kg, kartonban	<b>493360</b>
43	<b>Asztali körfűrész modulok</b> Modultartó, védőburkolat tartóval, rögzítőkarmok, vágásmagasság beállítás, kapcsoló- és védőék rögzítő, skálák, tolóbot, WA szögütköző, kezelőszerszám	
	<b>CMS-MOD-TS-55-R asztali fűrészmodul</b> + TS 55 REBQ-Plus merülőfűrész, HW W48 finomfogazású fűrészlap	<b>570282</b>
	<b>CMS-MOD-TS 75 asztali fűrészmodul</b> + TS 75 EBQ-Plus merülőfűrész, HW W36 univerzális fűrészlap, visszalökést gátló ütköző	<b>561520</b>
	<b>CMS-TS 55 asztali körfűrész készlet</b> lásd merülőfűrész szállítási terjedelem, 24. oldal	
44	<b>MT 1600 modul torony</b>	<b>451975</b>
45	<b>TE-SYM 70 asztalbetét 3 darab</b>	<b>491054</b>
46	<b>SM-SYM 70 precíziós csuklós szögmérő</b>	<b>491053</b>
47	<b>ZA-SYM 70 E kiegészítő ütköző 2 darab</b>	<b>491886</b>
48	<b>SM-KS 120 csuklós szögmérő</b>	<b>494370</b>
49	<b>AB-KS szögtámaszték</b>	<b>494369</b>
50	<b>KA-KS L hosszütköző bak</b>	<b>495969</b>
	<b>KA-KS R hosszütköző bak</b>	<b>495968</b>
51	<b>KA-AR ütközőnyereg</b>	<b>488560</b>
52	<b>KL-KS munkadarab rögzítő</b>	<b>494391</b>
53	<b>SZ-KS szorító készlet</b>	<b>494693</b>
54	<b>MFT KAPEX multifunkciós asztal</b>	<b>495465</b>
55	<b>UG-KA Kapex állvány készlet</b> a KA-UG-L, KA-UG R hosszütköző bakokból és az UG-KAPEX állványból áll	<b>497354</b>
	<b>KA-UG-L hosszütköző bak</b>	<b>497353</b>
	<b>KA-UG-R hosszütköző bak</b>	<b>497352</b>
	<b>KA-UG-R/L hosszütköző bak</b> a KA-UG-L, KA-UG R hosszütköző bakokból áll	<b>497514</b>
	<b>UG-KAPEX állvány</b>	<b>497351</b>
56	<b>ST tolóasztal</b>	<b>492100</b>
57	<b>WA szögütköző</b> CS 50 és CS 70 részére	<b>488451</b>
58	<b>WA-AR ütközőnyereg</b>	<b>491712</b>
59	<b>Támaszték AF</b>	<b>492242</b>
60	<b>VB-CMS/CS50 szélesítő</b>	<b>495531</b>
61	<b>CS 50 KB felhajtható lábak</b>	<b>492245</b>
62	<b>SGA fűrészlaptár</b>	<b>492228</b>
63	<b>CS 50 SP/10 kipattogzásgátló</b> 10 darab	<b>492241</b>
64	<b>VL asztalhosszabbító</b> CS 50 részére, CMS-GE	<b>492092</b>
	<b>CS 70 VL asztalhosszabbító</b> CS 70-hez	<b>488061</b>
65	<b>VB asztalszélesítő</b> CS 50-hez	<b>492090</b>
	<b>CS 70 VB asztalszélesítő</b> CS 70-hez	<b>488060</b>
66	<b>LA hosszütköző</b> CS 50 részére, CMS-GE	<b>492095</b>
	<b>CS 70 LA hosszütköző</b> CS 70-hez	<b>488062</b>
67	<b>Hosszütköző bak</b> CS 70 KA CS 50 és CS 70 részére	<b>488063</b>
68	<b>RB görgős állvány</b>	<b>488711</b>
69	<b>CS 70 AB elszívó készlet</b> CS 50 és CS 70 részére	<b>488292</b>
70	<b>CS 70 ST tolóasztal</b>	<b>488059</b>
71	<b>CS 70 ST 650 tolóasztal</b>	<b>490312</b>
72	<b>CS 70 SP /10 kipattogzásgátló</b> 10 darab	<b>490340</b>
73	<b>CS 70 TR szállító görgők</b>	<b>488064</b>
74	<b>SAB kapcsolófedél</b>	<b>488065</b>

\* A CARVEX PS 420 szűrőfűrészek használatához szükséges az ADT-PS 400 (5.sz.) adapterasztal.

## Szállítási terjedelem és cikkszámok.

	Szúrófűrészlap Szállítási terjedelem	Fogazott hosszúság (mm)	Fogosztás (mm)	A munkadarab maxi- mális hosszúsága (mm)	Cikkszám
17	<b>Standard lap faanyagokhoz, a gyors vágás érdekében terpesztett fogakkal</b>				
	S 75/4/5, 5 darab	75	4	55	486546
	S 75/4/25, 25 darab	75	4	55	486962
	S 75/4/100, 100 darab	75	4	55	493522
	S 105/4/5, 5 darab	105	4	85	486547
	<b>Bimetál (kettősfém) – terpesztett fogak, nagy hő- és kopásállóság</b>				
	HS 75/4 BI/5, 5 darab	75	4	55	486553
18	<b>Kúposra köszörült lapok a tiszta vágás érdekében</b>				
	S 75/2,5/5, 5 darab	75	2,5	55	486548
	S 75/2,5/25, 25 darab	75	2,5	55	486963
	S 75/2,5/100, 100 darab	75	2,5	55	493521
	<b>Bimetál (kettősfém) – kúposra köszörült lapok a tiszta vágás érdekében</b>				
	HS 75/2,5 BI/5, 5 darab	75	2,5	55	490178
	<b>Bimetál (kettősfém) – kúposra köszörült lapok az extra tiszta vágás érdekében</b>				
	HS 75/3 BI-FC/5, 5 darab	75	3	30	496395
	<b>Kúposra köszörült lapok a tiszta, szögponos vágás érdekében</b>				
	S 75/4 FS/5, 5 darab	75	4	55	486549
	S 75/4 FS/20, 20 darab	75	4	55	490256
	S 75/4 FS/100, 100 darab	75	4	55	493523
	<b>Terpesztett fogak, kúposra köszörülve a gyors, szögponos vágás érdekében</b>				
	S 75/4 FSG/5, 5 darab	75	4	55	499476
	S 75/4 FSG-GP20, 20 darab	75	4	55	499441
	S 105/4 FSG/5, 5 darab	105	4	85	499477
	S 105/4 FSG/20, 20 darab	105	4	85	499475
	<b>Terpesztett fogak, kúposra köszörülve a gyors vágás érdekében</b>				
	S 145/4 FSG/5, 5 darab	145	4	120	499478
	<b>Terpesztett fogak a gyors vágás érdekében, ívelt lap</b>				
	S 75/4 K/5, 5 darab	75	4	55	486563
	S 75/4 K/25, 25 darab	75	4	55	486965
19	<b>Kúposra köszörült lapok a tiszta vágás érdekében, ívelt lap</b>				
	S 50/1,4 K/5, 5 darab	50	1,4	30	486564
20	<b>Bimetál (kettősfém) – kúposra köszörült lapok, fordított fogazás</b>				
	HS 75/2,5 BI R/5, 5 darab	75	2,5	55	493570
21	<b>Bimetál (kettősfém) – nagy hő- és kopásállóság</b>				
	HS 75/3 BI/5, 5 darab	75	3	55	486554
22	<b>Bimetál (kettősfém) – hullámosított fűrészlap, mart fogak</b>				
	HS 60/1,2 BI/5, 5 darab	60	1,2	30	486556
	HS 60/1,2 BI/25, 25 darab	60	1,2	30	488016
	HS 60/1,2 BI/100, 100 darab	60	1,2	30	493520
	HS 60/2 BI/5, 5 darab	60	2	30	486557
	HS 105/1,2 BI/5, 5 darab	105	1,2	85	486558
	HS 105/2 BI/5, 5 darab	105	2	85	486559
23	<b>Bimetál (kettősfém) – szendvicsanyagokhoz</b>				
	HS 155/1,2 BI/5, 5 darab	155	1,2	130	490180
	<b>Bimetál (kettősfém) – VA acéllemezhez</b>				
	HS 60/1,4 BI VA/5, 5 darab	60	1,4	10	490181
24	<b>keményfémlapkás fogak abrazív anyagokhoz, hosszú élettartam</b>				
	HM 75/4,5, 1 darab	75	4,5	50	486561
	HM 105/4,5, 1 darab	105	4,5	80	486560
	<b>Keményfém bevonatú fűrészlap, finom</b>				
	R 54 G Riff, 1 darab	54	-	30	486562
25	<b>Hullámos csiszolású és puha anyagokhoz, pl. szigetelőanyagokhoz, habszivacshoz, kartonhoz</b>				
	S 155/W/3, 3 darab	155	-	130	493656

Körfűrészlapok Szállítási terjedelem	Fűrészlap Ø (mm)	Furat Ø (mm)	Vágásszéles- ség (mm)	Befogási szög [°]	Fogak száma	Cikkszám	TS 55 R	TS 75	AXT	SYM 70	KAPEX	CS 50	CS 70	
32	<b>Standard fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú</b>													
		210	30	2,6	20	18	<b>493197</b>		●					
	<b>Panther fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú</b>													
		160	20	2,2	20	12	<b>496301</b>	●						
		190	FF*	2,6	28	16	<b>492049</b>					●		
	210	30	2,6	28	16	<b>493196</b>		●						
	225	30	2,6	28	18	<b>496303</b>		●				●		
33	<b>Univerzális fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú</b>													
		160	20	2,2	15	28	<b>496302</b>	●						
		190	FF*	2,6	10	32	<b>492048</b>					●		
		210	30	2,4	15	36	<b>493198</b>		●					
		225	30	2,6	20	32	<b>488288</b>						●	
	260	30	2,5	-5	60	<b>494604</b>					●	●		
34	<b>Finomfogazású fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú</b>													
		160	20	2,2	5	48	<b>491952</b>	●						
		190	FF*	2,4	8	48	<b>492050</b>					●		
		210	30	2,4	5	52	<b>493199</b>		●					
		216	30	2,3	-5	48	<b>491050</b>			●				
		225	30	2,6	10	48	<b>488289</b>				●		●	
	260	30	2,5	-5	80	<b>494605</b>					●	●		
35	<b>Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap alumíniumhoz/műanyaghoz</b>													
		160	20	2,2	-5	52	<b>496306</b>	●						
		190	FF*	2,6	-5	58	<b>492051</b>					●		
		210	30	2,4	-5	72	<b>493201</b>		●					
		216	30	2,3	-5	60	<b>491051</b>			●				
		225	30	2,6	-5	68	<b>488291</b>				●		●	
		260	30	2,4	-5	68	<b>494607</b>					●	●	
	<b>Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap réteges/ásványi alapanyaghoz</b>													
		160	20	2,2	4	48	<b>496308</b>	●						
		190	FF*	2,6	4	54	<b>492052</b>					●		
		210	30	2,4	4	60	<b>493200</b>		●					
		225	30	2,6	4	64	<b>489459</b>						●	
		260	30	2,5	-5	64	<b>494606</b>					●	●	
36	<b>Egyenes fogazású fűrészlap acélhoz/szendvicslapokhoz</b>													
	210	30	2,2	1	36	<b>493351</b>		●						
38	<b>Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap építőlapokhoz</b>													
	170	30	2,0	8 [-4]	56	<b>435450</b>			●					

\* FastFix befogás

- Fa
- Műanyag/ásványi alapanyag
- Alumínium/acél/szendvicslapok
- Építőanyagok
- Ezekkel a gépekkel használható

# FESTOOL

Kompromisszumok nélkül

## Tooltechnic System Kft.

H-1103 Budapest

Gyömrői út 150. V-3 épület

Telefon: (06-1) 297 1350

Telefax: (06-1) 297 1359

E-mail: [info@tooltechnicsystems.hu](mailto:info@tooltechnicsystems.hu)



A mi szerszámaink a „Made in Germany” minőséget képviselik – ez garancia a legmagasabb igények teljesítésére. További információ a [www.festool.hu](http://www.festool.hu) honlapon



Festool szervíz: regisztráció esetén a gépek garanciájának meghosszabbítása 3 évre, széleskörű vevőszolgálat. További információ a [www.festool.hu](http://www.festool.hu) honlapon



Régi szerszámok visszavétele, újrafeldolgozás, alacsonyabb hulladék kibocsátás. A tiszta környezetért. További információ a [www.festool.hu](http://www.festool.hu) honlapon

[www.festool.hu](http://www.festool.hu)

Szakkereskedő

Festool

Vágás

Érvényes 2012. novembertől

Cikkszám 62648



4 014549 191811

A változtatások és tévedések jogát fenntartjuk. Az illusztrációk nem kötelező jellegűek. Készült a Tooltechnic System Kft. [1103 Budapest, Gyömrői út 150. V-3 épület] részére, 2012. november